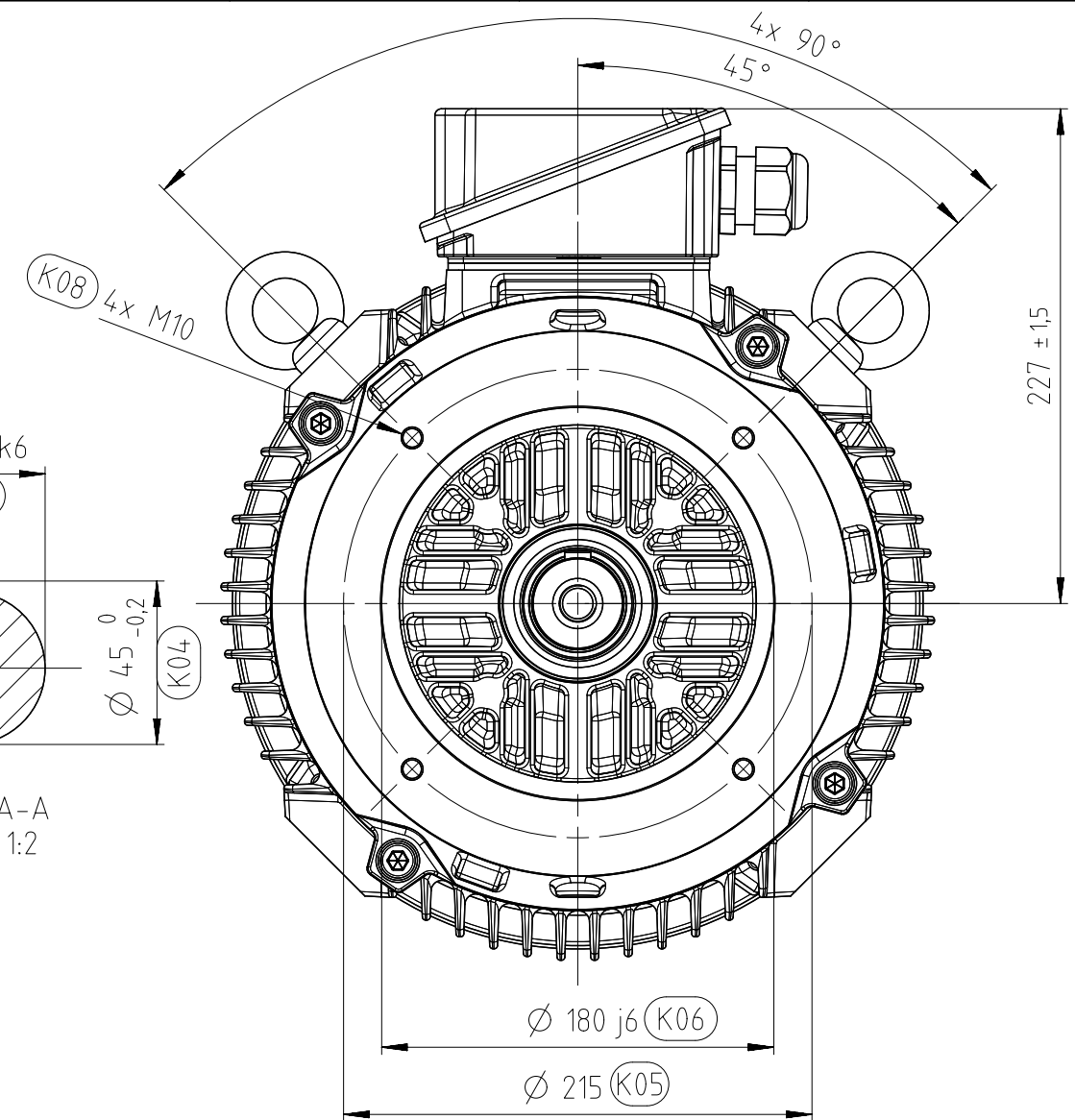
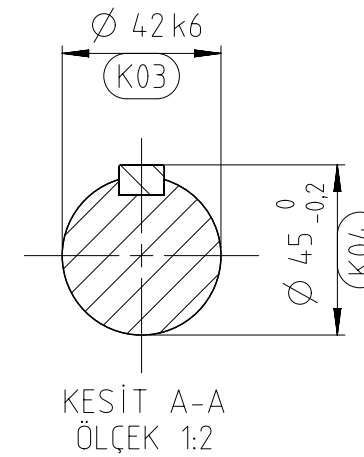
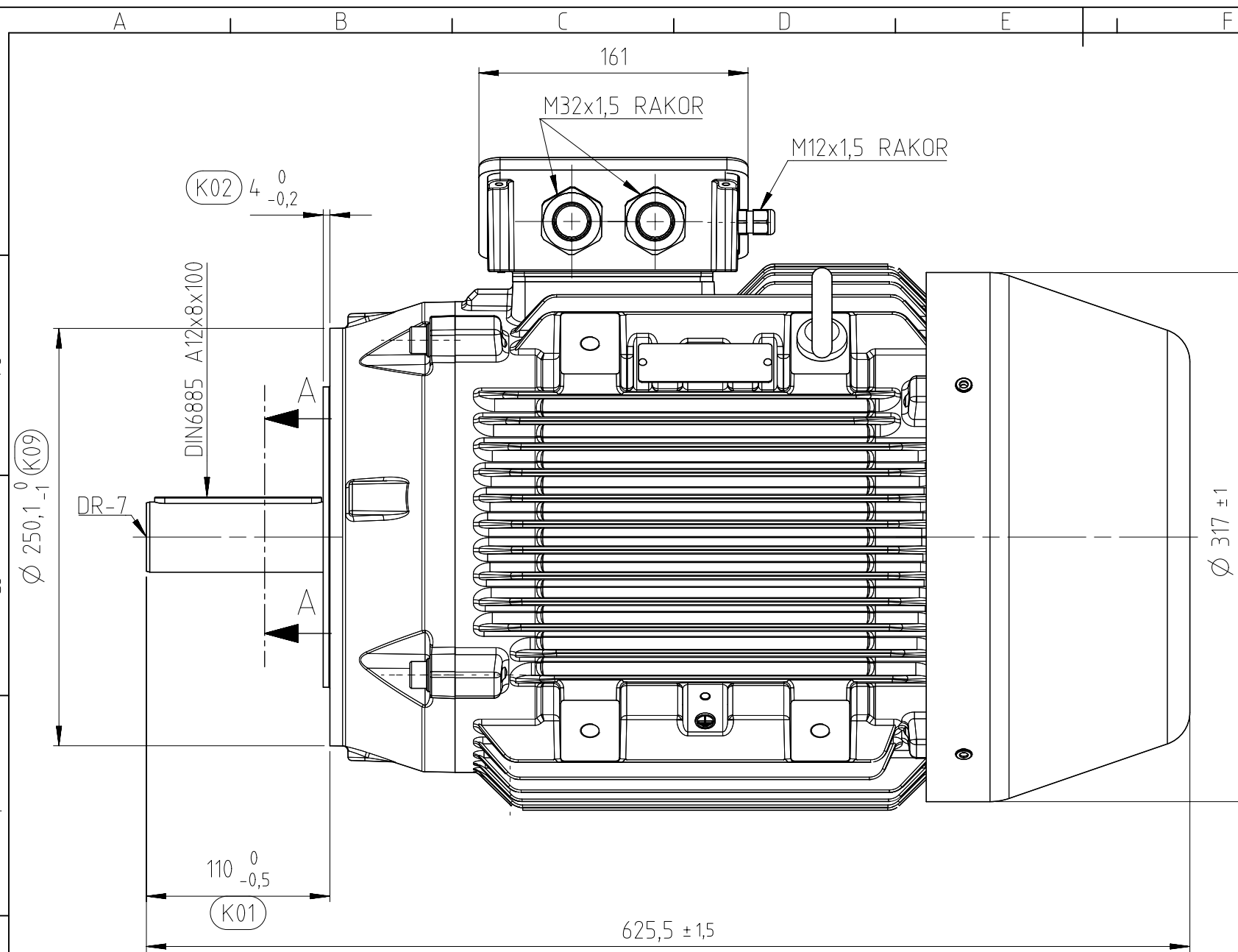
