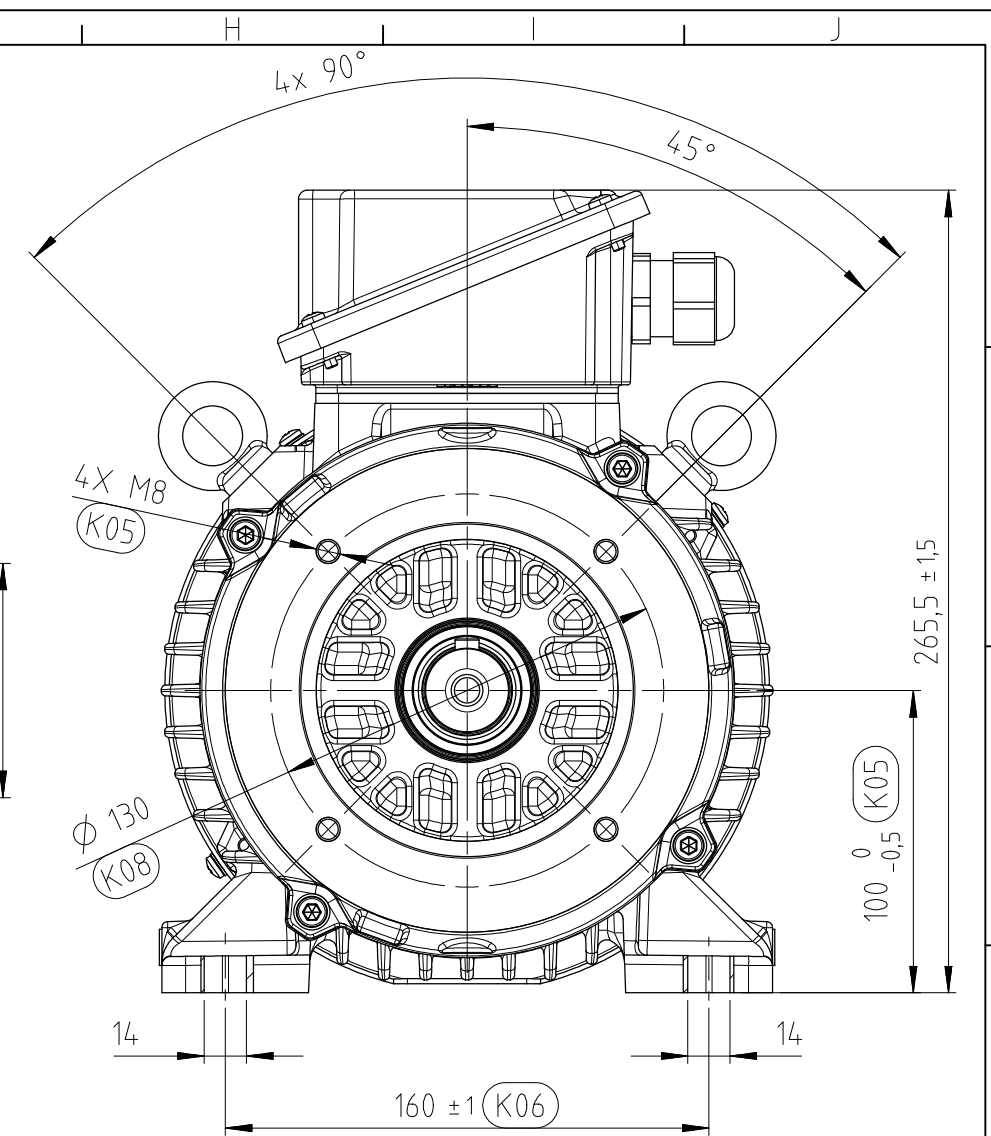
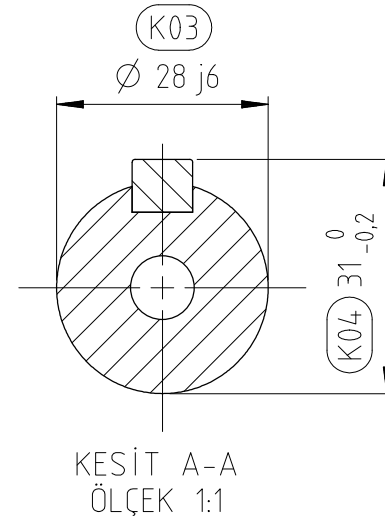
