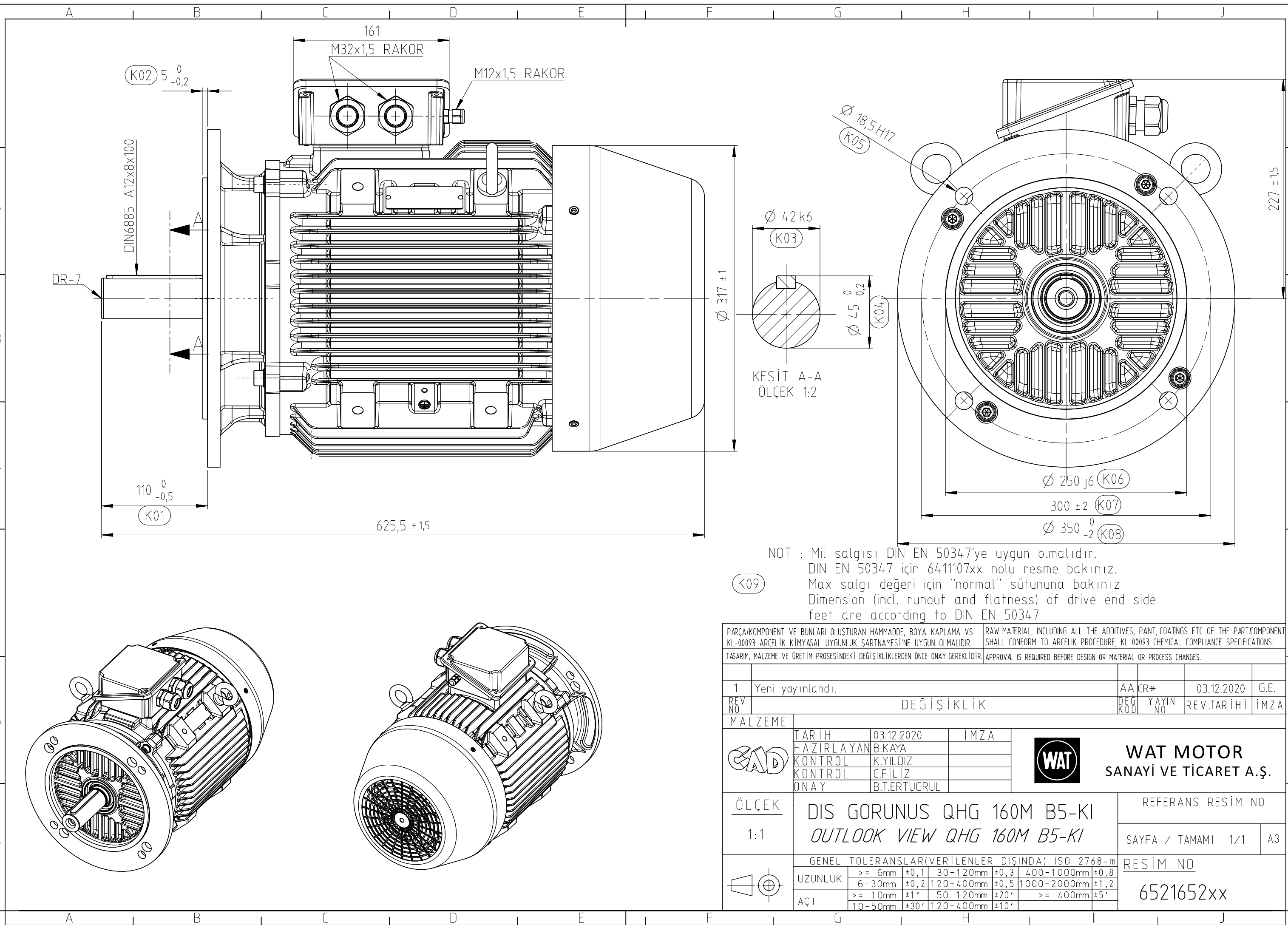
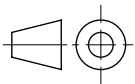




NOT : Mil salgısı DIN EN 50347'ye uygun olmalıdır.
DIN EN 50347 için 6411107xx nolu resme bakınız.
Max salgı değeri için "normal" sütununa bakınız
Dimension (incl. runout and flatness) of drive end side
feet are according to DIN EN 50347

PARÇA/KOMPONENT VE BUNLARI OLUŞTURAN HAMMADDE, BOYA, KAPLAMA VS KL-00093 ARÇELİK KİMYASAL UYGUNLUK ŞARTNAMESİ'NE UYGUN OLMALIDIR.				RAW MATERIAL, INCLUDING ALL THE ADDITIVES, PAINT, COATINGS ETC OF THE PART/COMPONENT SHALL CONFORM TO ARCELİK PROCEDURE, KL-00093 CHEMICAL COMPLIANCE SPECIFICATIONS.			
TASARIM, MALZEME VE ÜRETİM PROSESİNDEKİ DEĞİŞİKLİKLERDEN ÖNCE ONAY GEREKLİDİR.				APPROVAL IS REQUIRED BEFORE DESIGN OR MATERIAL OR PROCESS CHANGES.			
1 Yeni yayınlandı.				AA CR*		03.12.2020	
REV NO				DEĞ KOD		YAYIN NO	
MALZEME				REV.TARİHİ		İMZA	
						WAT MOTOR SANAYİ VE TİCARET A.Ş.	
TARİH				03.12.2020		İMZA	
HAZIRLAYAN				B.KAYA			
KONTROL				K.YILDIZ			
KONTROL				C.FİLİZ			
ONAY				B.T.ERTUGRUL			
ÖLÇEK				DIS GORUNUS QHG 160M B5-KI		REFERANS RESİM NO	
1:1				OUTLOOK VIEW QHG 160M B5-KI		SAYFA / TAMAMI 1/1	
						A3	
				GENEL TOLERANSLAR(VERİLENLER DIŞINDA) ISO 2768-m		RESİM NO	
UZUNLUK				>= 6mm ±0,1 30-120mm ±0,3 400-1000mm ±0,8		6521652xx	
				6-30mm ±0,2 120-400mm ±0,5 1000-2000mm ±1,2			
AÇI				>= 10mm ±1° 50-120mm ±20' >= 400mm ±5'			
				10-50mm ±30' 120-400mm ±10'			

	Oblong işareti, istatistiksel proses kontrolü yapılacak ölçüleri tarifler Oblong sign is used for definiq statistical process control dimensions
---	---

(K) K sembolü kalite kontrol ölçüleridir.
K symbol is used for Quality Control dimensions.