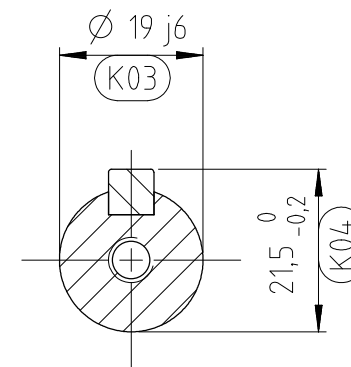
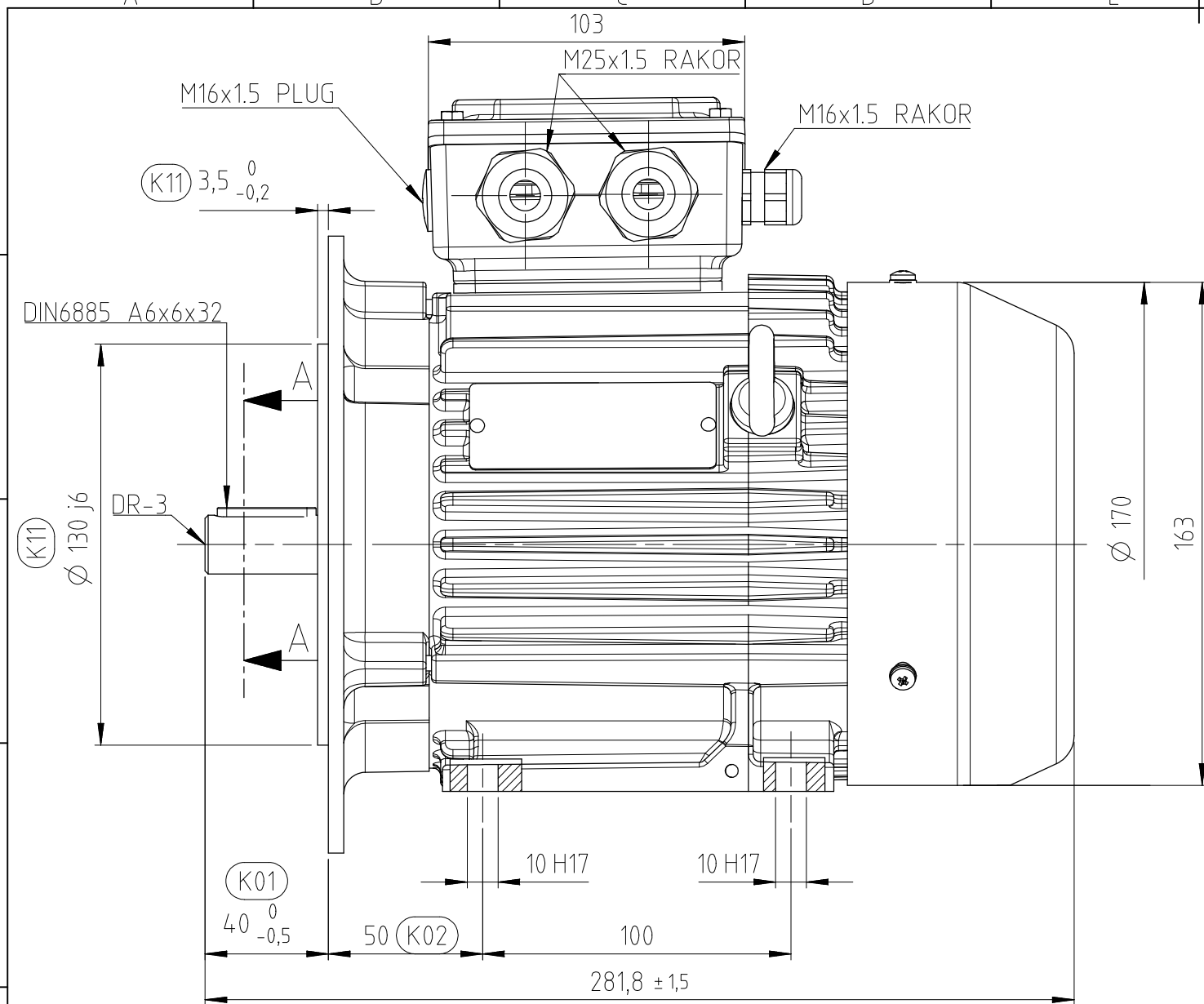
