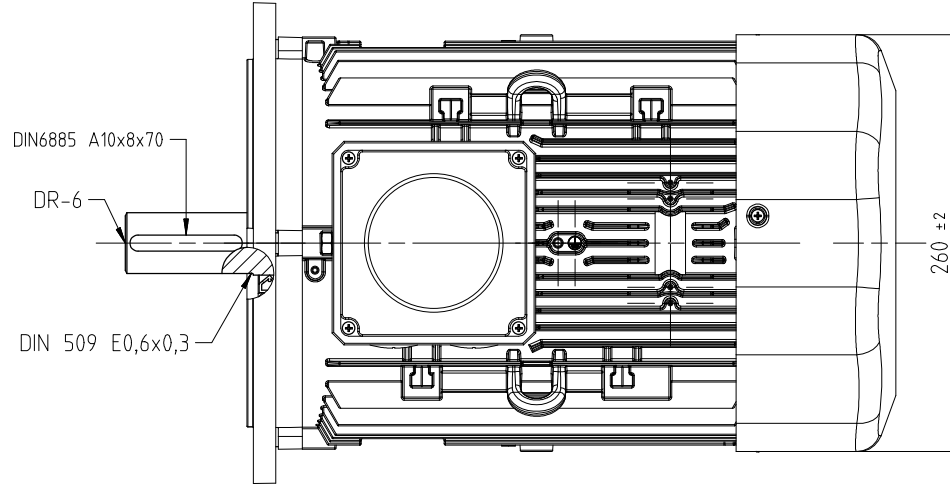
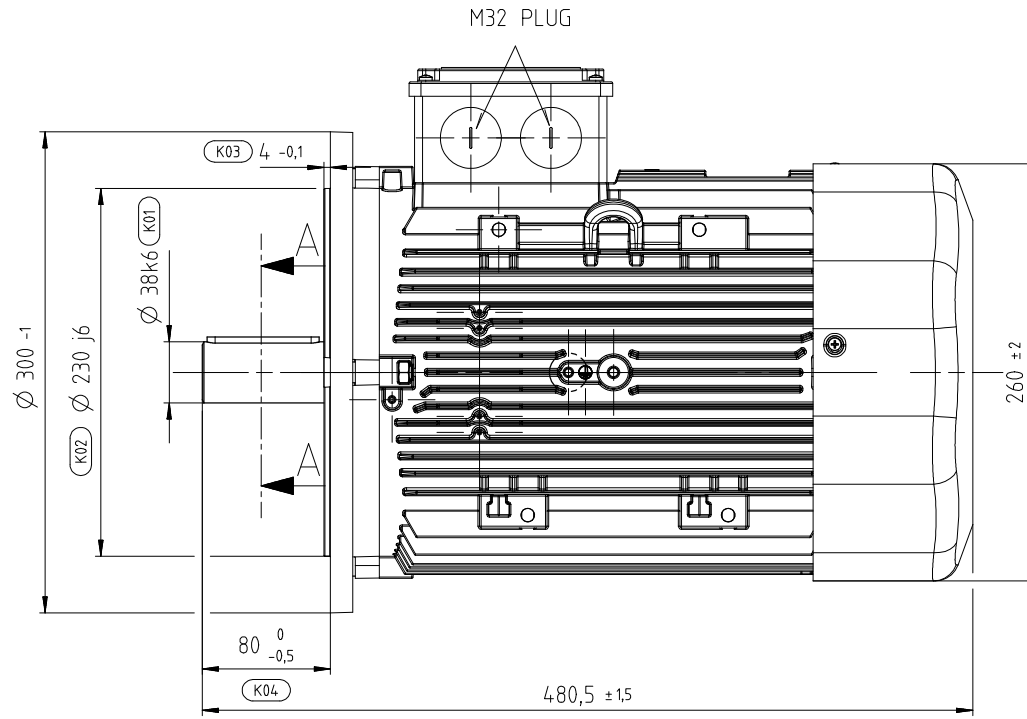
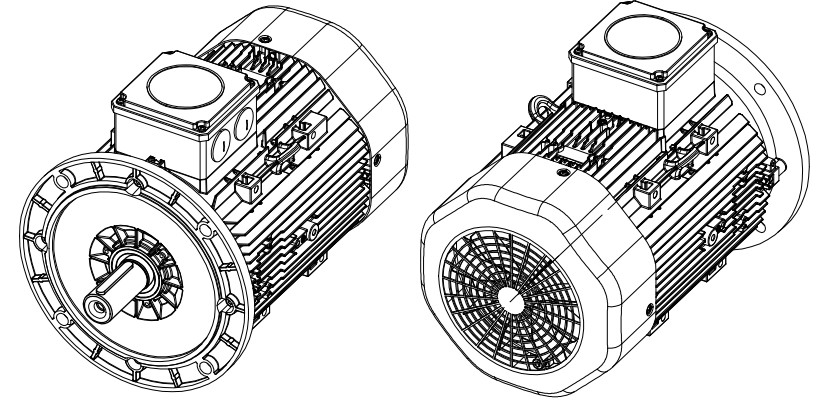
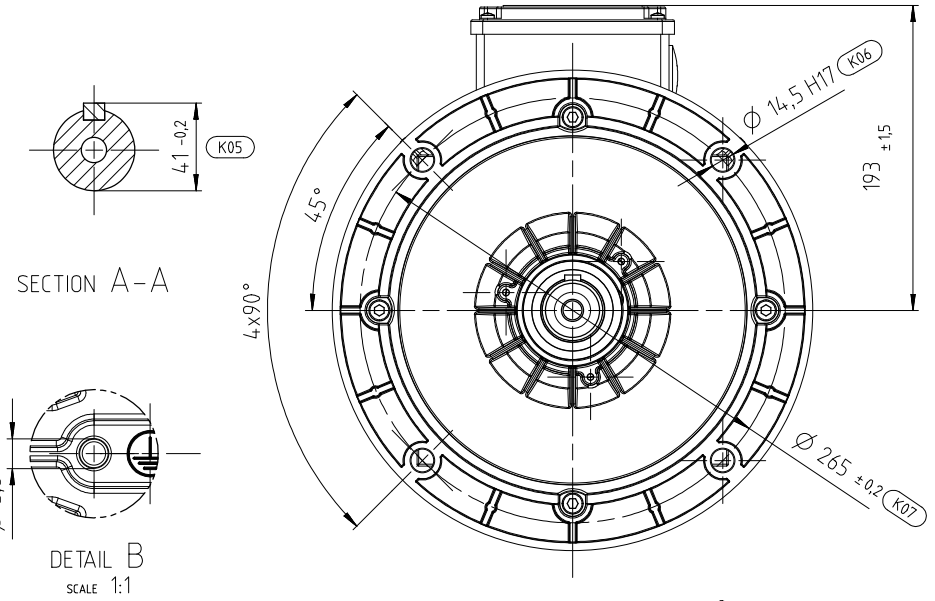




