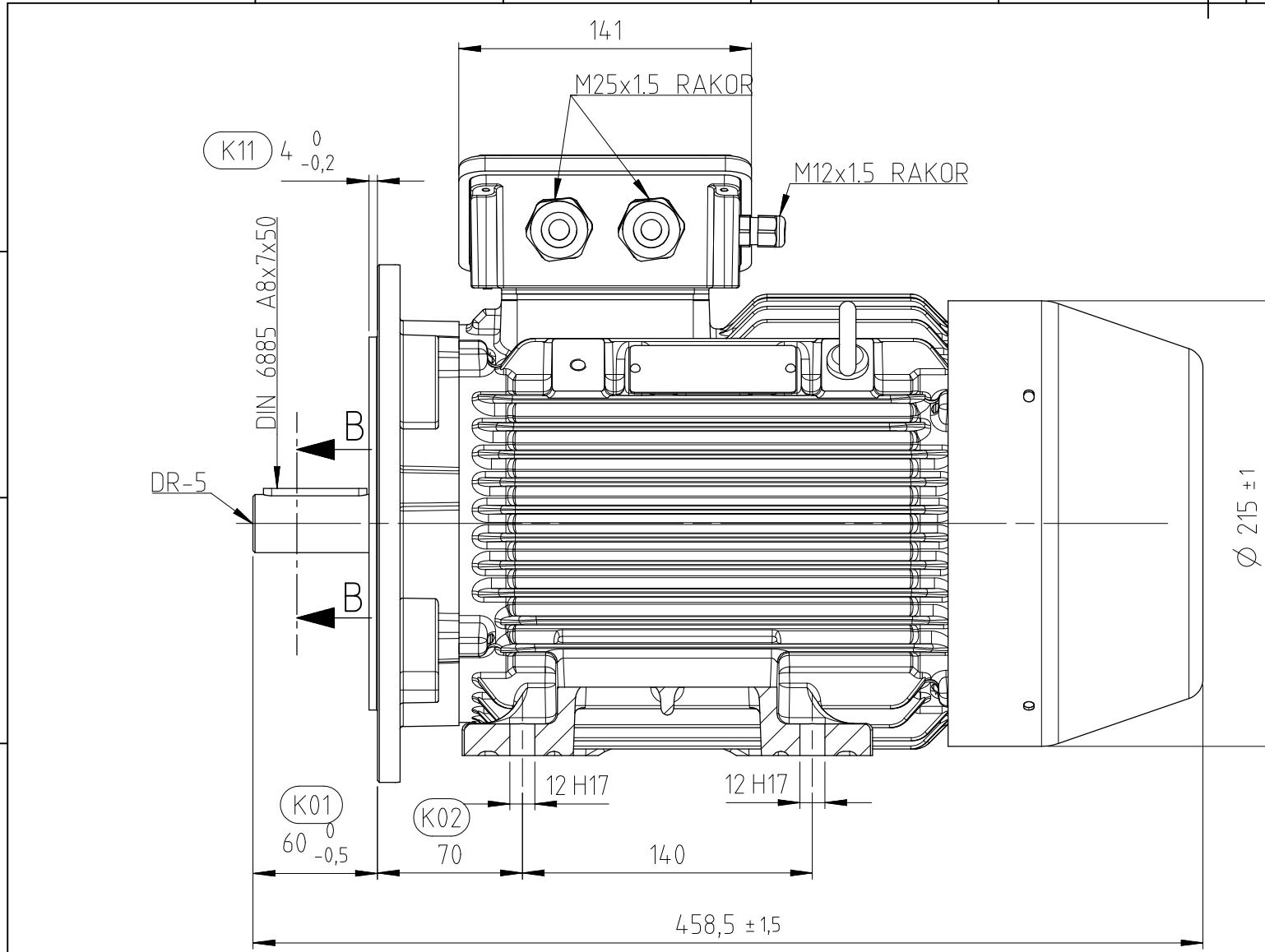
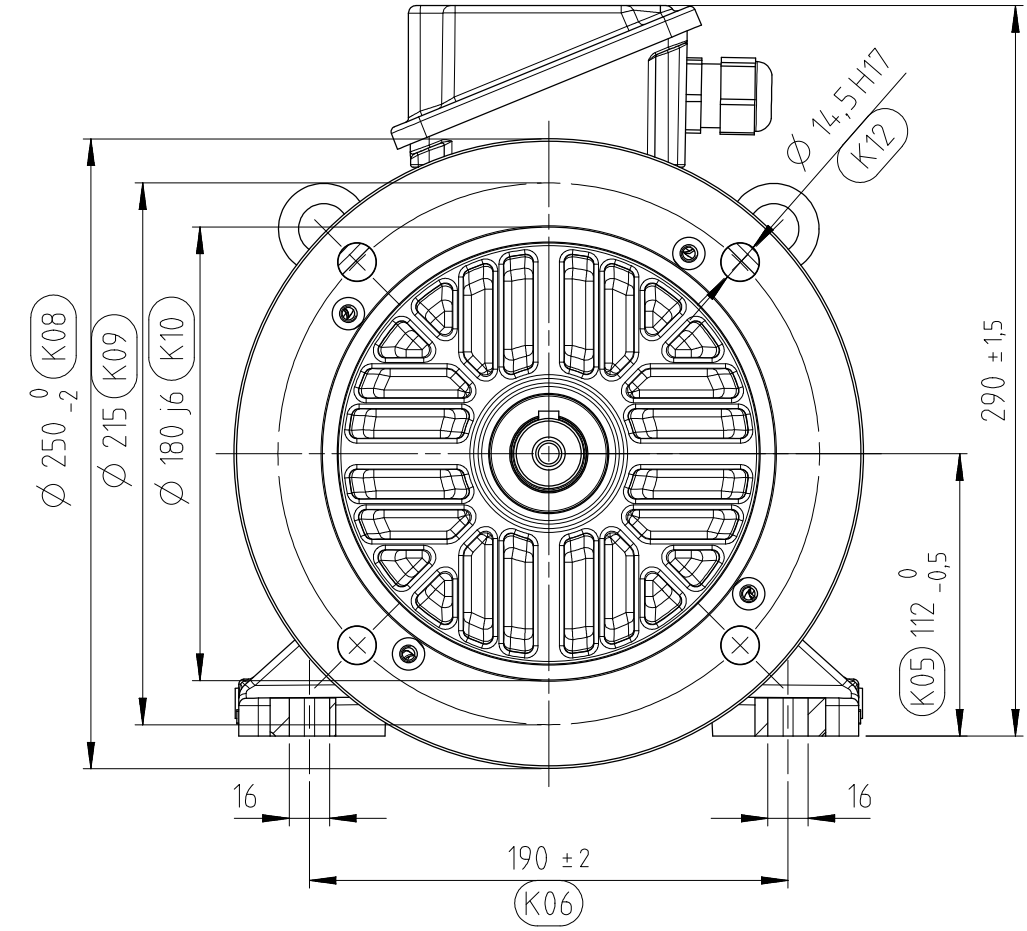
