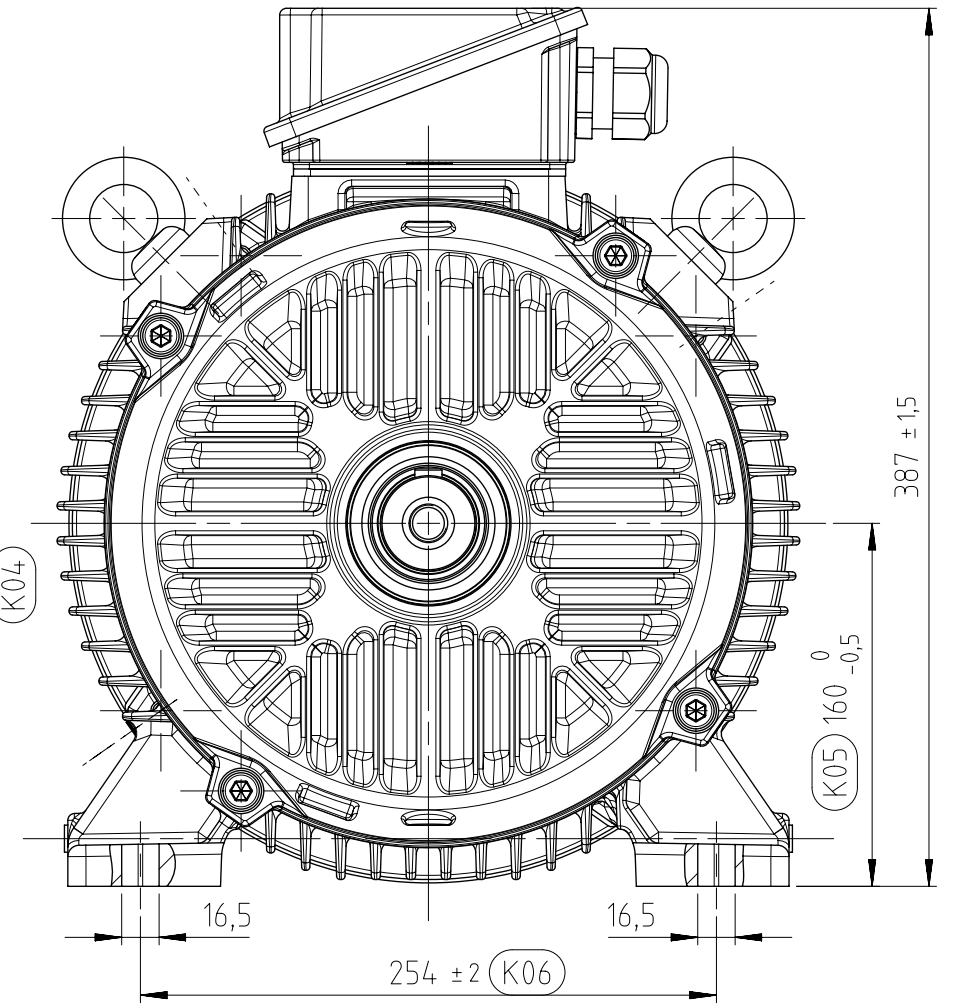
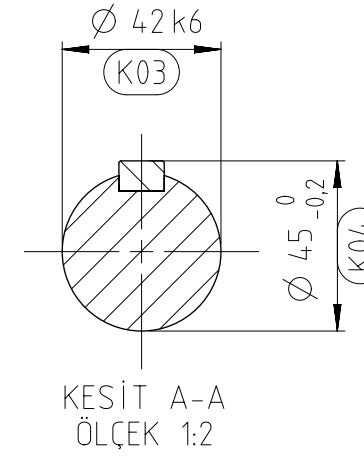
