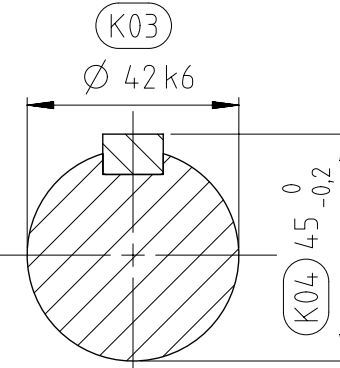
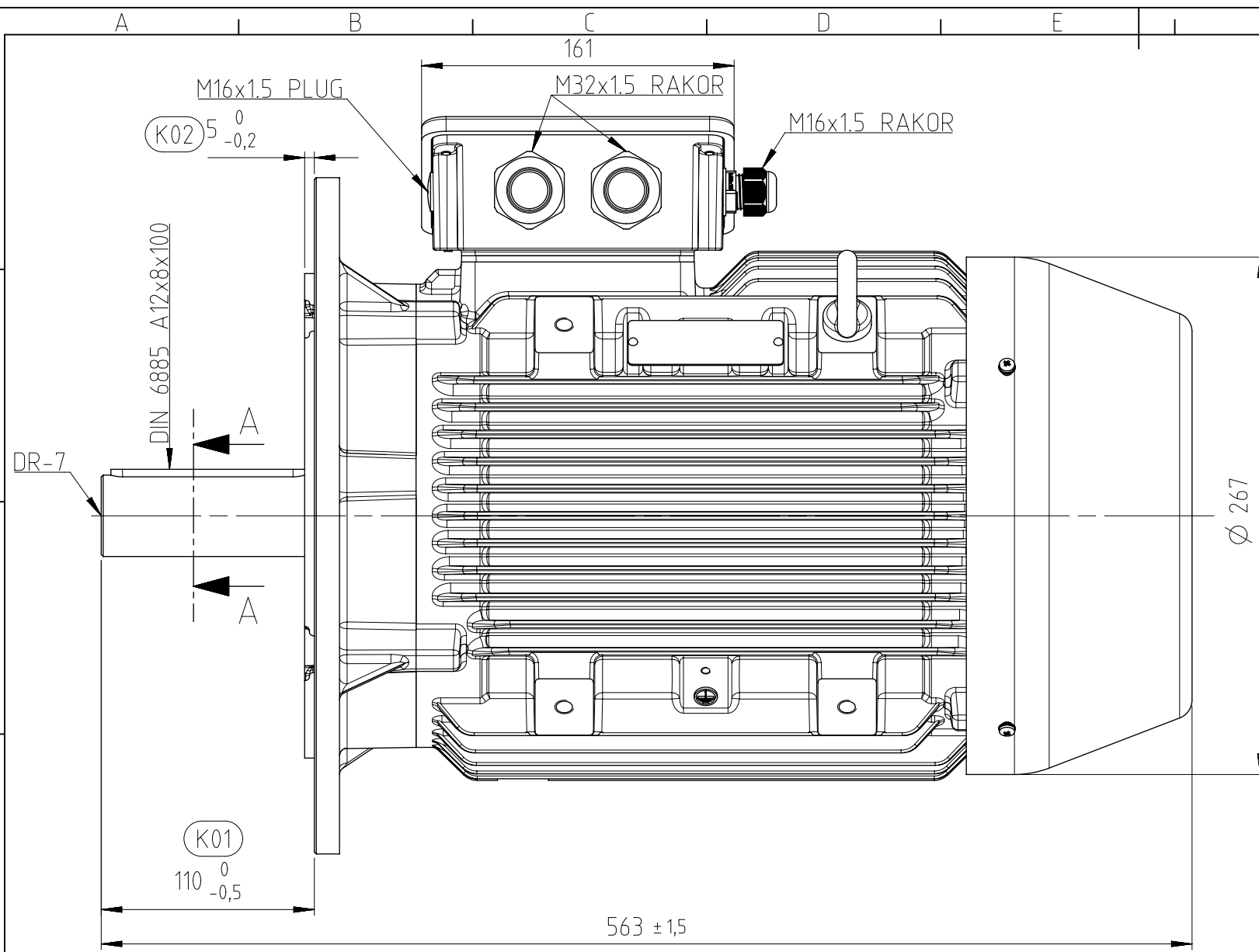
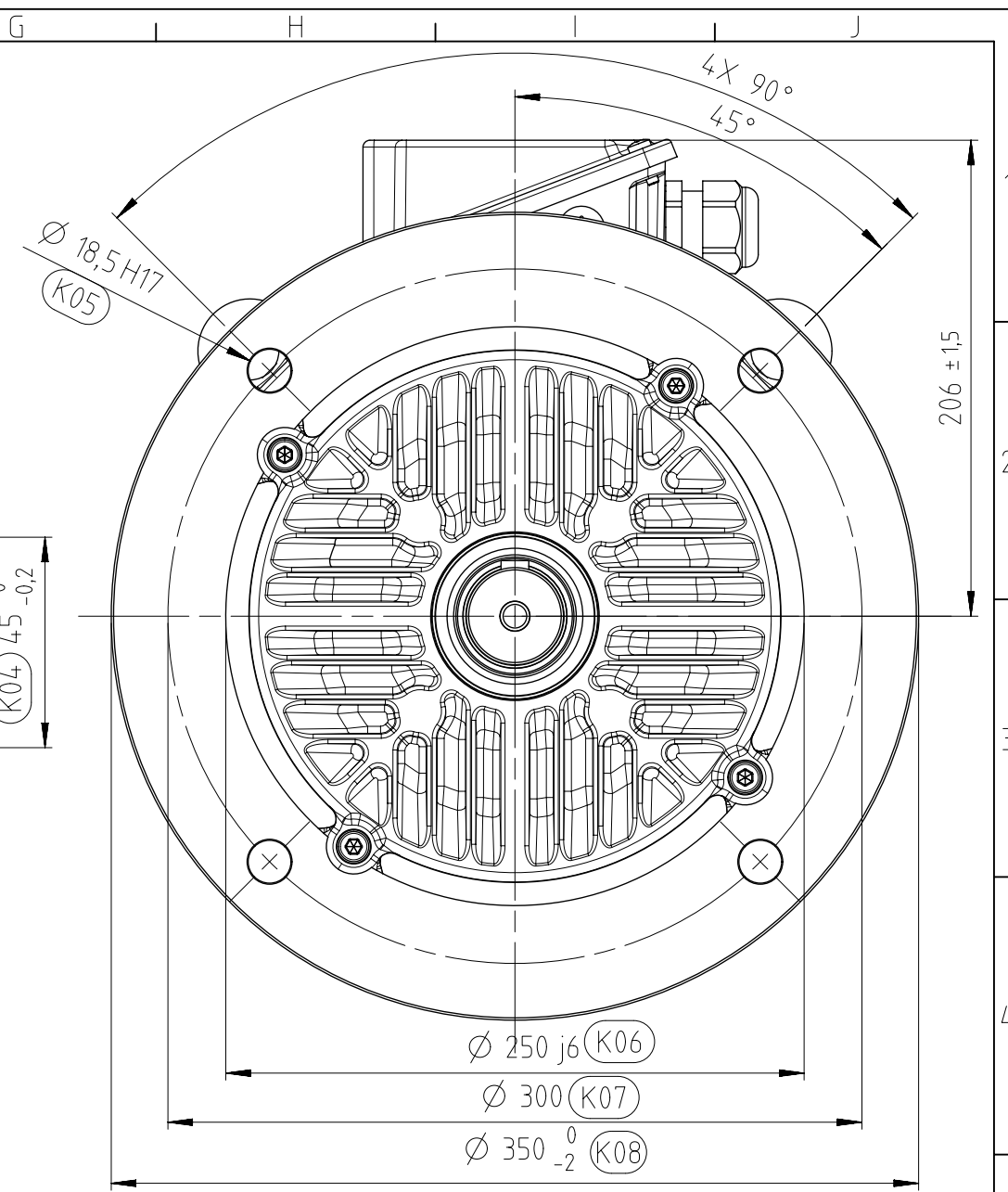
