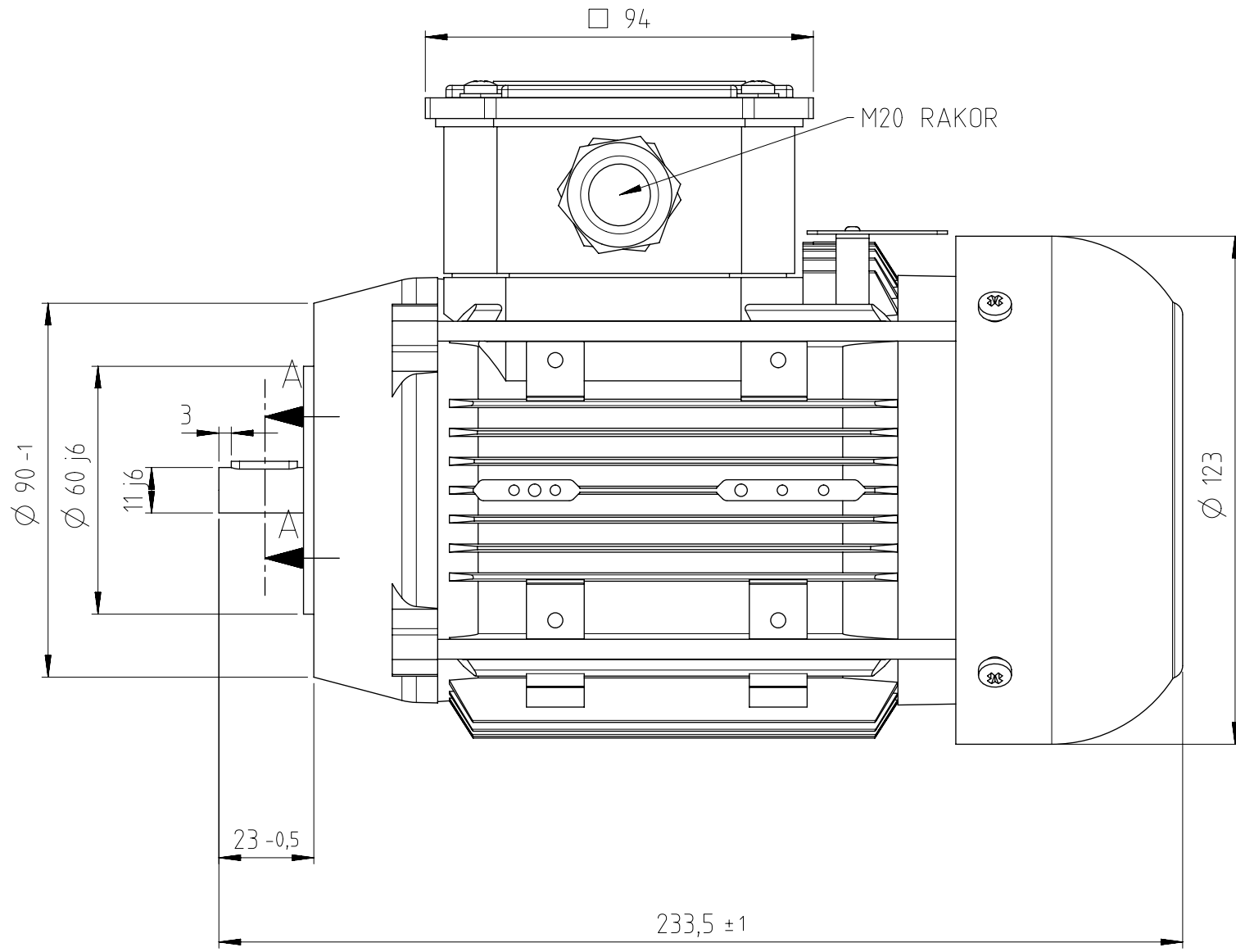
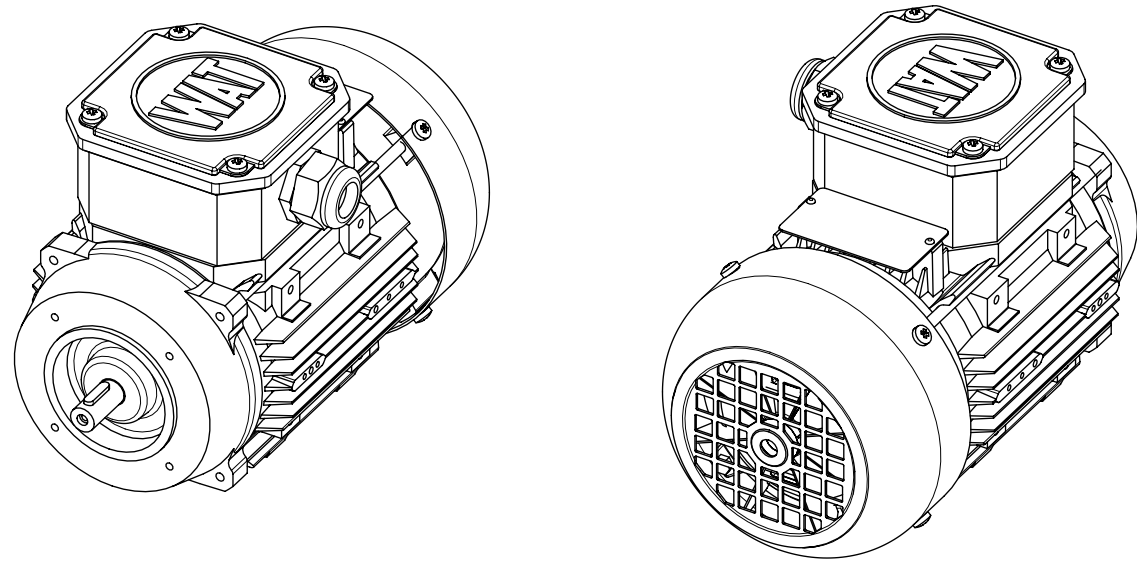
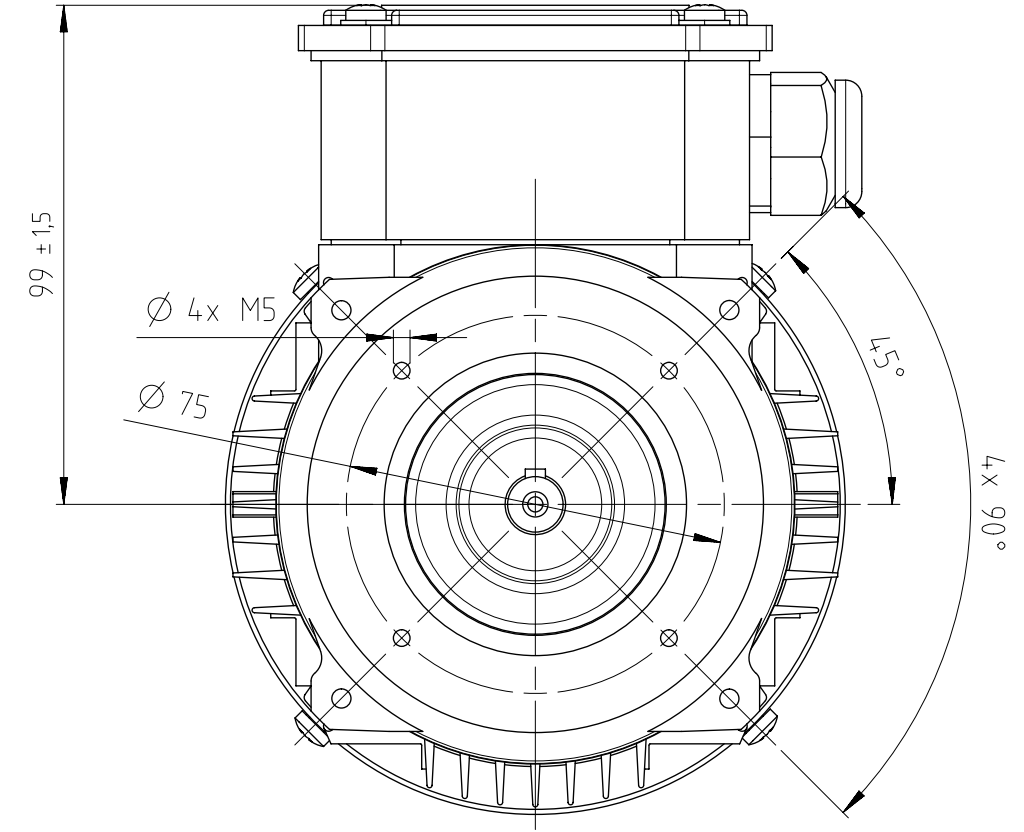
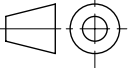


