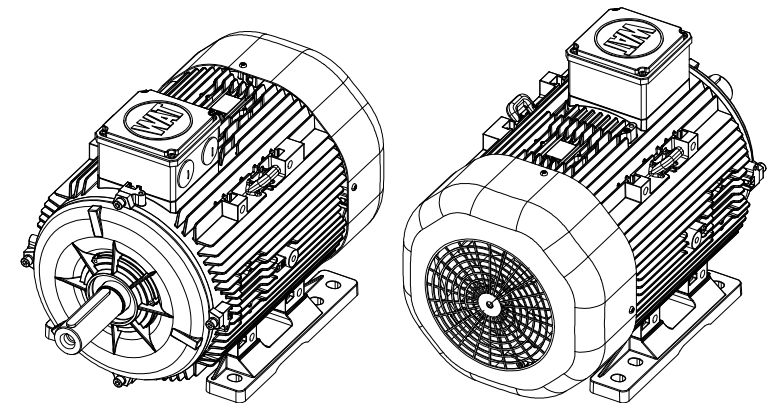
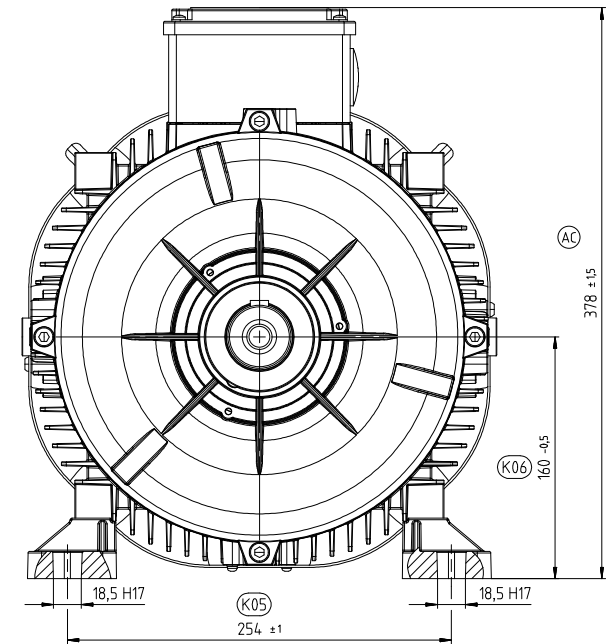
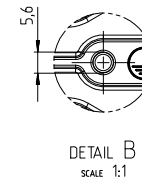
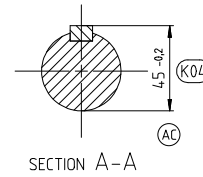
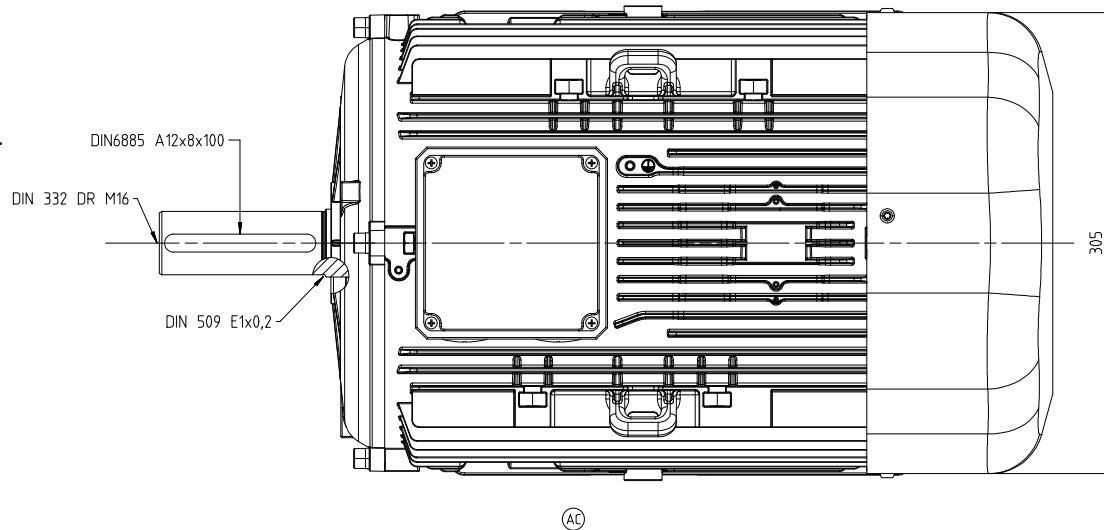
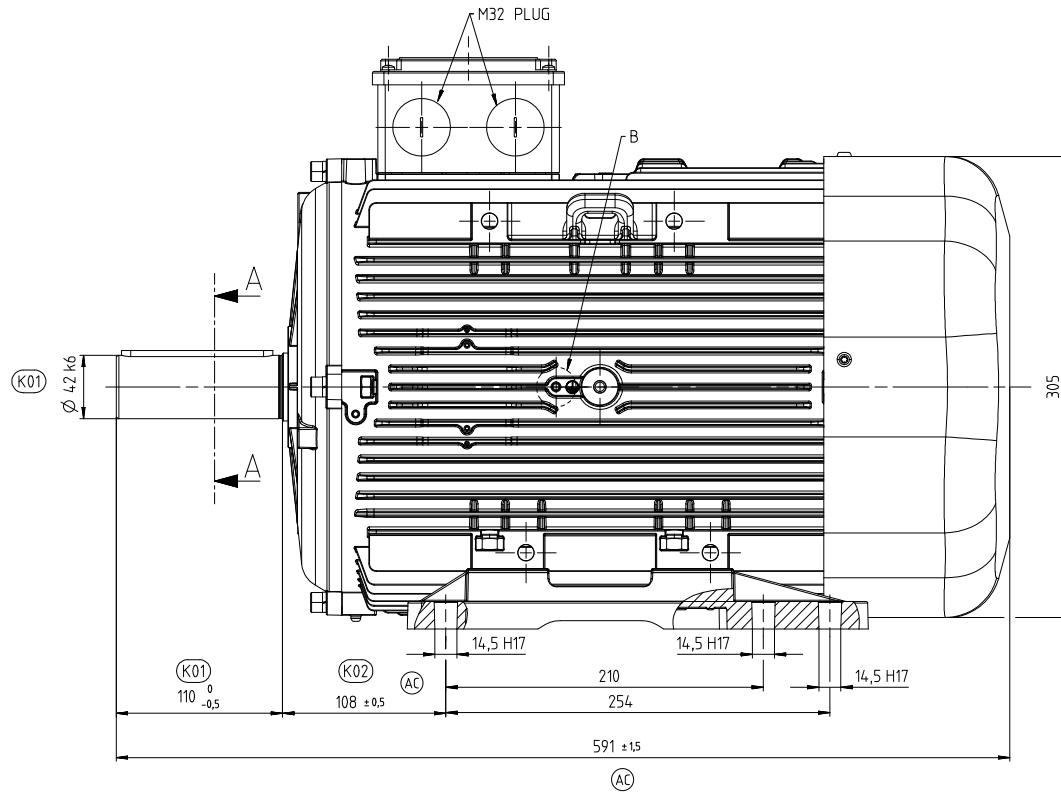




