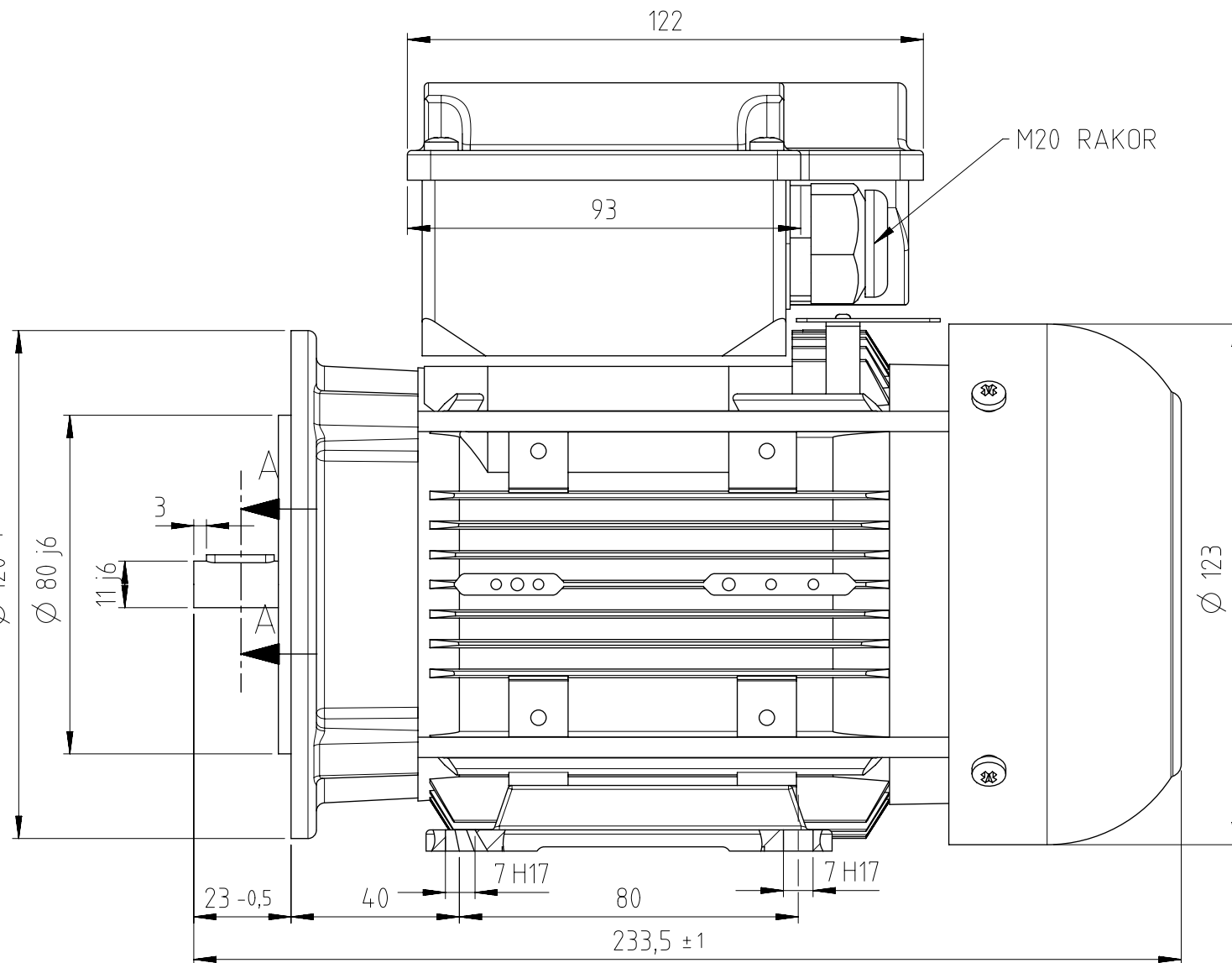
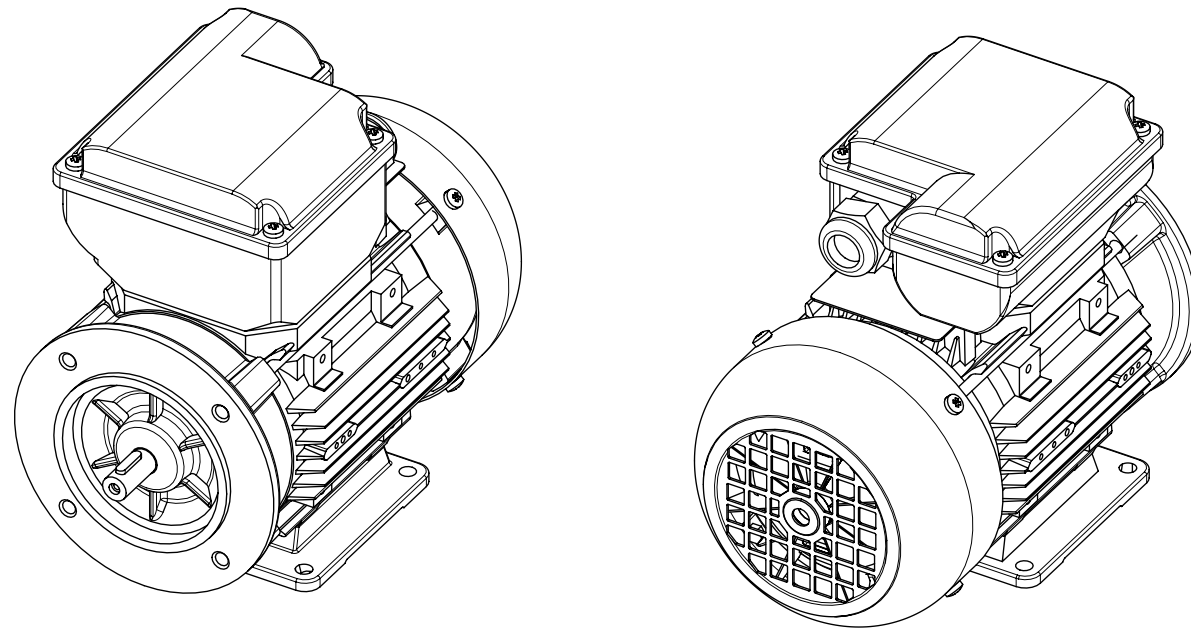
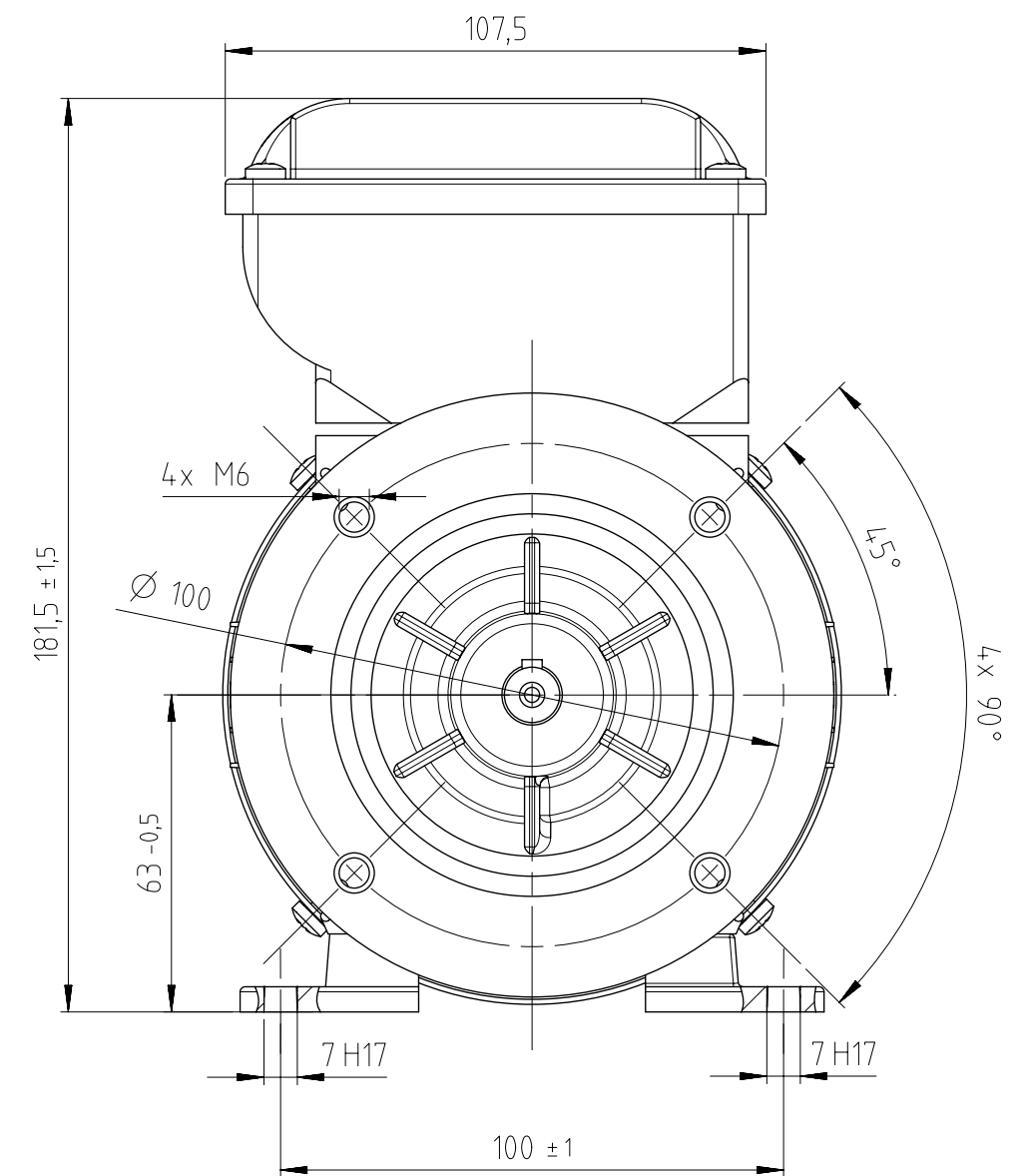
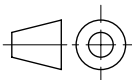


KESİT A-A
ÖLÇEK 3:2



PARÇA/KOMPONENT VE BUNLARI OLUŞTURAN HAMMADDE, BOYA KAPLAMA VS KL-00093 ARÇELİK KİMYASAL UYGUNLUK ŞARTNAMESİNE UYGUN OLMALIDIR.				RAW MATERIAL, INCLUDING ALL THE ADDITIVES, PAINT, COATINGS ETC OF THE PART/COMPONENT SHALL CONFORM TO ARCELİK PROCEDURE, KL-00093 CHEMICAL COMPLIANCE SPECIFICATIONS.							
