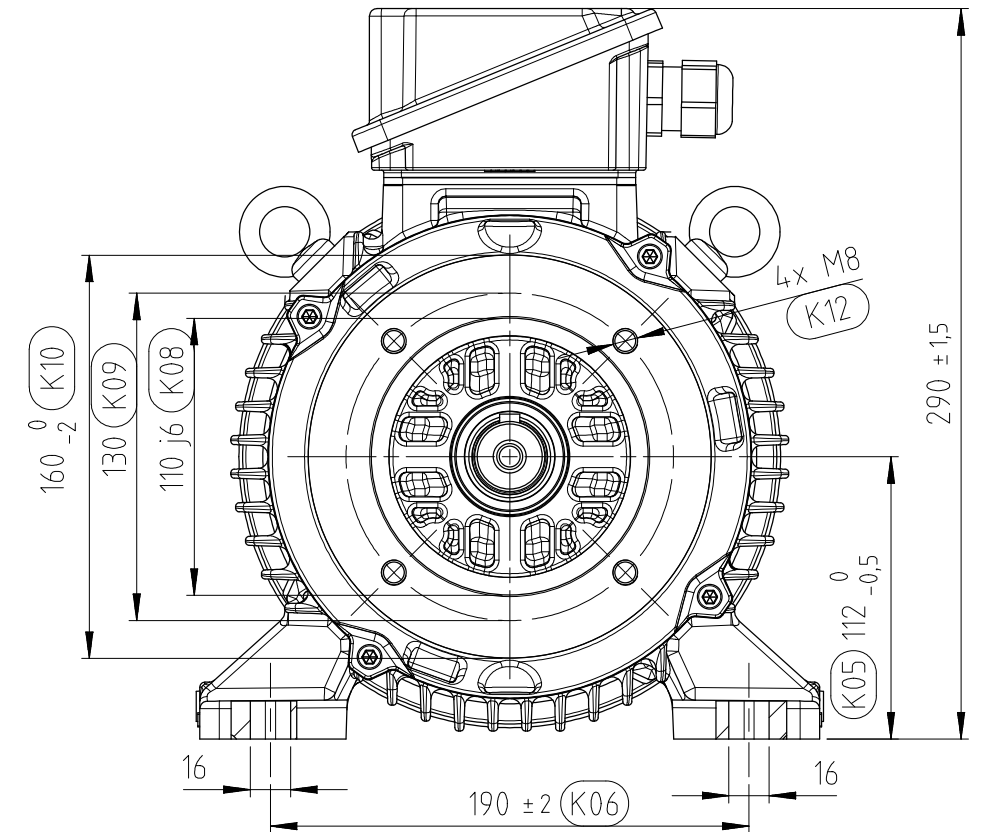
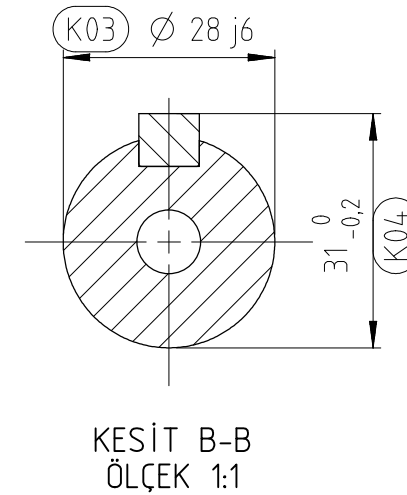
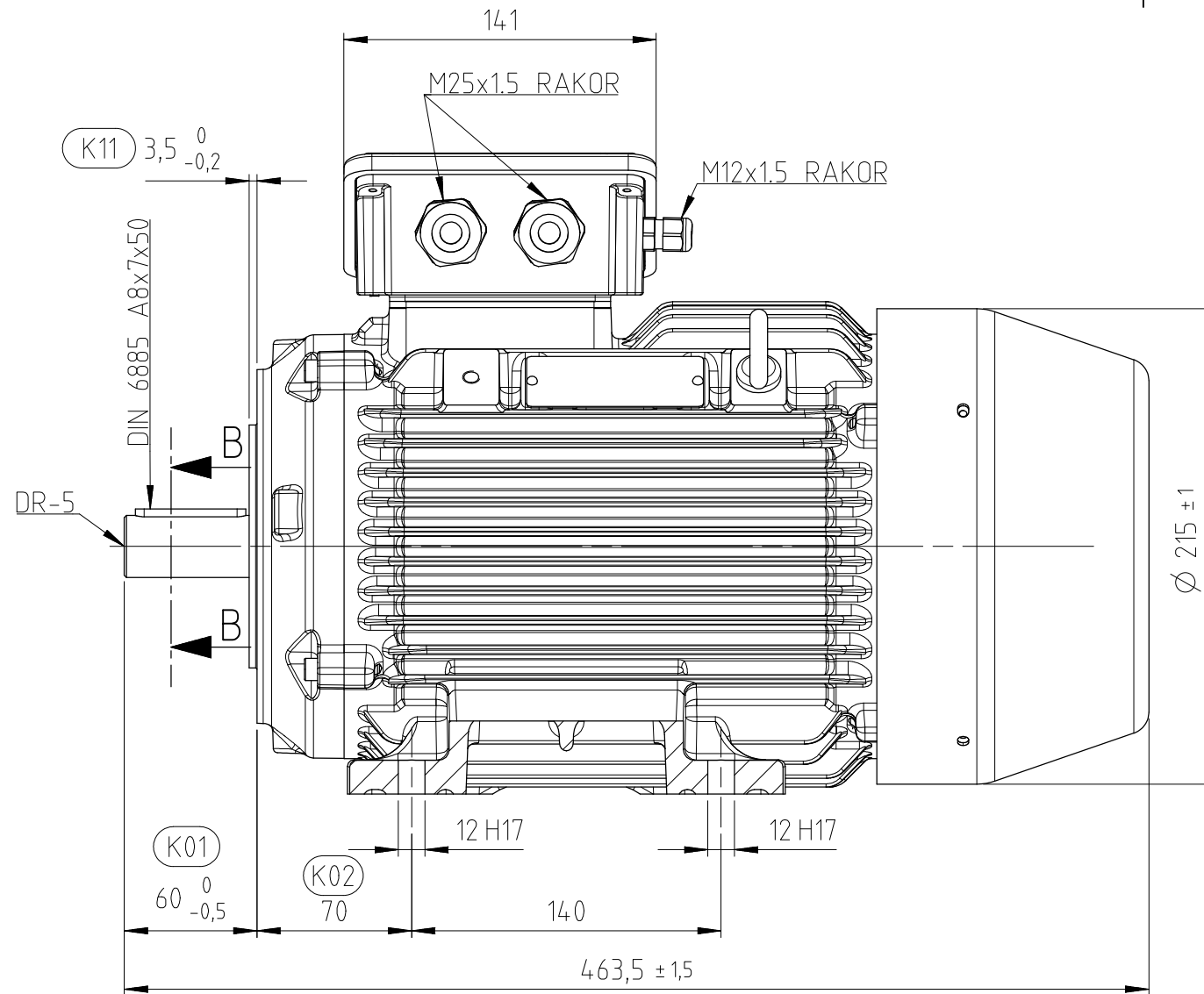