(K07) NOT: Mil salgısı DIN EN 50347 ' e göre uygun olmalıdır.
DIN EN 50347 için 6411107xx nolu teknik resime bakınız.
Max salgı değeri için "normal" sütununa bakınız.

NOTE: Shaft runout is suitable according to DIN EN 50347

PARÇA TASARIM, MALZEME VE ÜRETİM PROSESİNDEKİ DEĞİŞİKLİKLERDEN ÖNCE ARÇELİK ONAYI GEREKLİDİR. / ARÇELİK APPROVAL IS REQUIRED BEFORE DESIGN OR MATERIAL OR PROCESS CHANGES.			
03	Rulman gergi yayı için pay 2mm yapıldı. GA ölçüsü düzeltildi. Teknik resim düzenlemesi yapıldı.	AC	22.09.2017 H.O.
02	Kapak ve ayak bağlantılarına yaylı pul eklendi.	AB	06.06.2016 C.D.
REV NO	DEĞİŞİKLİK	DEĞ NO	YAYIN NO
MALZEME			
TARİH		İMZA	
HAZIRLAYAN		İMZA	
KONTROL		İMZA	
KONTROL		İMZA	
ONAY		İMZA	
ÖLÇEK		REFERANS RESİM NO	
1:2		DIS GORUNUS QH160 B3 OUTLOOK VIEW QH160 B3	
GENEL		TOLERANSLAR (VER LENLER DİŞİNDA) DİN 7168	
UZUNLUK		≥ 6mm ±0,1 30-120mm ±0,3 400-1000mm ±0,8	
AÇI		6-30mm ±0,2 120-400mm ±0,5 1000-2000mm ±1,2	
		≥ 10mm ±1° 50-120mm ±20° ≥ 400mm ±5°	
		10-50mm ±30° 120-400mm ±10°	
		RESİM NO	
		6431326xx	
		SAYFA 1 TAMAMI 1	

(K0) Kritik Ölçü/Critical Dimension

arçelik