

K02

M16x1.5 PLUG

103

M25x1.5 RAKOR

M16x1.5 RAKOR

DIN6885 A6x6x32

DR-3

K01

40⁰_{-0,5}

281,8 ±1,5

Ø 170

163

Ø 19 j6

K03

KESİT A-A
ÖLÇEK 1:121,5⁰_{-0,2}

K04

Ø 12 H17
K05

Ø 130 j6 K06

Ø 165 K08

Ø 200⁰₋₂ K09

144,8 ±1,5

NOT : Mil salgısı DIN EN 50347'ye uygun olmalıdır.
DIN EN 50347 için 6411107xx nolu resme bakınız.
Max salgı değeri için "normal" sütununa bakınız
Dimension (incl. runout and flatness) of drive end side feet are according to DIN EN 50347

K07

PARÇA/KOMPONENT VE BUNLARI OLUŞTURAN HAMMADDE, BOYA, KAPLAMA VS KL-00093 ARÇELİK KİMYASAL UYGUNLUK ŞARTNAMESİ'NE UYGUN OLMALIDIR.	RAW MATERIAL, INCLUDING ALL THE ADDITIVES, PAINT, COATINGS ETC OF THE PART/COMPONENT SHALL CONFORM TO ARÇELİK PROCEDURE, KL-00093 CHEMICAL COMPLIANCE SPECIFICATIONS.
TASARIM, MALZEME VE ÜRETİM PROSESİNDEKİ DEĞİŞİKLİKLERDEN ÖNCE ONAY GEREKLİDİR.	APPROVAL IS REQUIRED BEFORE DESIGN OR MATERIAL OR PROCESS CHANGES.

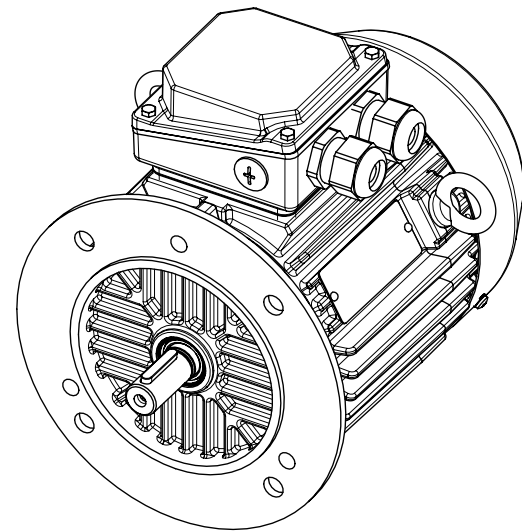
1	Yeni yayınlandı	AA	CR*	07.12.2020	G.E.
REV NO	DEĞİŞİKLİK	DEĞ KOD	YAYIN NO	REV.TARİH	İMZA

MALZEME	TARİH	07.12.2020	İMZA	
HAZIRLAYAN	B.KAYA			
KONTROL	G.ERGİN			
KONTROL	C.FİLİZ			
ONAY	B.T.ERTUGRUL			

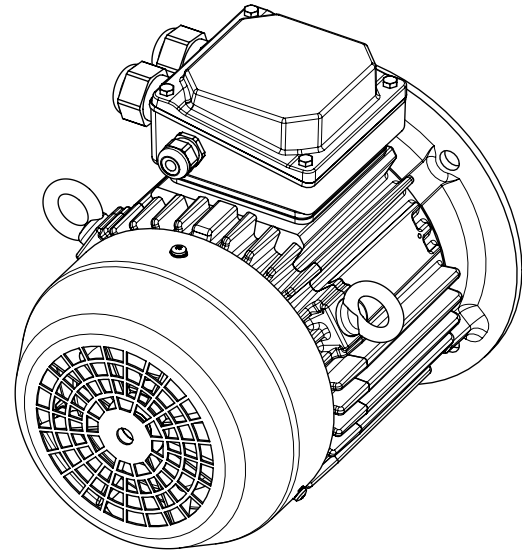


WAT MOTOR
SANAYİ VE TİCARET A.Ş.

ÖLÇEK	DIS GORUNUS QHG80 B5 S-KI	REFERANS RESİM NO
1:2	OUTLOOK VIEW QHG80 B5 S-KI	SAYFA / TAMAMI 1/1 A3
GENEL TOLERANSLAR(VERİLENLER DIŞINDA) ISO 2768-m	RESİM NO	6521665xx
UZUNLUK	>= 6mm ±0,1 30-120mm ±0,3 400-1000mm ±0,8	
AÇI	6-30mm ±0,2 120-400mm ±0,5 1000-2000mm ±1,2	
	>= 10mm ±1° 50-120mm ±20' >= 400mm ±5'	
	10-50mm ±30' 120-400mm ±10'	



ÖLÇEK 1:4



ÖLÇEK 1:4

Oblong işareti, istatistiksel proses kontrolü yapılacak ölçüleri tarifler
Oblong sign is used for definiq statistical process control dimensions

K K sembolü kalite kontrol ölçüleridir.
K symbol is used for Quality Control dimensions.