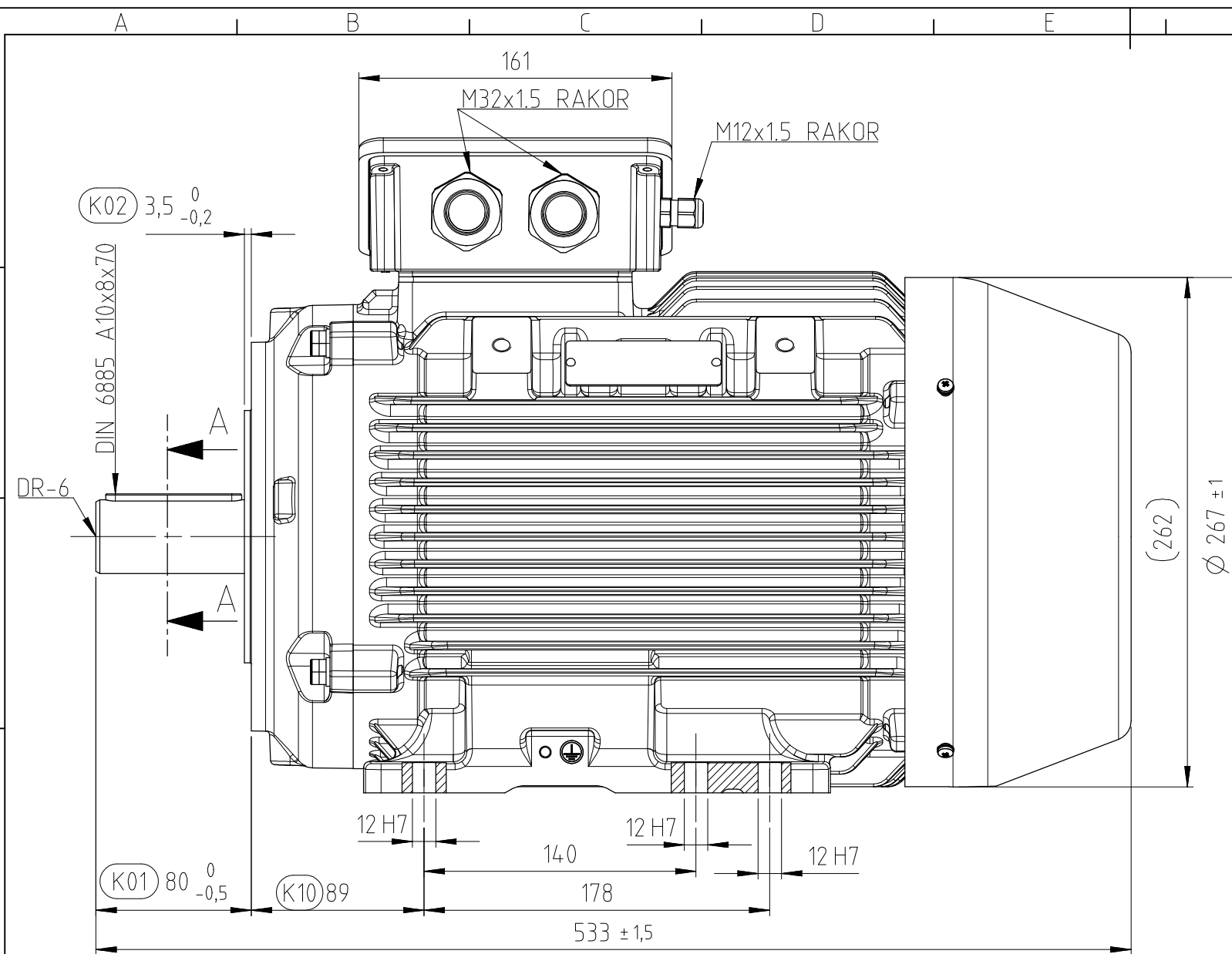
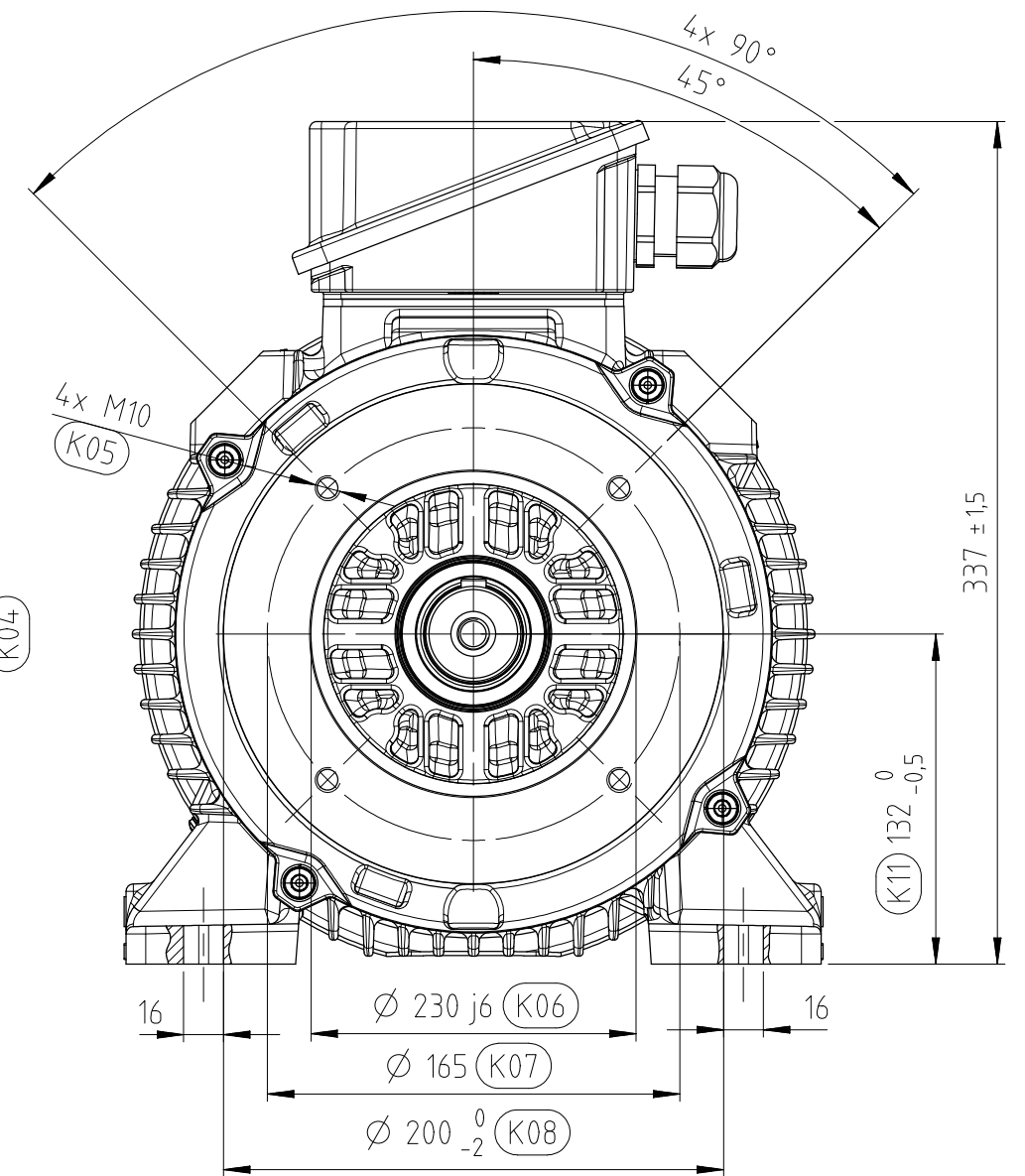
