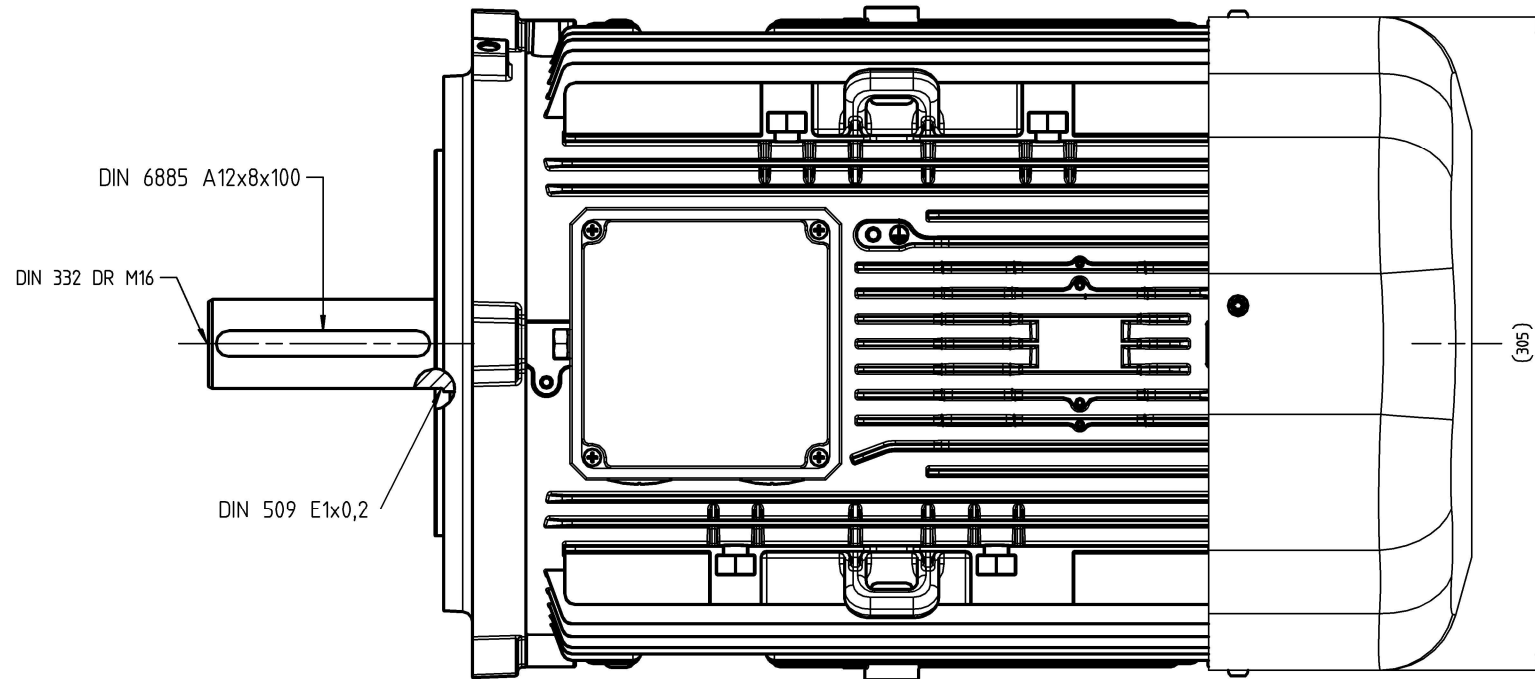
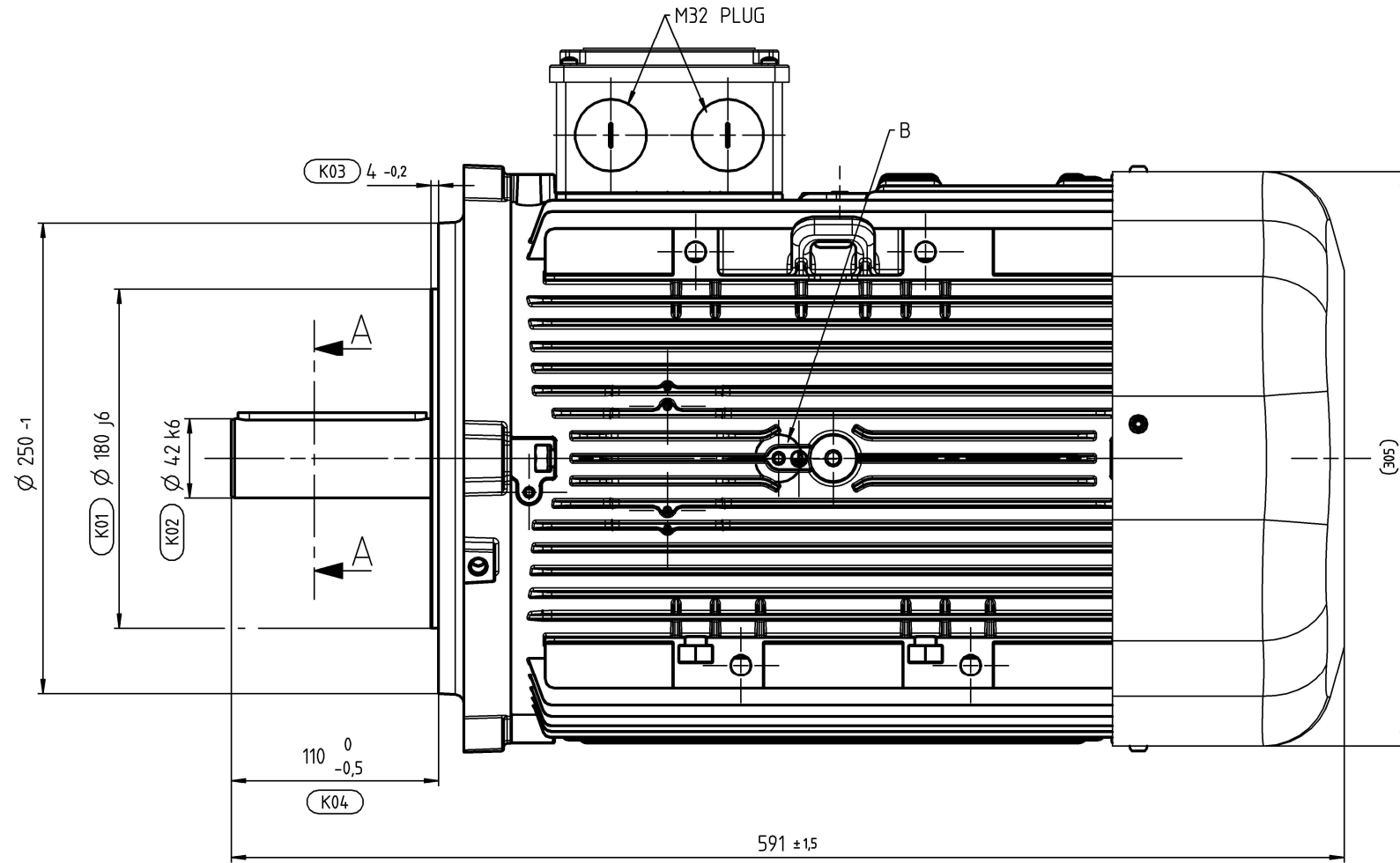
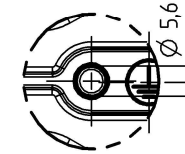
