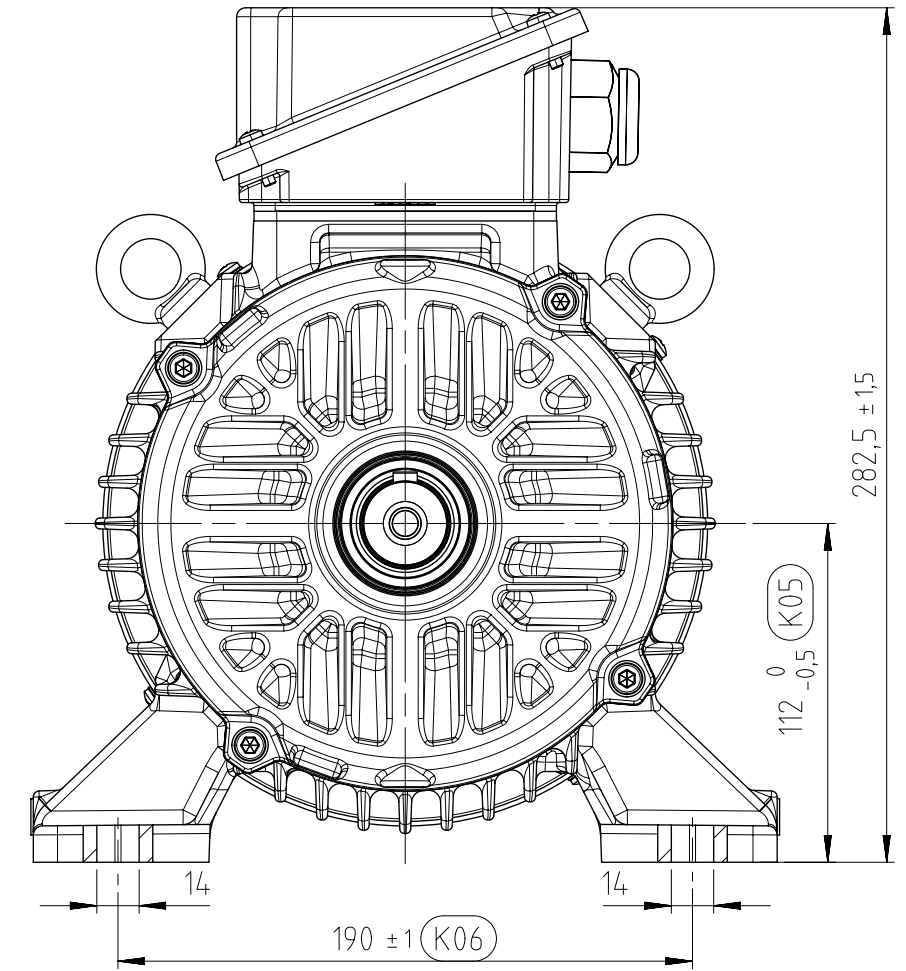
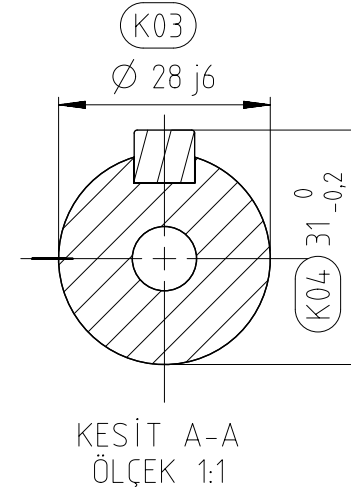