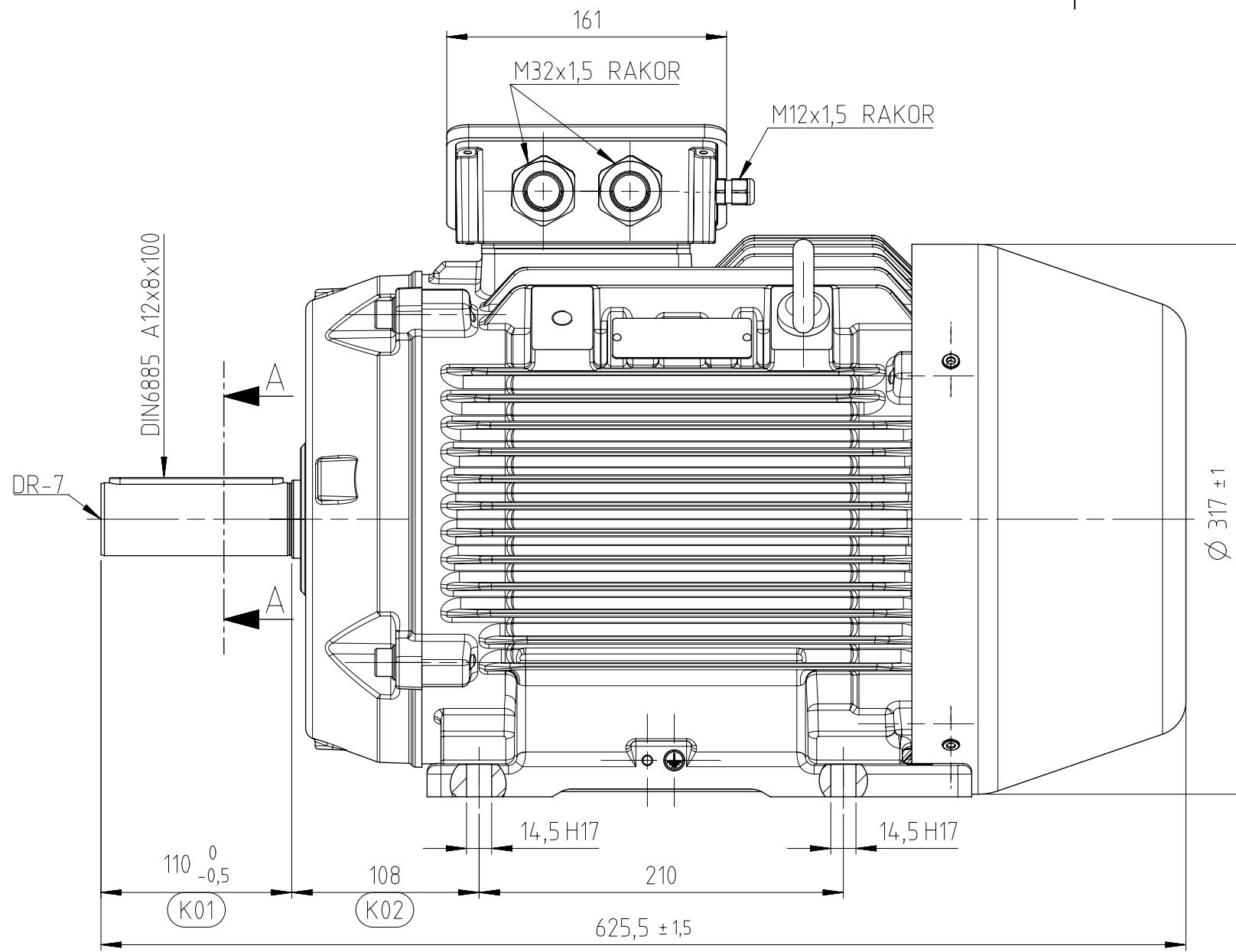
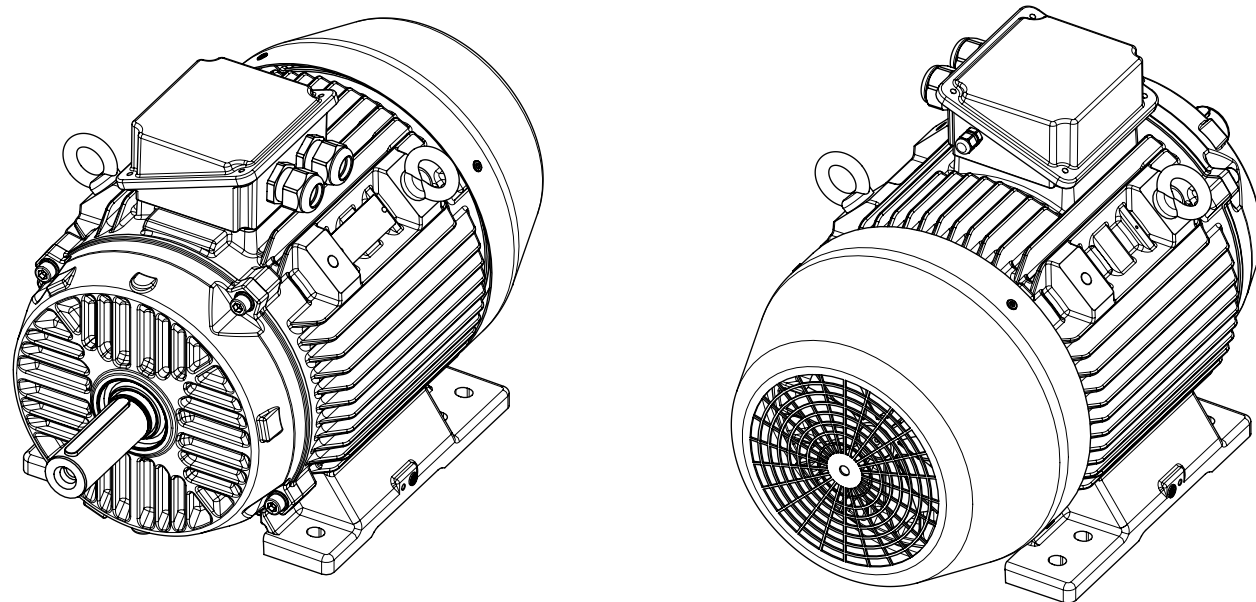


