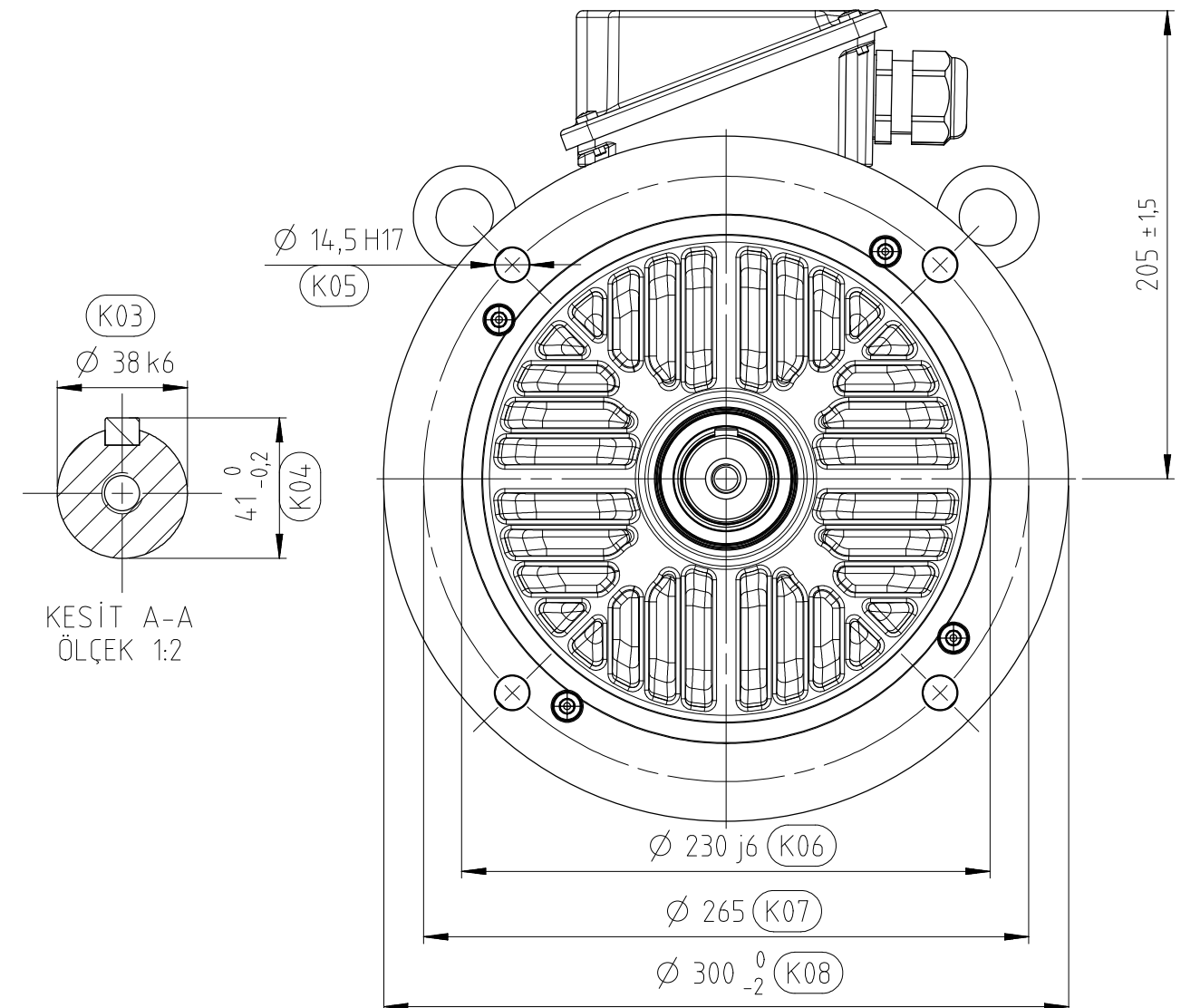
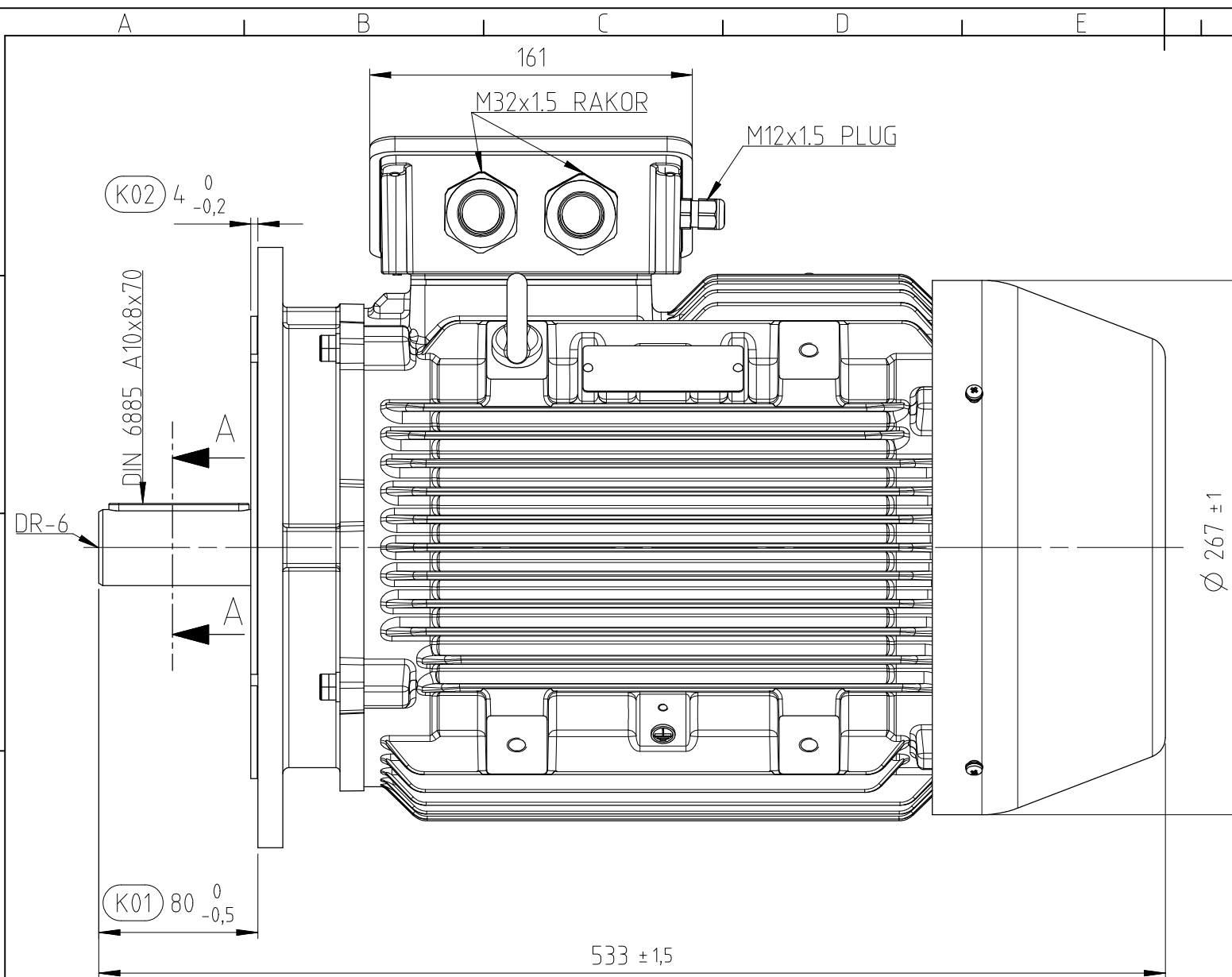
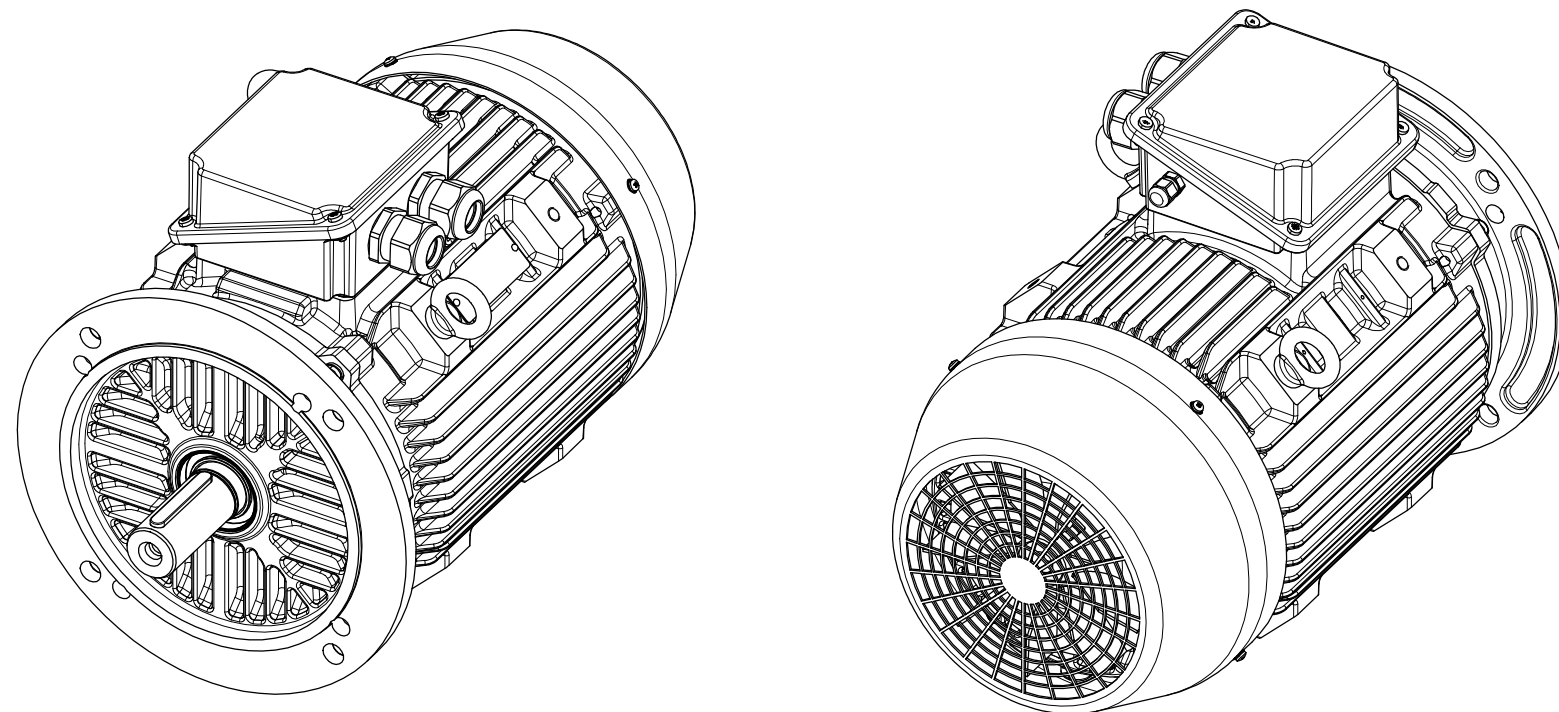
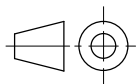




NOT : Mil salgısı DIN EN 50347'ye uygun olmalıdır.
DIN EN 50347 için 6411107xx nolu resme bakınız.
Max salgı değeri için "normal" sütununa bakınız
Dimension (incl. runout and flatness) of drive end side feet are according to DIN EN 50347



PARÇA/KOMPONENT VE BUNLARI OLUŞTURAN HAMMADDE, BOYA, KAPLAMALAR VS KL-00093 ARÇELİK KİMYASAL UYGUNLUK ŞARTNAMESİNE UYGUN OLMALIDIR.				