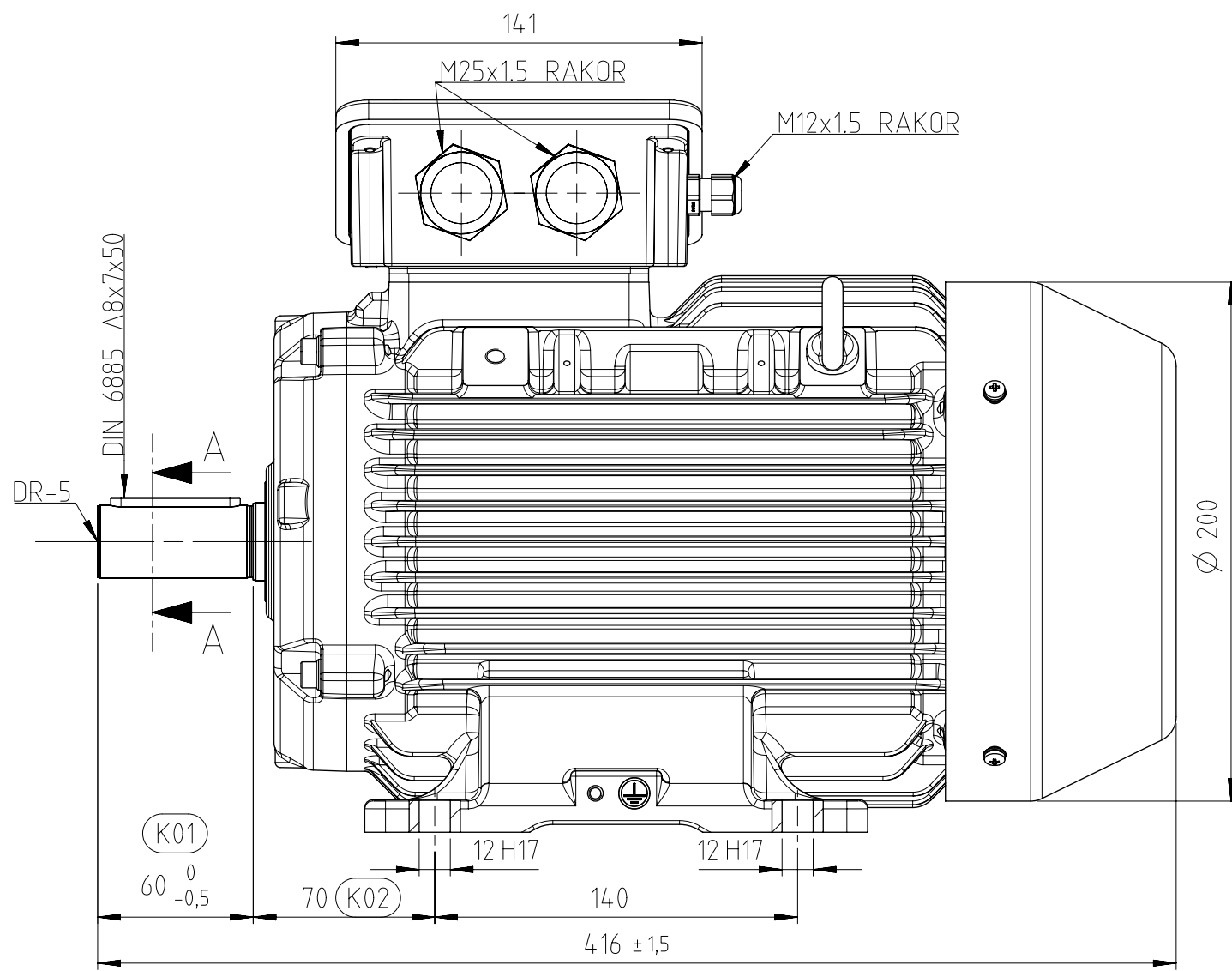
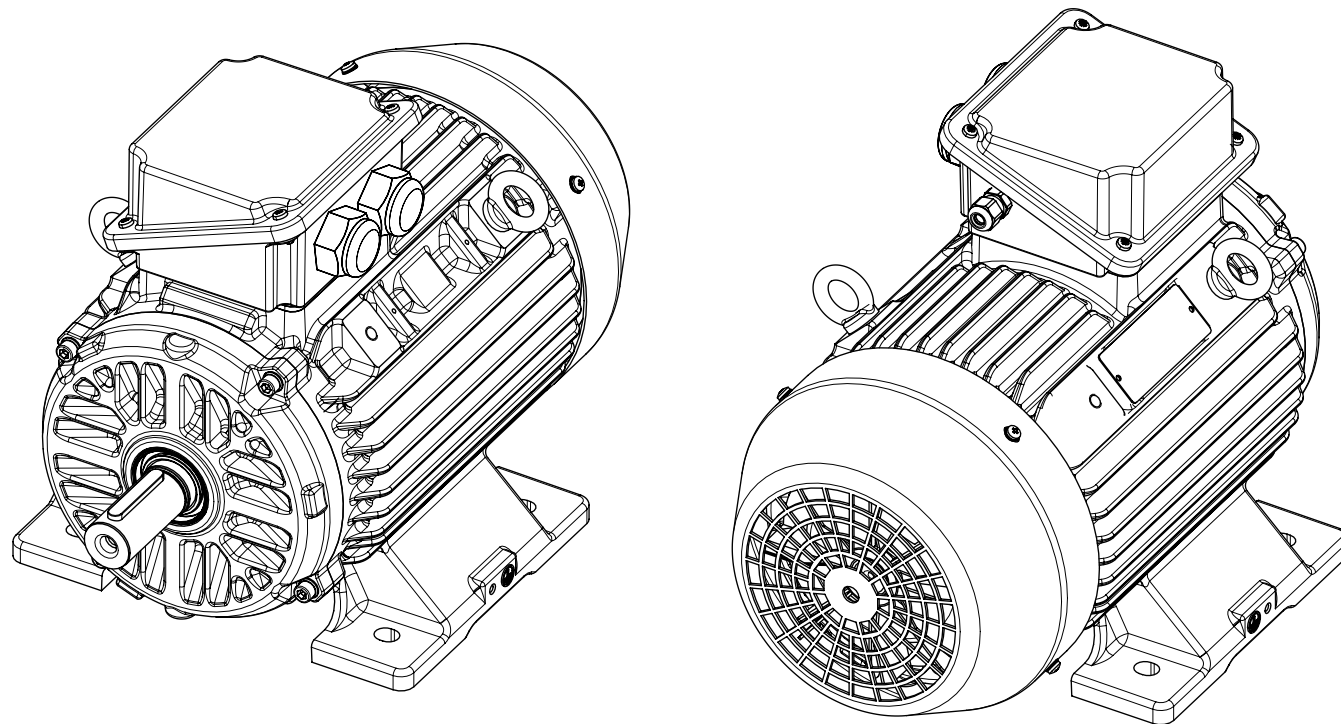