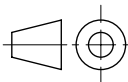


NOT : Mil salgısı DIN EN 50347'ye uygun olmalıdır.
DIN EN 50347 için 641107xx nolu resme bakınız.
Max salgı değeri için "normal" sütununa bakınız

(K07)

Dimension (incl. runout and flatness) of drive end side feet are according to DIN EN 50347



PARÇA/KOMPONENT VE BUNLARI OLUŞTURAN HAMMADDE, BOYA, KAPLAMA VS KL-00093 ARÇELİK KİMYASAL UYGUNLUK ŞARTNAMESİ'NE UYGUN OLMALIDIR.				RAW MATERIAL, INCLUDING ALL THE ADDITIVES, PAINT, COATINGS ETC OF THE PART/COMPONENT SHALL CONFORM TO ARCELİK PROCEDURE, KL-00093 CHEMICAL COMPLIANCE SPECIFICATIONS.			
TASARIM, MALZEME VE ÜRETİM PROSESİNDEKİ DEĞİŞİKLİKLERDEN ÖNCE ONAY GEREKLİDİR.				APPROVAL IS REQUIRED BEFORE DESIGN OR MATERIAL OR PROCESS CHANGES.			
3	Rakorlar eklendi.			AC	CR*	22.10.2020	G.E.
2	Teknik resim güncellendi.			AB	CR*	28.08.2020	G.E.
REV NO	DEĞİŞİKLİK			DEĞ KOD	YAYIN NO	REV.TARİHİ	İMZA
MALZEME							
	TARİH	02.04.2020	İMZA		WAT MOTOR SANAYİ VE TİCARET A.Ş.		
	HAZIRLAYAN	G.ERGIN					
	KONTROL	K.YILDIZ					
	KONTROL	C.FİLİZ					
	ONAY	B.T.ERTUGRUL					
ÖLÇEK		DIS GORUNUS QHG 160M B3-KI				REFERANS RESİM NO	
1:1		OUTLOOK VIEW QHG 160M B3-KI				SAYFA / TAMAMI 1/1 A3	
	GENEL TOLERANSLAR(VERİLENLER DIŞINDA) ISO 2768-m						RESİM NO
	UZUNLUK	>= 6mm	±0,1	30-120mm	±0,3	400-1000mm	±0,8
		6-30mm	±0,2	120-400mm	±0,5	1000-2000mm	±1,2
	AÇI	>= 10mm	±1°	50-120mm	±20'	>= 400mm	±5'
		10-50mm	±30'	120-400mm	±10'		
						6521544xx	

○ Oblong işareti, istatistiksel proses kontrolü yapılacak ölçüleri tarifler
Oblong sign is used for definiq statistical process control dimensions

Ⓚ K sembolü kalite kontrol ölçüleridir.
K symbol is used for Quality Control dimensions.