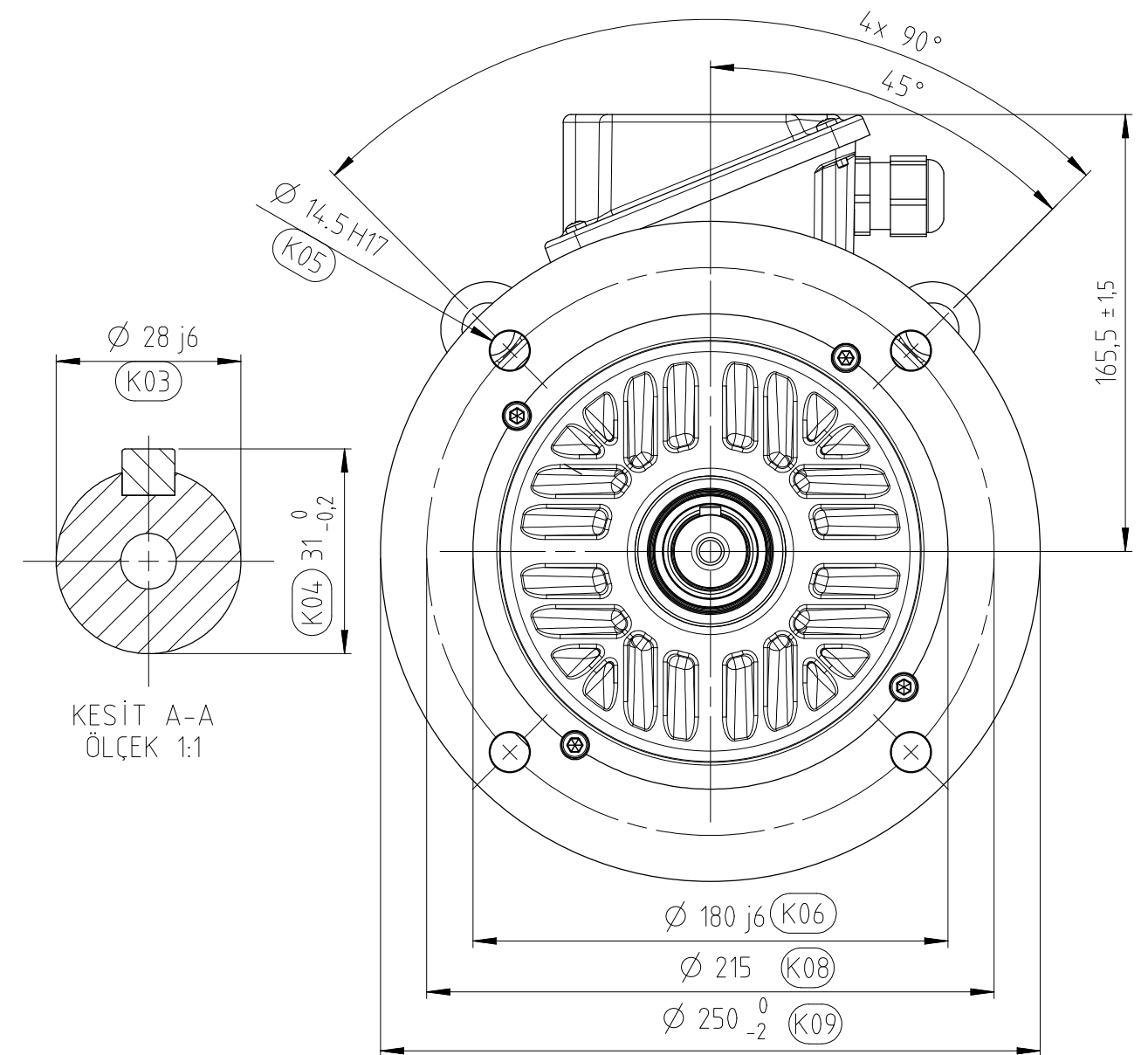