NOT : Mil salgısı DIN EN 50347'ye uygun olmalıdır.
DIN EN 50347 için 6411107xx nolu resme bakınız.
Max salgi değeri için "normal" sütununa bakınız

(K07)

Dimension (incl. runout and flatness) of drive end side feet are according to DIN EN 50347



PARÇA/KOMPONENT VE BUNLARI OLUŞTURAN HAMMADDE, BOYA, KAPLAMA VS KL-00093 ARÇELİK KİMYASAL UYGUNLUK ŞARTNAMESİ'NE UYGUN OLMALIDIR.	RAW MATERIAL, INCLUDING ALL THE ADDITIVES, PAINT, COATINGS ETC OF THE PART/COMPONENT SHALL CONFORM TO ARÇELİK PROCEDURE, KL-00093 CHEMICAL COMPLIANCE SPECIFICATIONS.
TASARIM, MALZEME VE ÜRETİM PROSESİNDEKİ DEĞİŞİKLİKLERDEN ÖNCE ONAY GEREKLİDİR.	APPROVAL IS REQUIRED BEFORE DESIGN OR MATERIAL OR PROCESS CHANGES.

1	Yeni yayınlandı	AA	CR*	05.02.2020	K.Y.
REV NO	DEĞİŞİKLİK	DEĞ KOD	YAYIN NO	REV.TARİH	İMZA

MALZEME	TARİH	05.02.2020	İMZA	 WAT MOTOR SANAYİ VE TİCARET A.Ş.
	HAZIRLAYAN	K. YILDIZ		
	KONTROL	C. FILİZ		
	KONTROL	B.T. ERTUGRUL		

ÖLÇEK	DIS GORUNUS QHSG 112 B3-KI OUTLOOK VIEW QHSG 112 B3-KI	REFERANS RESİM NO
1:1		SAYFA / TAMAMI 1/1 A3

	GENEL TOLERANSLAR(VERİLENLER DIŞINDA) ISO 2768-m					RESİM NO 6431626xx
	UZUNLUK	>= 6mm ±0,1		30-120mm ±0,3	400-1000mm ±0,8	
		6-30mm ±0,2		120-400mm ±0,5	1000-2000mm ±1,2	
	AÇI	>= 10mm ±1°		50-120mm ±20'	>= 400mm ±5'	
10-50mm ±30'		120-400mm ±10'				

Oblong işareti, istatistiksel proses kontrolü yapılacak ölçüleri tarifler
Oblong sign is used for definiq statistical process control dimensions

(K) K sembolü kalite kontrol ölçüleridir.
K symbol is used for Quality Control dimensions.