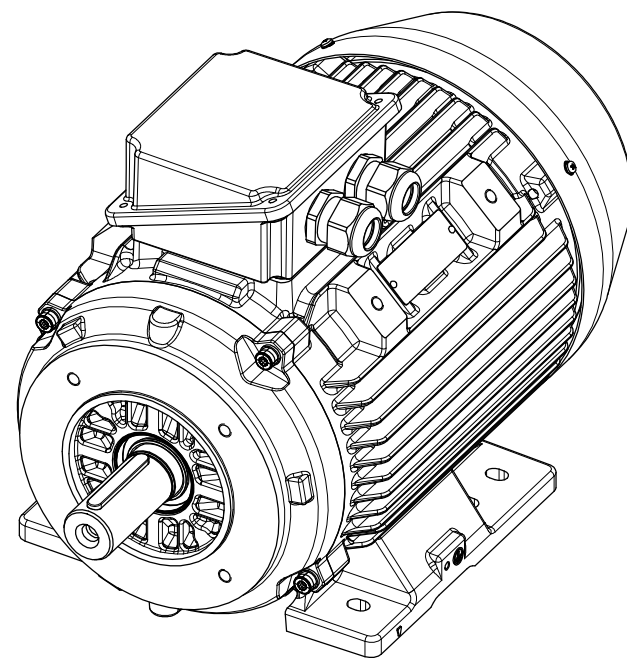