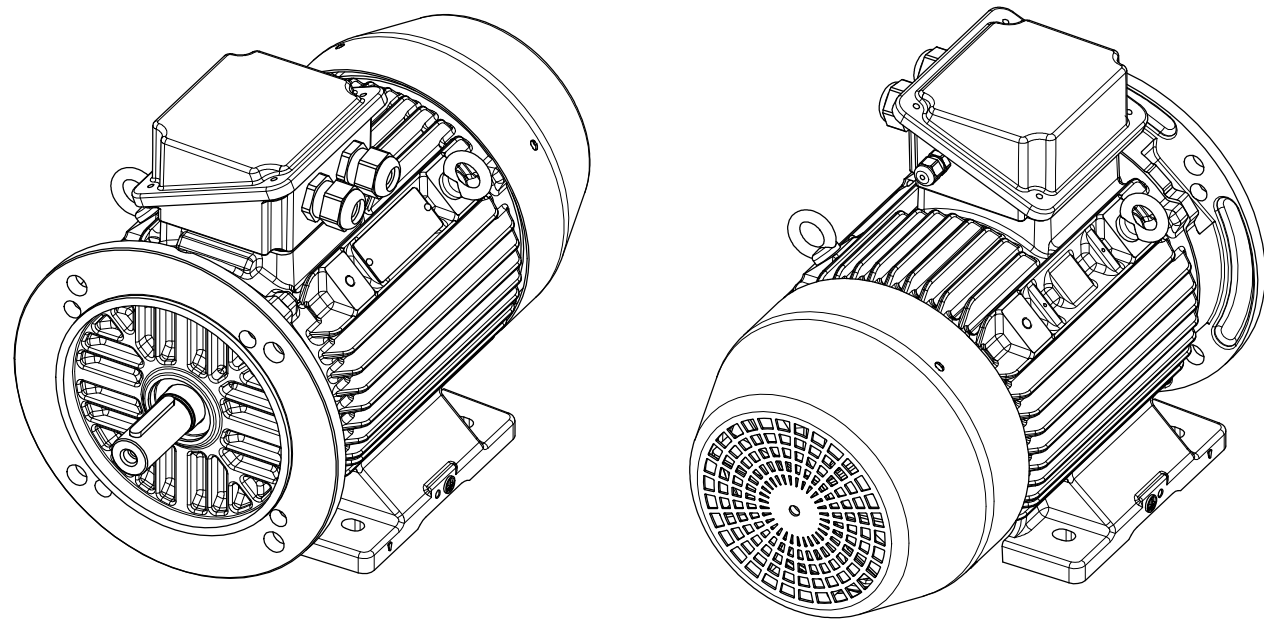
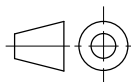
KESİT B-B  
ÖLÇEK 1:2