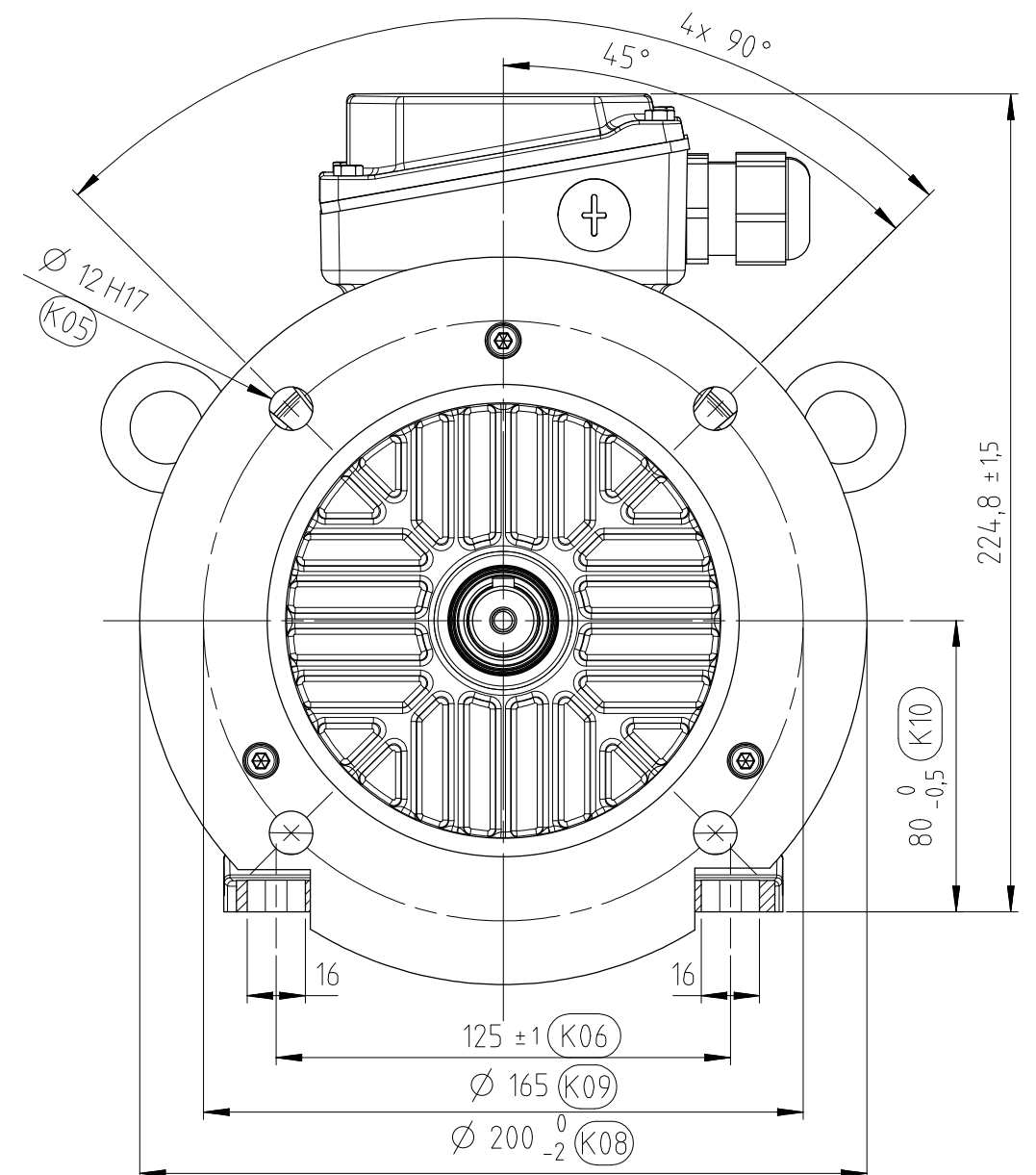