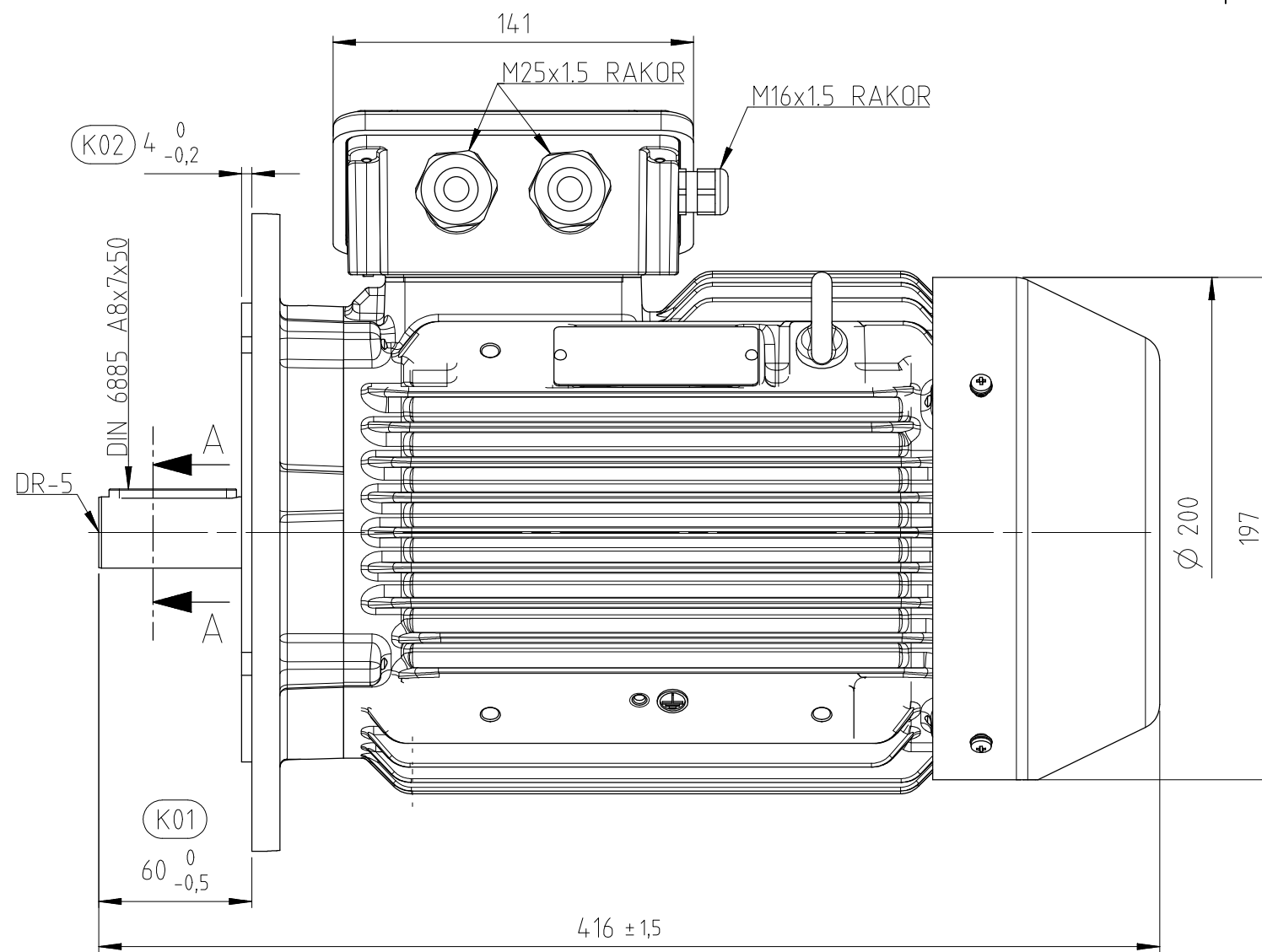


