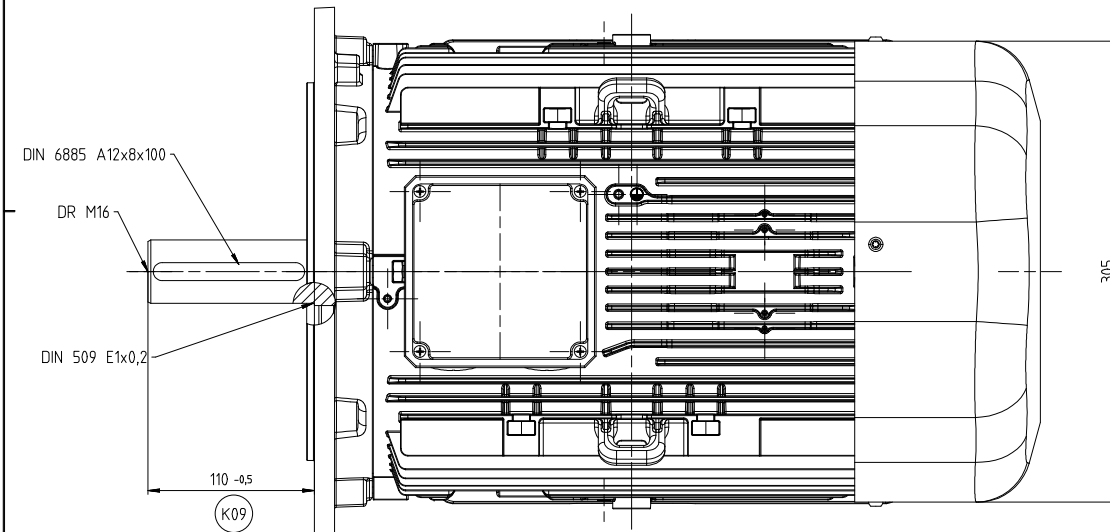
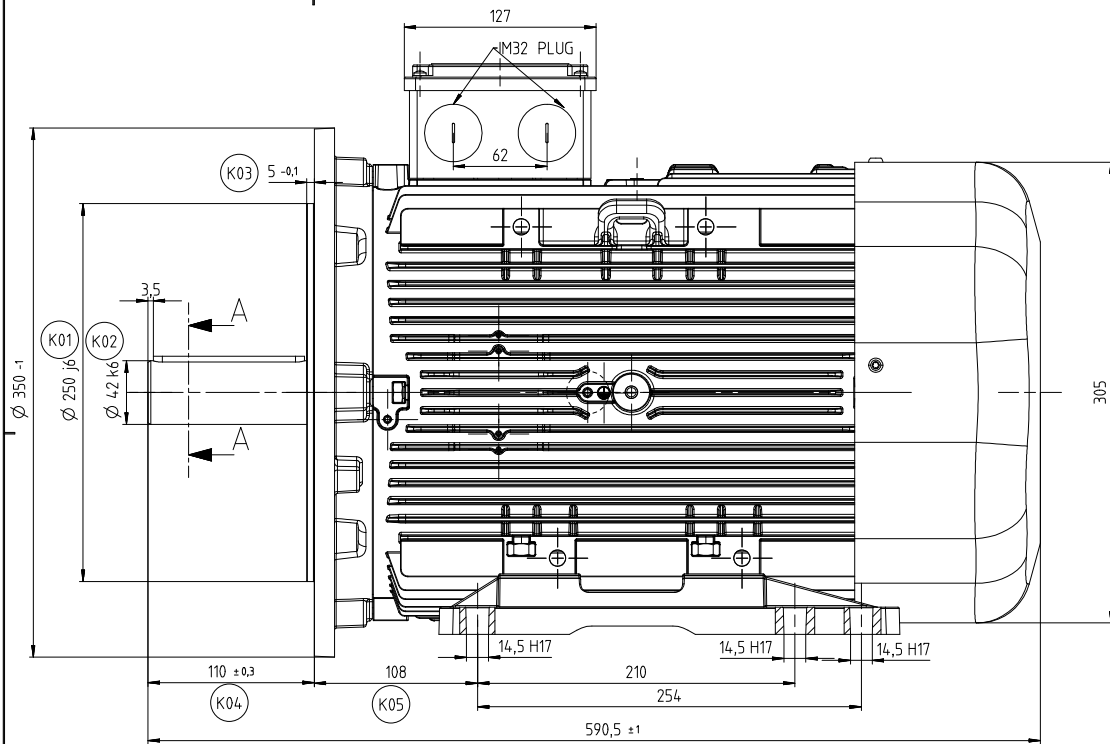
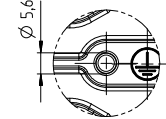
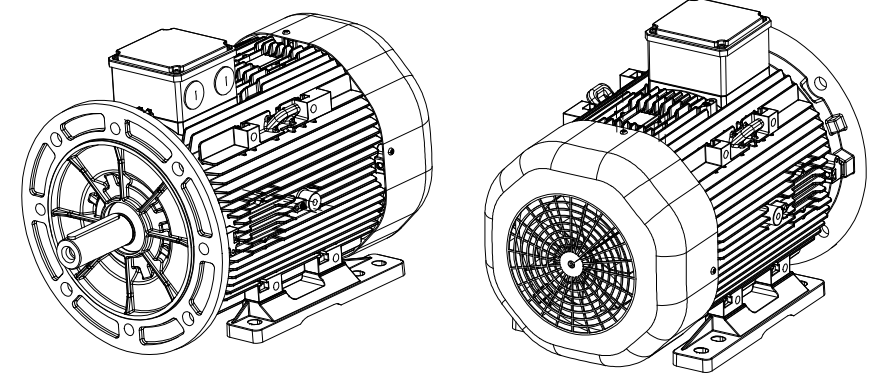
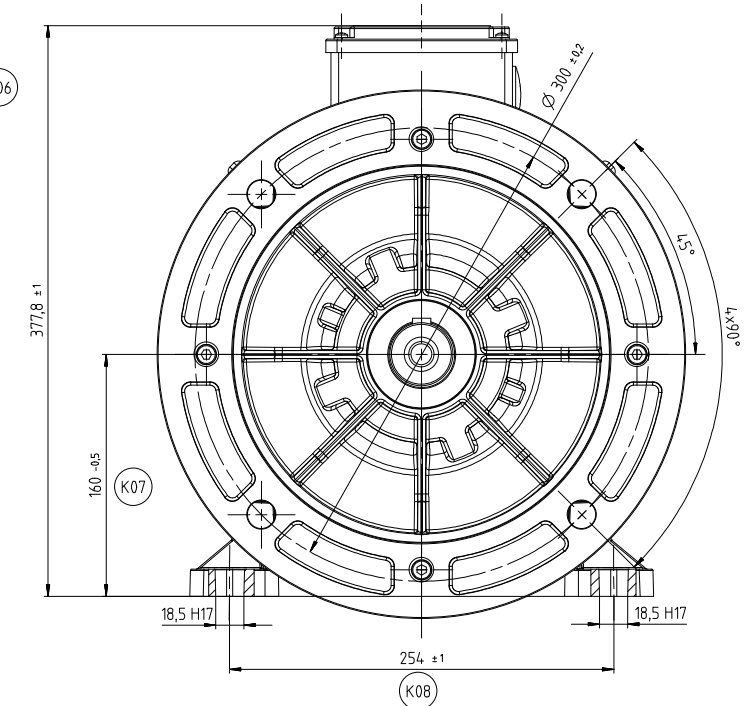