KESİT A-A
ÖLÇEK 1:1



NOT : Mil salgısı DIN EN 50347'ye uygun olmalıdır.

DIN EN 50347 için 6411107xx nolu resme bakınız.

(K07) Max salgı değeri için "normal" sütununa bakınız
Dimension (incl. runout and flatness) of drive end side
feet are according to DIN EN 50347

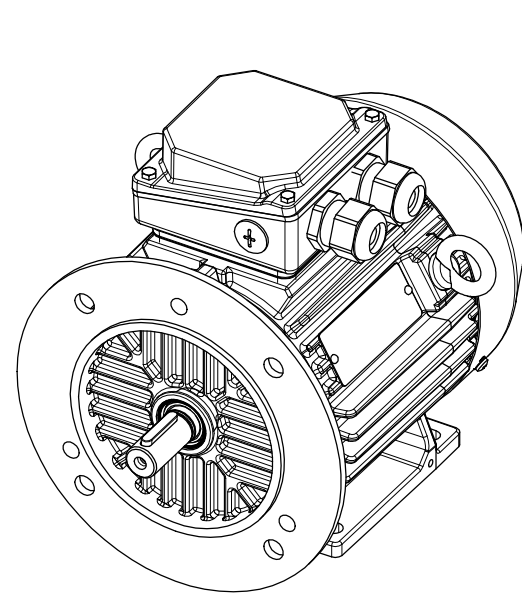
PARÇA/KOMPONENT VE BUNLARI OLUŞTURAN HAMMADDE, BOYA, KAPLAMA VS KL-00093 ARÇELİK KİMYASAL UYGUNLUK ŞARTNAMESİNE UYGUN OLMALIDIR.	RAW MATERIAL, INCLUDING ALL THE ADDITIVES, PAINT, COATINGS ETC OF THE PART/COMPONENT SHALL CONFORM TO ARÇELİK PROCEDURE, KL-00093 CHEMICAL COMPLIANCE SPECIFICATIONS.
TASARIM, MALZEME VE ÜRETİM PROSESİNDEKİ DEĞİŞİKLİKLERDEN ÖNCE ONAY GEREKLİDİR.	APPROVAL IS REQUIRED BEFORE DESIGN OR MATERIAL OR PROCESS CHANGES.

1	Yeni yayınlandı	AA	CR*	26.11.2020	G.E.
REV NO	DEĞİŞİKLİK	DEĞ KOD	YAYIN NO	REV.TARİH	İMZA

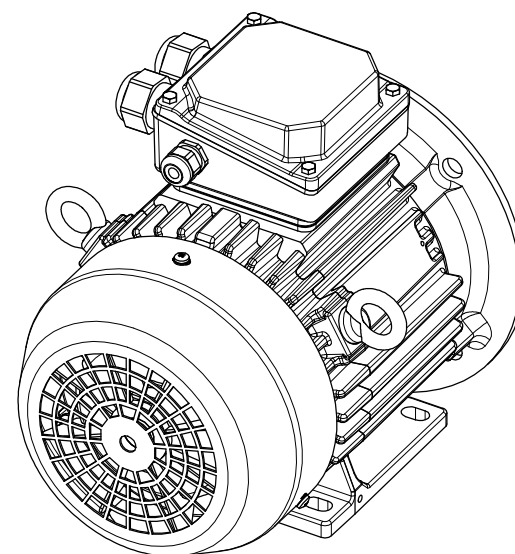
MALZEME					
	TARİH	26.11.2020	İMZA		WAT MOTOR SANAYİ VE TİCARET A.Ş.
	HAZIRLAYAN	B.KAYA			
	KONTROL	G.ERGIN			
	KONTROL	C.FİLİZ			
	ONAY	B.TERTUGRUL			

ÖLÇEK 1:2	DIS GORUNUS QHG80 KISA B35-KI <i>OUTLOOK VIEW QHG80 SHORT B35-KI</i>	REFERANS RESİM NO	
		SAYFA / TAMAMI 1/1	A3

	GENEL TOLERANSLAR(VERİLENLER DIŞINDA) ISO 2768-m						RESİM NO 6521633xx	
	UZUNLUK	>= 6mm	±0,1	30-120mm	±0,3	400-1000mm		±0,8
		6-30mm	±0,2	120-400mm	±0,5	1000-2000mm		±1,2
	AÇI	>= 10mm	±1°	50-120mm	±20'	>= 400mm		±5'
		10-50mm	±30'	120-400mm	±10'			



ÖLÇEK 1:4



ÖLÇEK 1:4

	Oblong işareti, istatistiksel proses kontrolü yapılacak ölçüleri tarifler Oblong sign is used for defining statistical process control dimensions
---	--

Ⓚ K sembolü kalite kontrol ölçüleridir.
K symbol is used for Quality Control dimensions.