TASARIM, MALZEME VE ÜRETİM PROSESİNDEKİ DEĞİŞİKLİKLERDEN ÖNCE ONAY GEREKLİDİR.				APPROVAL IS REQUIRED BEFORE DESIGN OR MATERIAL OR PROCESS CHANGES.							
1 Yeni yayınlandı				AA CR*		11.12.2020		E.M.Ö.			
REV NO		DEĞİŞİKLİK				DEĞ KOD		YAYIN NO			
MALZEME		Talimat no :xxxxxxx									
		TARİH		11.12.2020		İMZA					
		HAZIRLAYAN		ENES ÖZCELİK		 WAT MOTOR SANAYİ VE TİCARET A.Ş.					
		KONTROL		İ.DÖKÜMCÜ							
		KONTROL		E.COŞKUN							
		ONAY		B.T.ERTUĞRUL							
ÖLÇEK		DIS GORUNUS QM63 PB DERİN KTA				REFERANS RESİM NO					
1:1		OUTLOOK VIEW QM63				SAYFA / TAMAMI 1/1		A3			
		GENEL TOLERANSLAR(VERİLENLER DIŞINDA) ISO 2768-m								RESİM NO	
		UZUNLUK		≥ 6mm ±0,1		30-120mm ±0,3		400-1000mm ±0,8		AR-000001546814	
				6-30mm ±0,2		120-400mm ±0,5		1000-2000mm ±1,2			
		AÇI		≥ 10mm ±1°		50-120mm ±20'		≥ 400mm ±5'			
				10-50mm ±30'		120-400mm ±10'					

	Oblong işareti, istatistiksel proses kontrolü yapılacak ölçüleri tarifler Oblong sign is used for definiq statistical process control dimensions
---	---

(K) K sembolü kalite kontrol ölçüleridir.
K symbol is used for Quality Control dimensions.