(K08) NOT: Mil salgısı DIN EN 50347 e göre uygun olmalıdır.
DIN EN 50347 için 6411107xx nolu resme bakınız.
Max salgı değeri için "normal" sütununa bakınız.

Dimension (incl. runout and flatness) of drive end side and feet are according to DIN EN 50347

(K0) Kritik Ölçü/Critical Dimension



PARÇA TASARIM, MALZEME VE ÜRETİM PROSESİNDEKİ DEĞİŞİKLİKLERDEN ÖNCE ARÇELİK ONAYI GEREKLİDİR. / ARÇELİK APPROVAL IS REQUIRED BEFORE DESIGN OR MATERIAL OR PROCESS CHANGES.									
03	Flanş çap ölçüsü eklendi					AC		17.11.2016	HO
02	J6 toleransı 'j6' olarak düzeltilti. Terminal kutusu ölçülendirildi. Resim ismi düzeltilti.					AB		07.09.2016	İ.D
REV NO	DEĞİŞİKLİK					DEĞ KOD	YAYIN NO	REV.TARİHİ	İMZA
MALZEME									
	TARİH	15.03.2016			İMZA				
	HAZIRLAYAN	CEM DOĞAN							
	KONTROL	H.OTUNC							
	KONTROL	İ.DÖKÜMCÜ							
	ONAY	H.GEDİK							
						WAT MOTOR SANAYİ VE TİCARET A.Ş.			
ÖLÇEK		DIS GORUNUS QH132 FA OUTLOOK VIEW QH132 B5					REFERANS RESİM NO		
1:2							SAYFA 1 TAMAMI 1		
GENEL TOLERANSLAR(VERİLENLER DIŞINDA) DIN 7168							RESİM NO		
	UZUNLUK		>= 6mm	+0,1	30-120mm	+0,3	400-1000mm +0,8		
			6-30mm	+0,2	120-400mm	+0,5	1000-2000mm ±1,2		
	AÇI		>= 10mm	±1°	50-120mm	±20°	>= 400mm ±5°		
			10-50mm	±30°	120-400mm	±10°			
							6521103xx		



WAT MOTOR
SANAYİ VE TİCARET A.Ş.

REFERANS RESİM NO

SAYFA 1 TAMAMI 1

RESİM NO

6521103xx