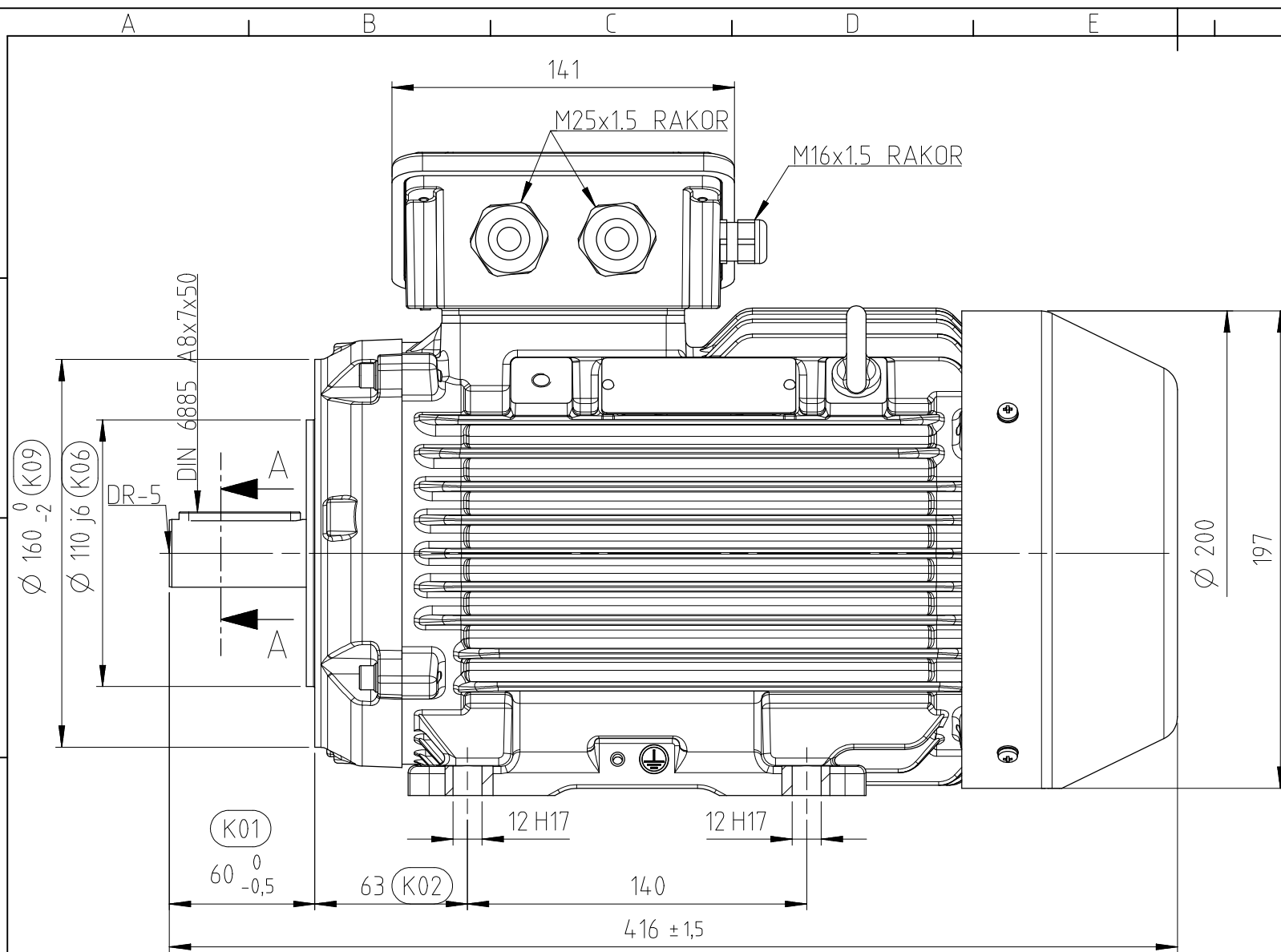
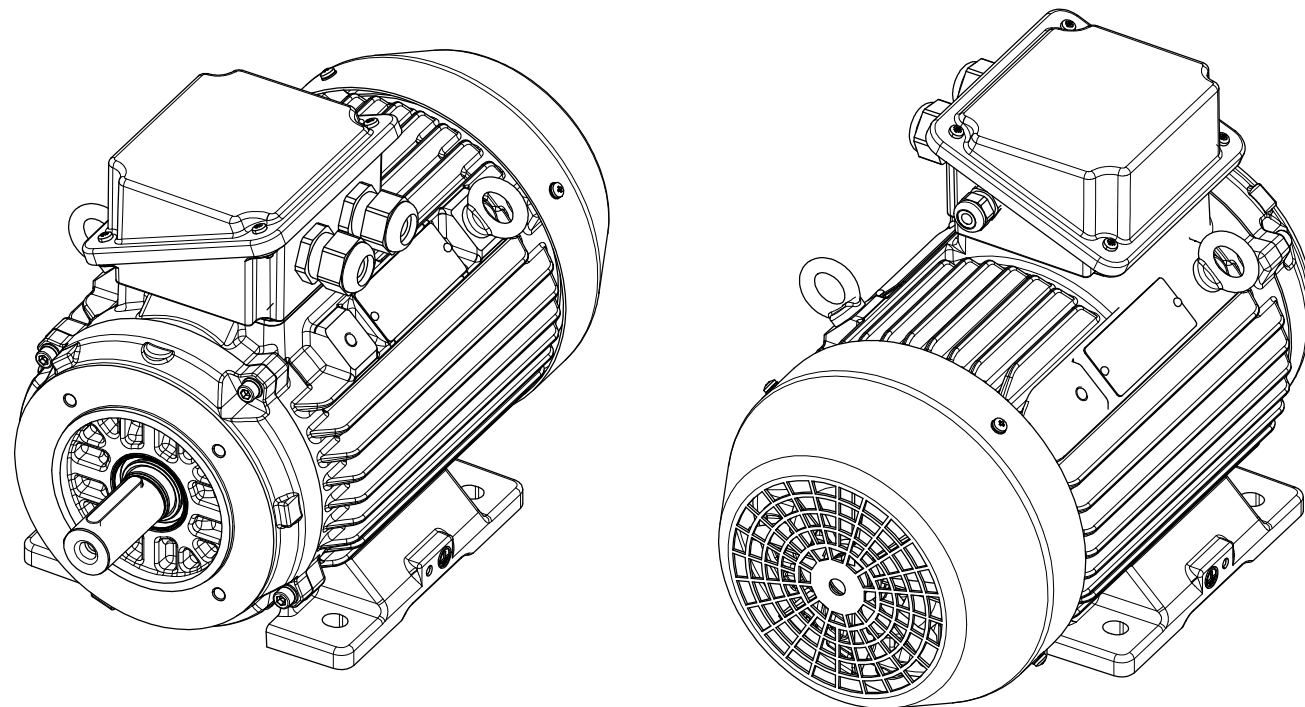