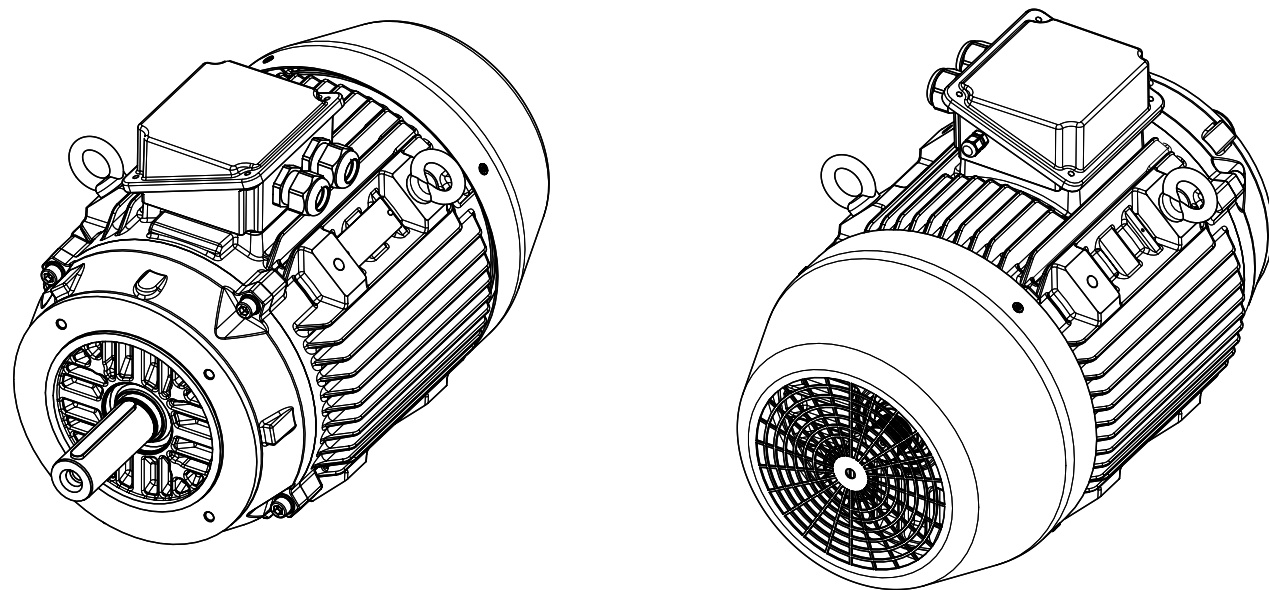
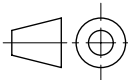