KESİT A-A
ÖLÇEK 3:2

PARÇA/KOMPONENT VE BUNLARI OLUŞTURAN HAMMADDE, BOYA, KAPLAMA VS KL-00093 ARÇELİK KİMYASAL UYGUNLUK ŞARTNAMESİ'NE UYGUN OLMALIDIR.				RAW MATERIAL, INCLUDING ALL THE ADDITIVES, PAINT, COATINGS ETC OF THE PART/COMPONENT SHALL CONFORM TO ARCELİK PROCEDURE, KL-00093 CHEMICAL COMPLIANCE SPECIFICATIONS.			
TASARIM, MALZEME VE ÜRETİM PROSESİNDEKİ DEĞİŞİKLİKLERDEN ÖNCE ONAY GEREKLİDİR.				APPROVAL IS REQUIRED BEFORE DESIGN OR MATERIAL OR PROCESS CHANGES.			
1	Yeni yayınlandı			AA	CR*	22.10.2020	E.M.Ö.
REV NO	DEĞİŞİKLİK			DEĞ KOD	YAYIN NO	REV.TARİH	İMZA
MALZEME	Talimat no :xxxxxxxx						
CAD	TARİH	22.10.2020	İMZA	 WAT MOTOR SANAYİ VE TİCARET A.Ş.			
	HAZIRLAYAN	ENES ÖZÇELİK					
	KONTROL						
	ONAY	B.T.ERTUĞRUL					
ÖLÇEK	DIS GORUNUS QE63 FC KISA TK DERIN KTA OUTLOOK VIEW QE63					REFERANS RESİM NO	
1:1						SAYFA / TAMAMI	1/1 A3
	GENEL TOLERANSLAR(VERİLENLER DIŞINDA) ISO 2768-m						
	UZUNLUK	>= 6mm	±0,1	30-120mm	±0,3	400-1000mm	±0,8
		6-30mm	±0,2	120-400mm	±0,5	1000-2000mm	±1,2
		>= 10mm	±1°	50-120mm	±20'	>= 400mm	±5'
AÇI		10-50mm	±30'	120-400mm	±10'		
						RESİM NO	
						652179102	

Oblong işareti, istatistiksel proses kontrolü yapılacak ölçüleri tarifler
Oblong sign is used for definiq statistical process control dimensions

K K sembolü kalite kontrol ölçüleridir.
K symbol is used for Quality Control dimensions.