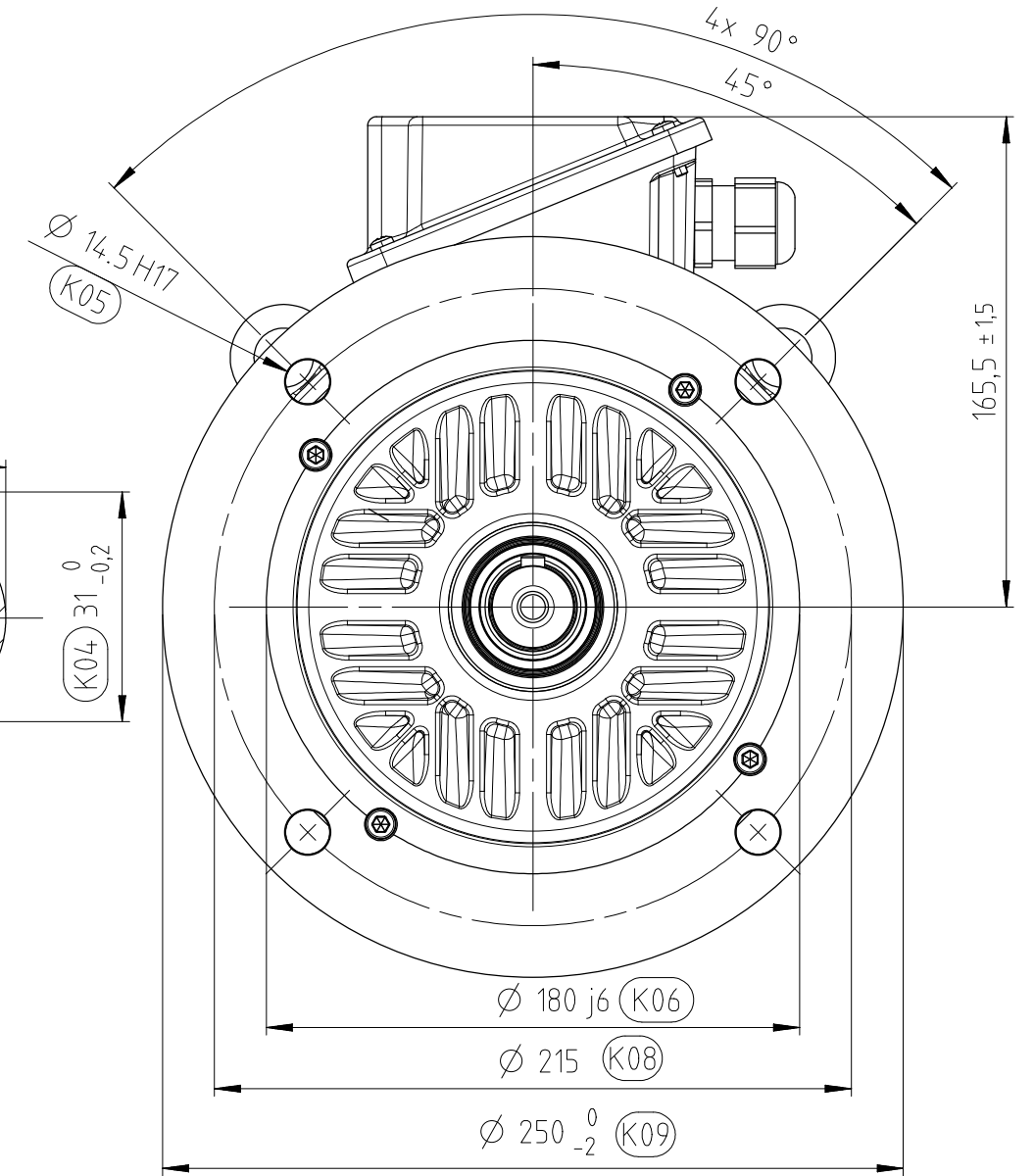
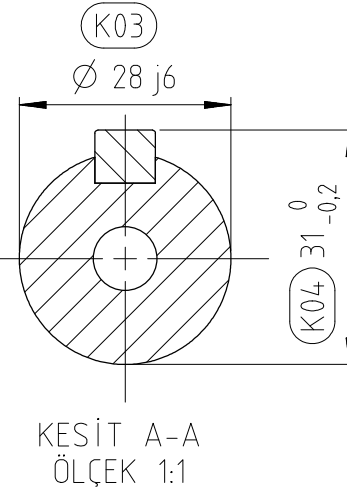
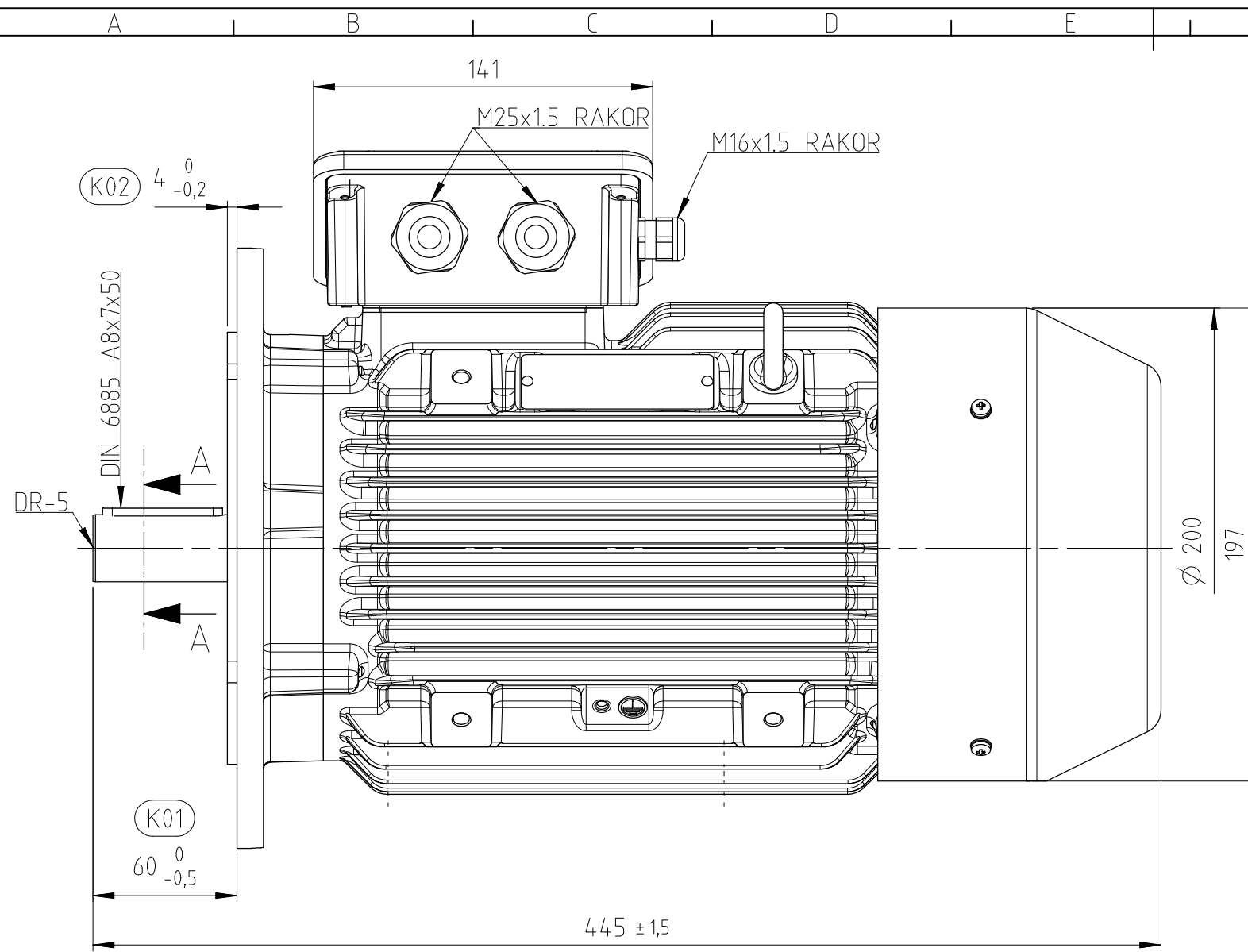