SECTION A-A

DETAIL B
SCALE 1:1

(K010) NOT: Mil salgısı DIN EN 50347 ' e göre uygun olmalıdır.
DIN EN 50347 için 6411107xx nolu teknik resime bakınız.
Max salgı değeri için "normal" sütununa bakınız.

NOTE: Shaft runout is suitable according to DIN EN 50347

PARÇA TASARIM, MALZEME VE ÜRETİM PROSESİNDEKİ DEĞİŞİKLİKLERDEN ÖNCE ARÇELİK ONAY GEREKLİDİR. ARÇELİK APPROVA IS REQUIRED BEFORE DESIGN OR MATERIAL OR PROCESS CHANGES.			
02	Kapak-Gövde bağlantılarına yaylı pul eklendi.	AB	06.06.2016 C.D.
01	İlk yayım.	AA	21.03.2016 C.D.
REV NO	DEĞİŞİKLİK	DEĞ NO	YAYIN NO REV.TARİHİ İMZA
MALZEME			
CAD	TARİH	21.03.2016	İMZA
	HAZIRLAYAN	ÖKÜMÇÜ	
	KONTROL	İÇSİMSEK	
	KONTROL	HÜTUNÇ	
ONAY			
HGEDİK			
ÖLÇEK			REFERANS RESİM NO
1:2			SAYFA 1 TAMAMI 1
GENEL TOLERANSLAR (VERİLENLER DIŞINDA) DIN 7168			RESİM NO
UZUNLUK			6431394xx
AÇI			

arçelik

(K0) Kritik Ölçü/Critical Dimension