

DIN 6885 A12x8x100

DR-7

M32x1.5 CABLE GLAND

M32x1.5 PLUG

M12x1.5 CABLE GLAND

K01

110⁰_{-0,5}

14,5 H17

108 (K02)

210

254

14,5 H17

14,5 H17

605 ±1,5

Ø 267

K03

Ø 42 k6

KESİT A-A
ÖLÇEK 2:3K04 45⁰_{-0,2}

16,5 H17

254 ±1 (K06)

366 ±1,5

K05 160⁰_{-0,5}

16,5 H17

NOT : Mil salgısı DIN EN 50347'ye uygun olmalıdır.
DIN EN 50347 için 6411107xx nolu resme bakınız.
Max salgı değeri için "normal" sütununa bakınız
Dimension (incl. runout and flatness) of drive end side feet are according to DIN EN 50347

K07

PARÇA/KOMPONENT VE BUNLARI OLUŞTURAN HAMMADDE, BOYA, KAPLAMA VS KL-00093 ARÇELİK KİMYASAL UYGUNLUK ŞARTNAMESİ'NE UYGUN OLMALIDIR. RAW MATERIAL, INCLUDING ALL THE ADDITIVES, PAINT, COATINGS ETC OF THE PART/COMPONENT SHALL CONFORM TO ARÇELİK PROCEDURE, KL-00093 CHEMICAL COMPLIANCE SPECIFICATIONS.

TASARIM, MALZEME VE ÜRETİM PROSESİNDEKİ DEĞİŞİKLİKLERDEN ÖNCE ONAY GEREKLİDİR. APPROVAL IS REQUIRED BEFORE DESIGN OR MATERIAL OR PROCESS CHANGES.

1	Yeni yayınlandı	AA	CR-118844	05.02.2020	K.Y.
REV NO	DEĞİŞİKLİK	DEĞ KOD	YAYIN NO	REV.TARİH	İMZA

MALZEME	TARİH	05.02.2020	İMZA	
	HAZIRLAYAN	K. YILDIZ		
	KONTROL	C. FILİZ		
	KONTROL			
	ONAY	B.T. ERTUGRUL		

ÖLÇEK	DIS GORUNUS QHSG 160 B3 DERIN KTA-KI OUTLOOK VIEW QHSG 160 B3 DERIN KTA-KI	REFERANS RESİM NO
1:1		SAYFA / TAMAMI 1/1 A3
	GENEL TOLERANSLAR(VERİLENLER DIŞINDA) ISO 2768-m	RESİM NO
	UZUNLUK	6521495xx
	AÇI	



WAT MOTOR
SANAYİ VE TİCARET A.Ş.

Oblong işareti, istatistiksel proses kontrolü yapılacak ölçüleri tarifler
Oblong sign is used for definiq statistical process control dimensions

K K sembolü kalite kontrol ölçüleridir.
K symbol is used for Quality Control dimensions.