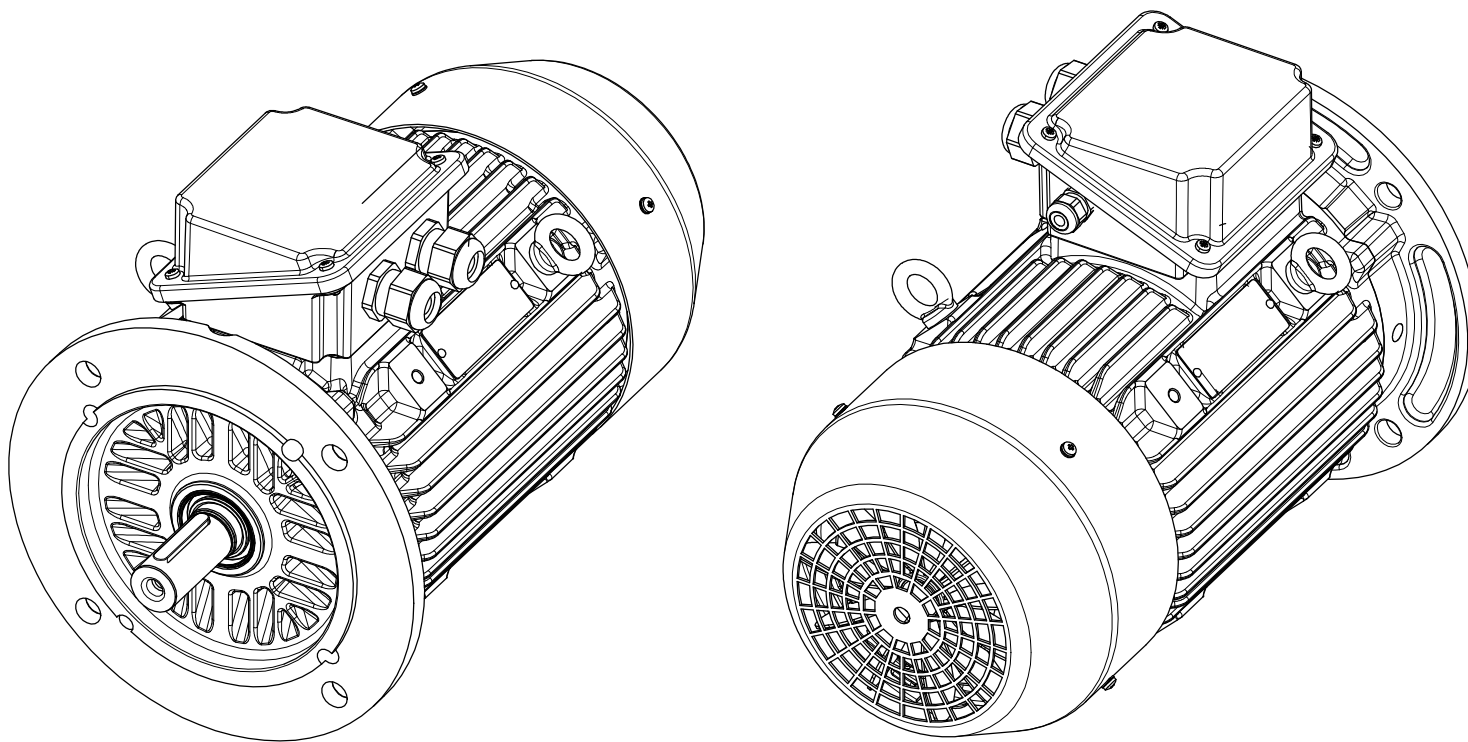
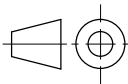