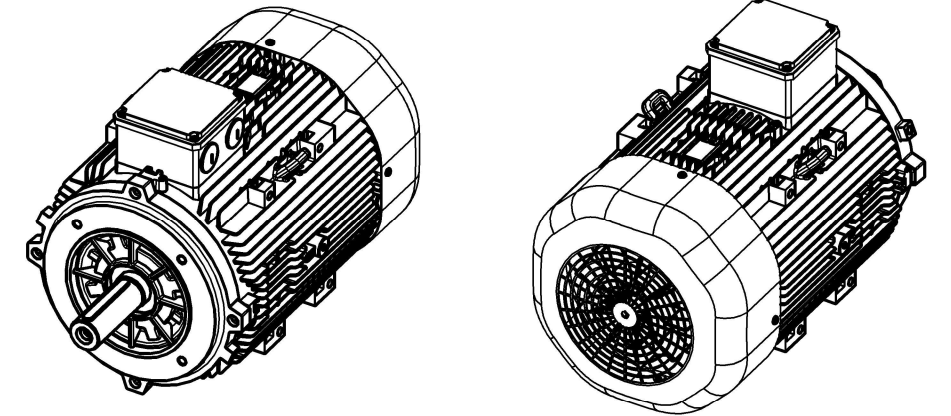
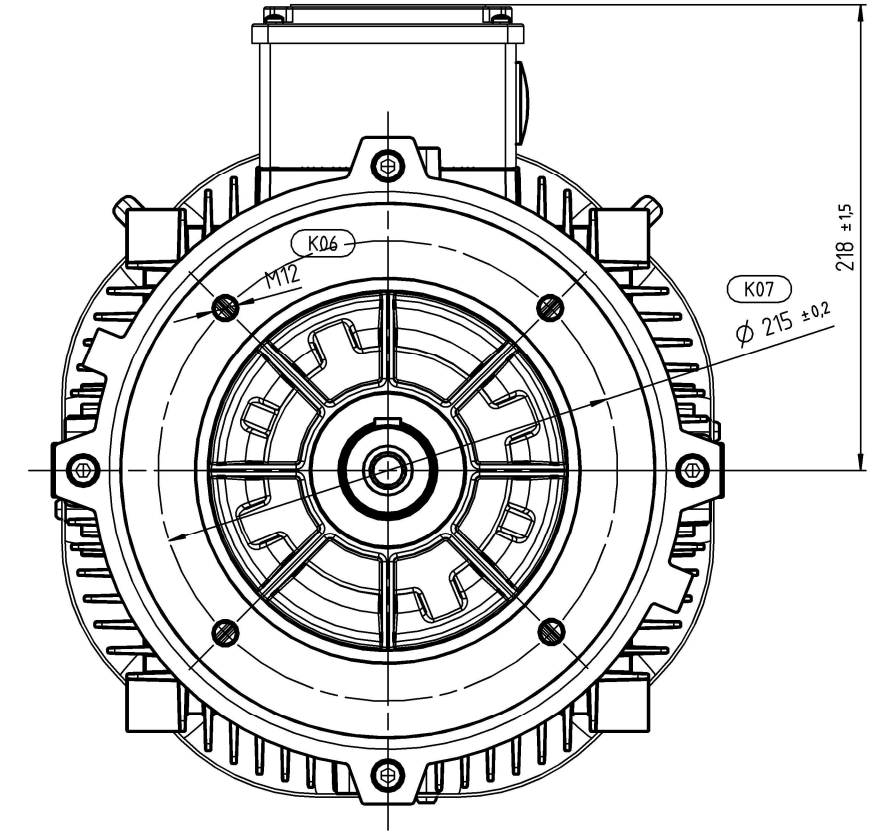