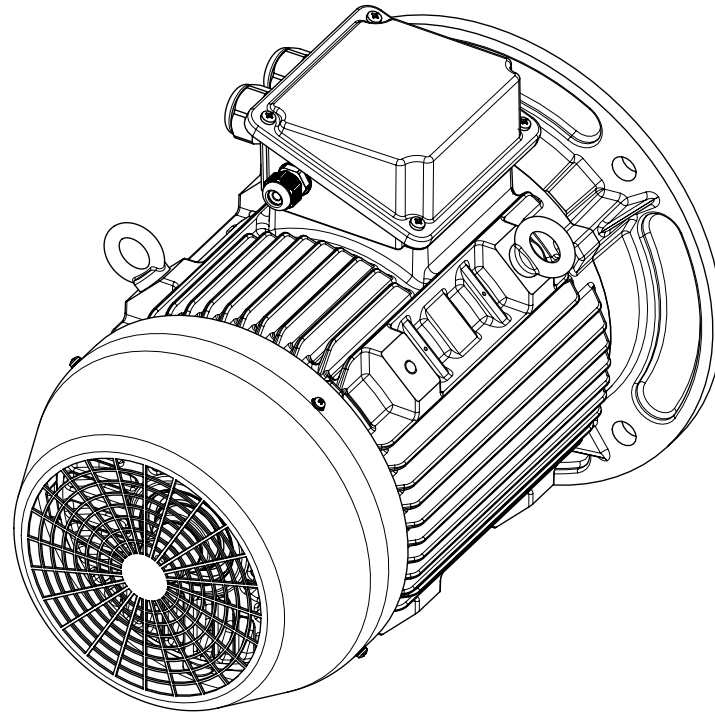
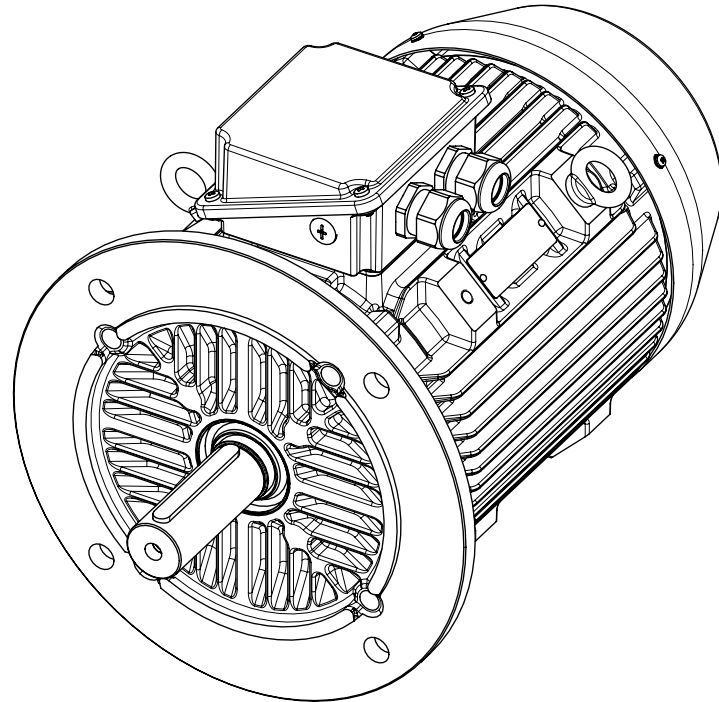