(K07) NOT : Mil salgısı DIN EN 50347'ye uygun olmalıdır.  
DIN EN 50347 için 6411107xx nolu resme bakınız.  
Max salgı değeri için "normal" sütununa bakınız

Dimension (incl. runout and flatness) of drive end side feet are according to DIN EN 50347



|                                                                                                                                   |                                                                     |              |           |                                                                                                                                                                       |                                            |                   |                       |      |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------|--------------|-----------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------|-------------------|-----------------------|------|
| PARÇA/KOMPONENT VE BUNLARI OLUŞTURAN HAMMADDE, BOYA, KAPLAMA VS KL-00093 ARÇELİK KİMYASAL UYGUNLUK ŞARTNAMESİ'NE UYGUN OLMALIDIR. |                                                                     |              |           | RAW MATERIAL, INCLUDING ALL THE ADDITIVES, PAINT, COATINGS ETC OF THE PART/COMPONENT SHALL CONFORM TO ARCELİK PROCEDURE, KL-00093 CHEMICAL COMPLIANCE SPECIFICATIONS. |                                            |                   |                       |      |
| TASARIM, MALZEME VE ÜRETİM PROSESİNDEKİ DEĞİŞİKLİKLERDEN ÖNCE ONAY GEREKLİDİR.                                                    |                                                                     |              |           | APPROVAL IS REQUIRED BEFORE DESIGN OR MATERIAL OR PROCESS CHANGES.                                                                                                    |                                            |                   |                       |      |
| 1                                                                                                                                 | Yeni yayınlandı                                                     |              |           | AA                                                                                                                                                                    | CR*137665                                  | 22.10.2020        | G.E.                  |      |
| REV NO                                                                                                                            | DEĞİŞİKLİK                                                          |              |           | DEĞ KOD                                                                                                                                                               | YAYIN NO                                   | REV.TARİH         | İMZA                  |      |
| MALZEME                                                                                                                           |                                                                     |              |           |                                                                                                                                                                       |                                            |                   |                       |      |
|                                              | TARİH                                                               | 22.10.2020   | İMZA      |                                                                                  | <b>WAT MOTOR</b><br>SANAYİ VE TİCARET A.Ş. |                   |                       |      |
|                                                                                                                                   | HAZIRLAYAN                                                          | G.ERGIN      |           |                                                                                                                                                                       |                                            |                   |                       |      |
|                                                                                                                                   | KONTROL                                                             | G.ERGIN      |           |                                                                                                                                                                       |                                            |                   |                       |      |
|                                                                                                                                   | KONTROL                                                             | C.FİLİZ      |           |                                                                                                                                                                       |                                            |                   |                       |      |
|                                                                                                                                   | ONAY                                                                | B.T.ERTUĞRUL |           |                                                                                                                                                                       |                                            |                   |                       |      |
| ÖLÇEK                                                                                                                             | DIS GORUNUS QHG 112 B35 LNDE-KI<br>OUTLOOK VIEW QHG 112 B35 LNDE-KI |              |           |                                                                                                                                                                       |                                            | REFERANS RESİM NO |                       |      |
| 1:1                                                                                                                               |                                                                     |              |           |                                                                                                                                                                       |                                            | SAYFA / TAMAMI    | 1/1 A3                |      |
|                                              | GENEL TOLERANSLAR(VERİLENLER DIŞINDA) ISO 2768-m                    |              |           |                                                                                                                                                                       |                                            |                   | RESİM NO<br>6521759xx |      |
|                                                                                                                                   | UZUNLUK                                                             | >= 6mm       | ±0,1      | 30-120mm                                                                                                                                                              | ±0,3                                       | 400-1000mm        |                       | ±0,8 |
|                                                                                                                                   |                                                                     | 6-30mm       | ±0,2      | 120-400mm                                                                                                                                                             | ±0,5                                       | 1000-2000mm       |                       | ±1,2 |
|                                                                                                                                   | AÇI                                                                 | >= 10mm      | ±1°       | 50-120mm                                                                                                                                                              | ±20'                                       | >= 400mm          |                       | ±5'  |
| 10-50mm                                                                                                                           |                                                                     | ±30'         | 120-400mm | ±10'                                                                                                                                                                  |                                            |                   |                       |      |

○ Oblong işareti, istatistiksel proses kontrolü yapılacak ölçüleri tarifler  
Oblong sign is used for definiq statistical process control dimensions

Ⓚ K sembolü kalite kontrol ölçüleridir.  
K symbol is used for Quality Control dimensions.