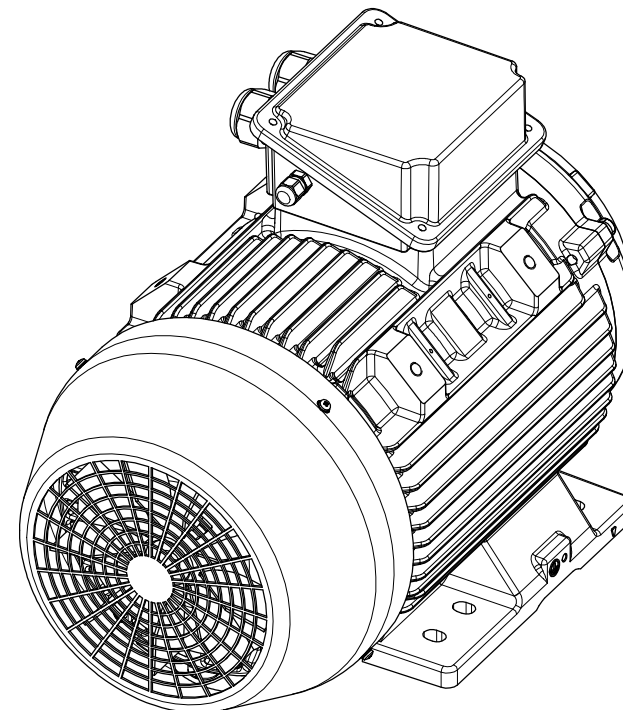
KESİT A-A
ÖLÇEK 1:2



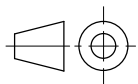
NOT : Mil salgısı DIN EN 50347'ye uygun olmalıdır.
DIN EN 50347 için 6411107xx nolu resme bakınız.
Max salgı değeri için "normal" sütununa bakınız
*Dimension (incl. runout and flatness) of drive end
side feet are according to DIN EN 50347*



ÖLÇEK 1:5



ÖLÇEK 1:5

PARÇA/KOMPONENT VE BUNLARI OLUŞTURAN HAMMADDE, BOYA, KAPLAMA VS KL-00093 ARÇELİK KİMYASAL UYGUNLUK ŞARTNAMESİNE UYGUN OLMALIDIR.				RAW MATERIAL, INCLUDING ALL THE ADDITIVES, PAINT, COATINGS ETC OF THE PART/COMPONENT SHALL CONFORM TO ARCELIC PROCEDURE, KL-00093 CHEMICAL COMPLIANCE SPECIFICATIONS.								
TASARIM, MALZEME VE ÜRETİM PROSESİNDEKİ DEĞİŞİKLİKLERDEN ÖNCE ONAY GEREKLİDİR.				APPROVAL IS REQUIRED BEFORE DESIGN OR MATERIAL OR PROCESS CHANGES.								
1	Yeni yayınlandı			AA	CR*	16.12.2020		G.E.				
REV NO	DEĞİŞİKLİK			DEĞ KOD	YAYIN NO	REV.TARİHİ		İMZA				
MALZEME												
		TARİH	16.12.2020	İMZA		 WAT MOTOR SANAYİ VE TİCARET A.Ş.						
		HAZIRLAYAN	B.KAYA									
		KONTROL	GERGİN									
		KONTROL	C.FİLİZ									
		ONAY	B.T.ERTUGRUL									
<u>ÖLÇEK</u> 1:3		DIS GORUNUS QHG 132 B34-KI <i>OUTLOOK VIEW QHG 132 B34-KI</i>				REFERANS RESİM NO						
						SAYFA / TAMAMI 1/1		A3				
		GENEL TOLERANSLAR(VERİLENLER DIŞINDA) ISO 2768-m						RESİM NO				
		UZUNLUK	>= 6mm	±0,1	30-120mm	±0,3	400-1000mm	±0,8	6521682xx			
			6-30mm	±0,2	120-400mm	±0,5	1000-2000mm	±1,2				
		AÇI	>= 10mm	±1°	50-120mm	±20'	>= 400mm	±5'				
			10-50mm	±30'	120-400mm	±10'						

	Oblong işareti, istatistiksel proses kontrolü yapılacak ölçüleri tarifler Oblong sign is used for defining statistical process control dimensions
---	--

(K) K sembolü kalite kontrol ölçüleridir.
K symbol is used for Quality Control dimensions.