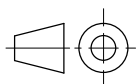


NOT : Mil vergisi DIN EN 50347'ye uygun olmalıdır.
DIN EN 50347 için 6411107xx nolu resme bakınız.
Max vergi değeri için "normal" sütununa bakınız

K07

Dimension (incl. runout and flatness) of drive end side feet are according to DIN EN 50347



PARÇA/KOMPONENT VE BUNLARI OLUŞTURAN HAMMADDE, BOYA, KAPLAMA VS KL-00093 ARÇELİK KİMYASAL UYGUNLUK ŞARTNAMESİNE UYGUN OLMALIDIR.				RAW MATERIAL, INCLUDING ALL THE ADDITIVES, PAINT, COATINGS ETC OF THE PART/COMPONENT SHALL CONFORM TO ARCELİK PROCEDURE, KL-00093 CHEMICAL COMPLIANCE SPECIFICATIONS.					
TASARIM, MALZEME VE ÜRETİM PROSESİNDEKİ DEĞİŞİKLİKLERDEN ÖNCE ONAY GEREKLİDİR.				APPROVAL IS REQUIRED BEFORE DESIGN OR MATERIAL OR PROCESS CHANGES.					
1	Yeni yayınlandı			AA	CR*	07.12.2020	G.E.		
REV NO	DEĞİŞİKLİK			DEĞ KOD	YAYIN NO	REV.TARİH	İMZA		
MALZEME									
		TARİH	07.12.2020	İMZA	 WAT MOTOR SANAYİ VE TİCARET A.Ş.				
		HAZIRLAYAN	B.KAYA						
		KONTROL	G.ERGİN						
		KONTROL	C.FİLİZ						
		ONAY	B.T.ERTUGRUL						
ÖLÇEK		DIS GORUNUS QHG100 B34-KI				REFERANS RESİM NO			
1:1		OUTLOOK VIEW QHG100 B34-KI				SAYFA / TAMAMI 1/1 A3			
		GENEL TOLERANSLAR(VERİLENLER DIŞINDA) ISO 2768-m					RESİM NO 6521752xx		
		UZUNLUK	>= 6mm	±0,1	30-120mm	±0,3		400-1000mm	±0,8
			6-30mm	±0,2	120-400mm	±0,5		1000-2000mm	±1,2
		AÇI	>= 10mm	±1°	50-120mm	±20'		>= 400mm	±5'
			10-50mm	±30'	120-400mm	±10'			

	Oblong işareti, istatistiksel proses kontrolü yapılacak ölçüleri tarifler Oblong sign is used for definiq statistical process control dimensions
---	---

(K) K sembolü kalite kontrol ölçüleridir.
K symbol is used for Quality Control dimensions.