KESİT A-A  
ÖLÇEK 2:3

NOT : Mil salgısı DIN EN 50347'ye uygun olmalıdır.  
DIN EN 50347 için 6411107xx nolu resme bakınız.  
Max salgı değeri için "normal" sütununa bakınız  
*Dimension (incl. runout and flatness) of drive end side feet are according to DIN EN 50347*

(K09)



|                                                                                                                                   |                                                                                                                                                                       |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| PARÇA/KOMPONENT VE BUNLARI OLUŞTURAN HAMMADDE, BOYA, KAPLAMA VS KL-00093 ARÇELİK KİMYASAL UYGUNLUK ŞARTNAMESİ'NE UYGUN OLMALIDIR. | RAW MATERIAL, INCLUDING ALL THE ADDITIVES, PAINT, COATINGS ETC OF THE PART/KOMPONENT SHALL CONFORM TO ARÇELİK PROCEDURE, KL-00093 CHEMICAL COMPLIANCE SPECIFICATIONS. |
| TASARIM, MALZEME VE ÜRETİM PROSESİNDEKİ DEĞİŞİKLİKLERDEN ÖNCE ONAY GEREKLİDİR.                                                    | APPROVAL IS REQUIRED BEFORE DESIGN OR MATERIAL OR PROCESS CHANGES.                                                                                                    |

|        |                 |         |          |            |      |
|--------|-----------------|---------|----------|------------|------|
| 1      | Yeni yayınlandı | AA      | CR*      | 03.12.2020 | G.E  |
| REV NO | DEĞİŞİKLİK      | DEĞ KOD | YAYIN NO | REV.TARİH  | İMZA |

|         |            |               |      |  |
|---------|------------|---------------|------|--|
| MALZEME | TARİH      | 03.12.2020    | İMZA |  |
|         | HAZIRLAYAN | B.KAYA        |      |  |
|         | KONTROL    | G.ERGİN       |      |  |
|         | KONTROL    | C.FİLİZ       |      |  |
|         | ONAY       | B.T. ERTUGRUL |      |  |



**WAT MOTOR**  
SANAYİ VE TİCARET A.Ş.

|       |                                                           |                       |
|-------|-----------------------------------------------------------|-----------------------|
| ÖLÇEK | DIS GORUNUS QHSG 160 B5-KI<br>OUTLOOK VIEW QHSG 160 B5-KI | REFERANS RESİM NO     |
| 1:1   |                                                           | SAYFA / TAMAMI 1/1 A3 |
|       | GENEL TOLERANSLAR(VERİLENLER DIŞINDA) ISO 2768-m          | RESİM NO              |
|       | UZUNLUK                                                   | 6521655xx             |
|       | AÇI                                                       |                       |

○ Oblong işareti, istatistiksel proses kontrolü yapılacak ölçüleri tarifler  
Oblong sign is used for definiq statistical process control dimensions

Ⓚ K sembolü kalite kontrol ölçüleridir.  
K symbol is used for Quality Control dimensions.