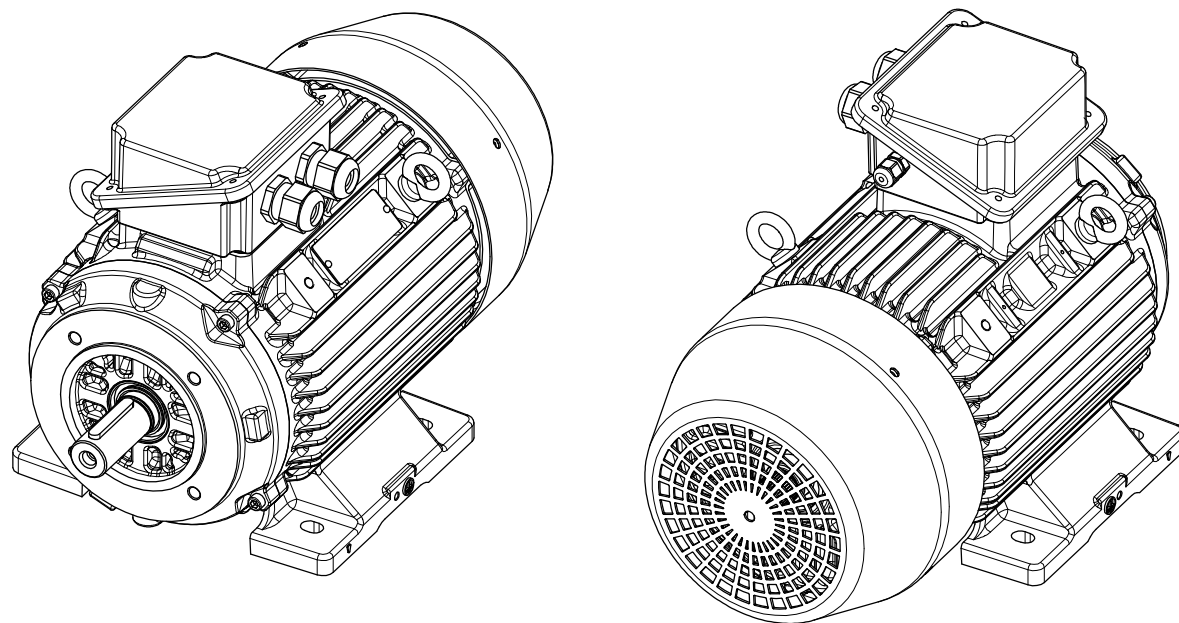
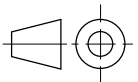