NOT : Mil salgısı DIN EN 50347'ye uygun olmalıdır.
DIN EN 50347 için 6411107xx nolu resme bakınız.
Max vergi değeri için "normal" sütununa bakınız

Dimension (incl. runout and flatness) of drive end side feet are according to DIN EN 50347



PARÇA/KOMPONENT VE BUNLARI OLUŞTURAN HAMMADE, BOYA, KAPLAMA VS KL-00093 ARÇELİK KİMYASAL UYGUNLUK ŞARTNAMESİ'NE UYGUN OLMALIDIR.				RAW MATERIAL, INCLUDING ALL THE ADDITIVES, PAINT, COATINGS ETC OF THE PART/COMPONENT SHALL CONFORM TO ARÇELİK PROCEDURE, KL-00093 CHEMICAL COMPLIANCE SPECIFICATIONS.			
TASARIM, MALZEME VE ÜRETİM PROSESİNDEKİ DEĞİŞİKLİKLERDEN ÖNCE ONAY GEREKLİDİR.				APPROVAL IS REQUIRED BEFORE DESIGN OR MATERIAL OR PROCESS CHANGES.			
1 Yeni yayınlandı.				AB CR*		03.12.2020	
REV NO		DEĞİŞİKLİK		DEĞ KOD YAYIN NO		REV.TARİHİ İMZA	
MALZEME							
		TARİH 03.12.2020		İMZA			
HAZIRLAYAN B.KAYA		KONTROL GERGIN		KONTROL C.FİLİZ		ONAY B.T.ERTUGRUL	
WAT MOTOR		SANAYİ VE TİCARET A.Ş.					
ÖLÇEK 1:1		DIS GORUNUS QHG 160M B14-KI OUTLOOK VIEW QHG 160M B14-KI				REFERANS RESİM NO	
						SAYFA / TAMAMI 1/1 A3	
		GENEL TOLERANSLAR(VERİLENLER DIŞINDA) ISO 2768-m				RESİM NO	
UZUNLUK		>= 6mm ±0,1		30-120mm ±0,3		400-1000mm ±0,8	
AÇI		6-30mm ±0,2		120-400mm ±0,5		1000-2000mm ±1,2	
		>= 10mm ±1°		50-120mm ±20'		>= 400mm ±5'	
		10-50mm ±30'		120-400mm ±10'		6521653xx	

	Oblong işareti, istatistiksel proses kontrolü yapılacak ölçüleri tarifler Oblong sign is used for definiq statistical process control dimensions
---	---

Ⓚ K sembolü kalite kontrol ölçüleridir.
K symbol is used for Quality Control dimensions.