NOT : Mil salgısı DIN EN 50347'ye uygun olmalıdır.
DIN EN 50347 için 6411107xx nolu resme bakınız.
Max salgı değeri için "normal" sütununa bakınız
Dimension (incl. runout and flatness) of drive end side feet are according to DIN EN 50347

K07



PARÇA/KOMPONENT VE BUNLARI OLUŞTURAN HAMMADDE, BOYA, KAPLAMA VS KL-00093 ARÇELİK KİMYASAL UYGUNLUK ŞARTNAMESİ'NE UYGUN OLMALIDIR.				RAW MATERIAL, INCLUDING ALL THE ADDITIVES, PAINT, COATINGS ETC OF THE PART/COMPONENT SHALL CONFORM TO ARCELİK PROCEDURE, KL-00093 CHEMICAL COMPLIANCE SPECIFICATIONS.			
TASARIM, MALZEME VE ÜRETİM PROSESİNDEKİ DEĞİŞİKLİKLERDEN ÖNCE ONAY GEREKLİDİR.				APPROVAL IS REQUIRED BEFORE DESIGN OR MATERIAL OR PROCESS CHANGES.			
1	Yeni yayınlandı			AA	CR*	08.12.2020	G.E.
REV NO	DEĞİŞİKLİK			DEĞ KOD	YAYIN NO	REV.TARİH	İMZA
MALZEME							
	TARİH	08.12.2020	İMZA		WAT MOTOR SANAYİ VE TİCARET A.Ş.		
	HAZIRLAYAN	B.KAYA					
	KONTROL	GERGIN					
	KONTROL	C.FİLİZ					
	ONAY	B.T.ERTUGRUL					
ÖLÇEK	DIS GORUNUS QHG 100 B5 LNDE-KI OUTLOOK VIEW QHG 100 B5 LNDE-KI				REFERANS RESİM NO		
1:1					SAYFA / TAMAMI 1/1		A3
	GENEL TOLERANSLAR(VERİLENLER DIŞINDA) ISO 2768-m						
	UZUNLUK	>= 6mm	±0,1	30-120mm	±0,3	400-1000mm	±0,8
		6-30mm	±0,2	120-400mm	±0,5	1000-2000mm	±1,2
	AÇI	>= 10mm	±1°	50-120mm	±20'	>= 400mm	±5'
		10-50mm	±30'	120-400mm	±10'		
				RESİM NO			
				6521674xx			

Ø Oblong işareti, istatistiksel proses kontrolü yapılacak ölçüleri tarifler
Ø Oblong sign is used for definiç statistical process control dimensions

Ⓚ K sembolü kalite kontrol ölçüleridir.
Ⓚ K symbol is used for Quality Control dimensions.