(K07) NOT : Mil salgısı DIN EN 50347'ye uygun olmalıdır.
DIN EN 50347 için 6411107xx nolu resme bakınız.
Max vergi değeri için "normal" sütununa bakınız

Dimension (incl. runout and flatness) of drive end side feet are according to DIN EN 50347



PARÇA/KOMPONENT VE BUNLARI OLUŞTURAN HAMMADDE, BOYA, KAPLAMA VS KL-00093 ARÇELİK KİMYASAL UYGUNLUK ŞARTNAMESİ'NE UYGUN OLMALIDIR.				RAW MATERIAL, INCLUDING ALL THE ADDITIVES, PAINT, COATINGS ETC OF THE PART/COMPONENT SHALL CONFORM TO ARÇELİK PROCEDURE, KL-00093 CHEMICAL COMPLIANCE SPECIFICATIONS.			
TASARIM, MALZEME VE ÜRETİM PROSESİNDEKİ DEĞİŞİKLİKLERDEN ÖNCE ONAY GEREKLİDİR.				APPROVAL IS REQUIRED BEFORE DESIGN OR MATERIAL OR PROCESS CHANGES.			
1 Yeni yayınlandı				AA CR*		01.12.2020	
REV NO		DEĞİŞİKLİK		DEĞ KOD YAYIN NO		REV.TARİH İMZA	
MALZEME		TARİH 01.12.2020 İMZA					
		HAZIRLAYAN G.ERGIN				WAT MOTOR	
KONTROL G.ERGIN		KONTROL C.FILİZ		ONAY B.T.ERTUĞRUL		SANAYİ VE TİCARET A.Ş.	
ÖLÇEK 1:1		DIS GORUNUS QHG 112 B34 LNDE-KI <i>OUTLOOK VIEW QHG 112 B34 LNDE-KI</i>				REFERANS RESİM NO	
		GENEL TOLERANSLAR(VERİLENLER DIŞINDA) ISO 2768-m				RESİM NO 6521760xx	
UZUNLUK		>= 6mm ±0,1 30-120mm ±0,3 400-1000mm ±0,8 6-30mm ±0,2 120-400mm ±0,5 1000-2000mm ±1,2				SAYFA / TAMAMI 1/1 A3	
AÇI		>= 10mm ±1° 50-120mm ±20' >= 400mm ±5' 10-50mm ±30' 120-400mm ±10'					

	Oblong işareti, istatistiksel proses kontrolü yapılacak ölçüleri tarifler
	Oblong sign is used for defining statistical process control dimensions

(K) K sembolü kalite kontrol ölçüleridir.
K symbol is used for Quality Control dimensions.