RAW MATERIAL, INCLUDING ALL THE ADDITIVES, PAINT, COATINGS ETC OF THE PART COMPONENT SHALL CONFORM TO ARCELIC PROCEDURE, KL-00093 CHEMICAL COMPLIANCE SPECIFICATIONS.					
TASARIM, MALZEME VE ÜRETİM PROSESİNDEKİ DEĞİŞİKLİKLERDEN ÖNCE ONAY GEREKLİDİR.				APPROVAL IS REQUIRED BEFORE DESIGN OR MATERIAL OR PROCESS CHANGES.					
1	Yeni yayınlandı			AA	CR*	13.11.2020		G.E.	
REV NO	DEĞİŞİKLİK			DEĞ KOD	YAYIN NO	REV.TARİHİ		İMZA	
MALZEME									
		TARİH	13.11.2020	İMZA		 WAT MOTOR SANAYİ VE TİCARET A.Ş.			
		HAZIRLAYAN	G.ERGIN						
		KONTROL	G.ERGIN						
		KONTROL	C.FILIZ						
		ONAY	B.T.ERTUGRUL						
ÖLÇEK		DIS GORUNUS QHG 132 B5-KI				REFERANS RESİM NO			
1:1		OUTLOOK VIEW QHG 132 B5-KI				SAYFA / TAMAMI 1/1		A3	
		GENEL TOLERANSLAR(VERİLENLER DIŞINDA) ISO 2768-m						RESİM NO	
		UZUNLUK	>= 6mm	±0,1	30-120mm	±0,3	400-1000mm	±0,8	6521622xx
			6-30mm	±0,2	120-400mm	±0,5	1000-2000mm	±1,2	
		AÇI	>= 10mm	±1°	50-120mm	±20'	>= 400mm	±5'	
			10-50mm	±30'	120-400mm	±10'			

	Oblong işareti, istatistiksel proses kontrolü yapılacak ölçüleri tarifler Oblong sign is used for defining statistical process control dimensions
---	--

(K) K sembolü kalite kontrol ölçüleridir.
K symbol is used for Quality Control dimensions.