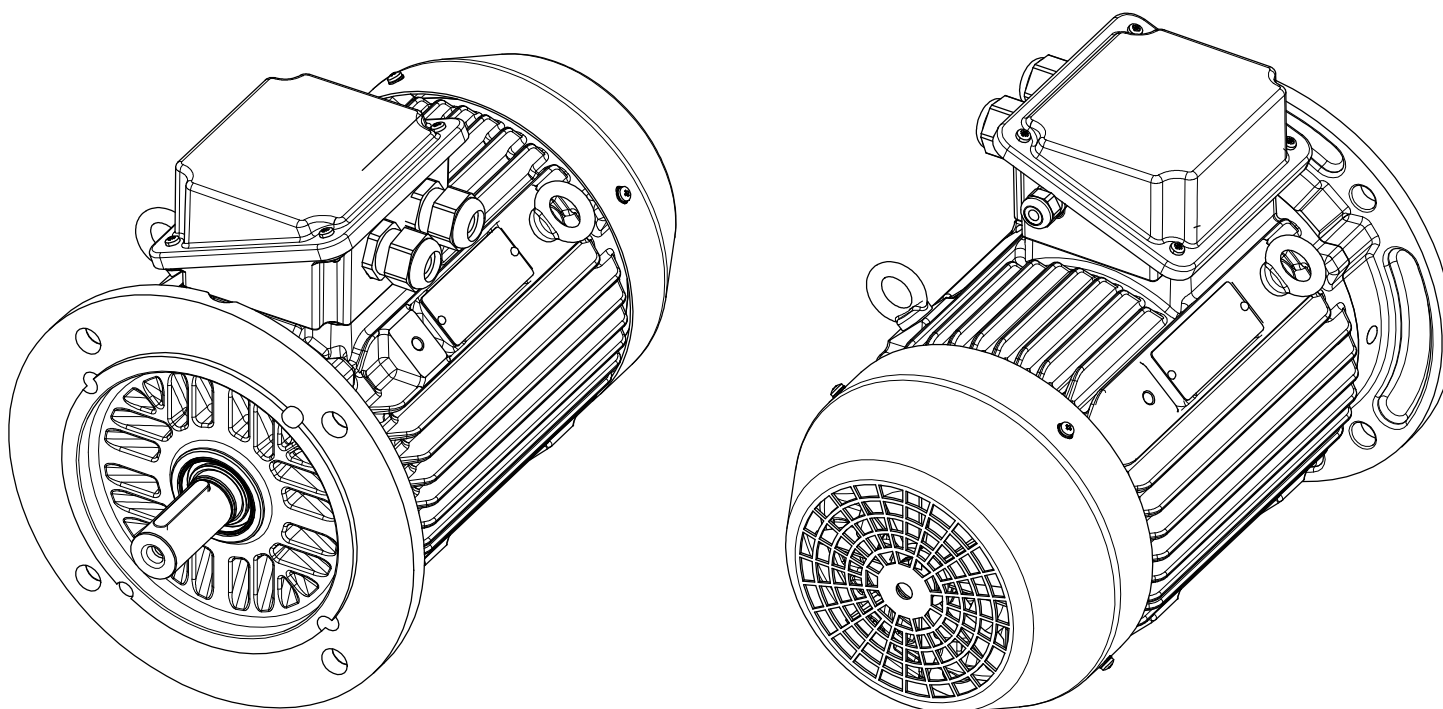


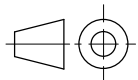
NOT : Mil salgısı DIN EN 50347'ye uygun olmalıdır.

DIN EN 50347 için 6411107xx nolu resme bakınız.

Max salgı değeri için "normal" sütununa bakınız

Dimension (incl. runout and flatness) of drive end side feet are according to DIN EN 50347



PARÇA/KOMPONENT VE BUNLARI OLUŞTURAN HAMMADDE, BOYA, KAPLAMA YA DA KL-00093 ARÇELİK KİMYASAL UYGUNLUK ŞARTNAMESİNE UYGUN OLMALIDIR.		RAW MATERIAL, INCLUDING ALL THE ADDITIVES, PAINT, COATINGS ETC OF THE PART/COMPONENT SHALL CONFORM TO ARCELIC PROCEDURE, KL-00093 CHEMICAL COMPLIANCE SPECIFICATIONS.	
TASARIM, MALZEME VE ÜRETİM PROSESİNDEKİ DEĞİŞİKLİKLERDEN ÖNCE ONAY GEREKLİDİR.		APPROVAL IS REQUIRED BEFORE DESIGN OR MATERIAL OR PROCESS CHANGES.	
1	Yeni yayınlandı	AA	CR*
REV NO	DEĞİŞİKLİK	DEĞ KOD	YAYIN NO
MALZEME		REV.TARİH İMZA	
	TARİH	08.12.2020	İMZA
	HAZIRLAYAN	B.KAYA	
	KONTROL	E.ERGIN	
	KONTROL	C.FİLİZ	
	ONAY	B.T.ERTUGRUL	
<u>ÖLÇEK</u> 1:1	DIS GORUNUS QHG100 B5-KI OUTLOOK VIEW QHG100 B5-KI		REFERANS RESİM NO
			SAYFA / TAMAMI 1/1 A3
	GENEL TOLERANSLAR(VERİLENLER DIŞINDA) ISO 2768-m		RESİM NO
	UZUNLUK	>= 6mm ±0,1 30-120mm ±0,3 400-1000mm ±0,8 6-30mm ±0,2 120-400mm ±0,5 1000-2000mm ±1,2	6521676xx
	AÇI	>= 10mm ±1° 50-120mm ±20' >= 400mm ±5' 10-50mm ±30' 120-400mm ±10'	

	Oblong işareti, istatistiksel proses kontrolü yapılacak ölçüleri tarifler Oblong sign is used for defining statistical process control dimensions
---	--

(K) K sembolü kalite kontrol ölçüleridir.
K symbol is used for Quality Control dimensions.