SECTION A-A

DETAIL B
SCALE 1:1

K08 NOT: Mıl salgısı DIN EN 50347 ' e göre uygun olmalıdır.
DIN EN 50347 için 64.11107xx nolu teknik resime bakınız.
Max salgı değeri için "normal" sütünuna bakınız.

NOTE: Shaft runout is suitable according to DIN EN 50347

PARÇA TASARIM, MALZEME VE ÜRETİM PROSESİNDEKİ DEĞİŞİKLİKLERDEN ÖNCE ARÇELİK ONAYI GEREKLİDİR				ARÇELİK APPROVAL IS REQUIRED BEFORE DESIGN OR MATERIAL OR PROCESS CHANGES					
REV NO		DEĞİŞİKLİK				DEĞ NO	YAYIN NO	REV TARİHİ	İMZA
MALZEME									
	TARİH	05.05.2017		İMZA					
	HAZIRLAYANA	CANDAN							
	KONTROL	HOTUNC							
	KONTROL	C.FİLİZ							
	ONAY	B.TERTUGRUL							
ÖLÇEK		DIS GORUNUS QH160 FC OUTLOOK VIEW QH160 B14a				REFERANS RESİM NO			
1:2						SAYFA 1 TAMAMI 1			
	GENEL TOLERANSLAR (VER LENLER DIŞINDA) DIN 7168					RESİM NO			
	UZUNLUK	>= 6mm	±0,1	30-120mm	±0,3	400-1000mm	±0,8		
		6-30mm	±0,2	120-400mm	±0,5	1000-2000mm	±1,2		
	AÇI	>= 10mm	±1°	50-120mm	±20'	>= 400mm	±5°		
		10-50mm	±30'	120-400mm	±10°				
						6431433xx			

arçelik

K0 Kritik Ölçü/Critical Dimension