

DR-7

M32x1.5 CABLE GLAND

(K02) 5⁰_{-0,2}

DIN 6885 A12x8x100

A

A

(K01)

110⁰_{-0,5}

605 ±1,5

161

M12x1.5 CABLE GLAND

Ø 267

(K03)

Ø 42 k6

KESİT A-A
ÖLÇEK 2:3(K04) 45⁰_{-0,2}

Ø 18,5 H17

(K09)

4x 90°

45°

206 ±1,5

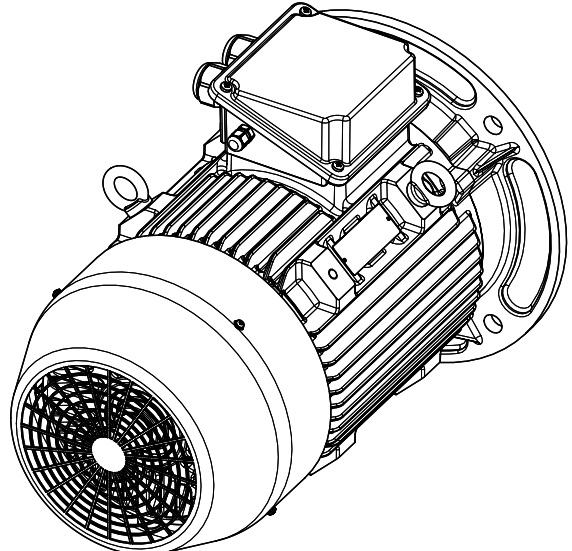
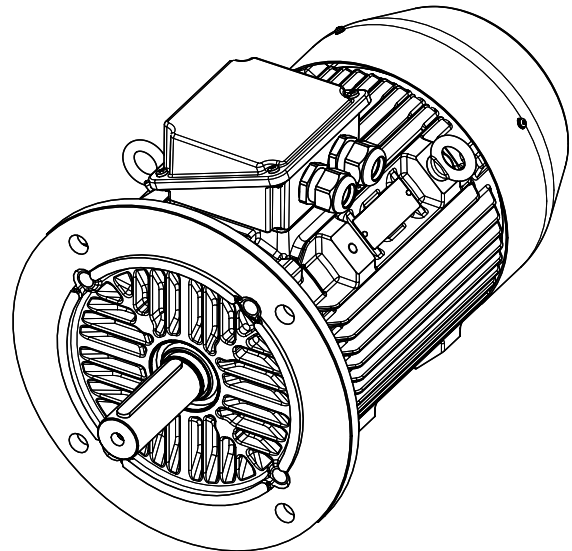
Ø 250 j6 (K05)

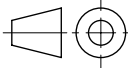
Ø 300 (K06)

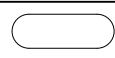
Ø 350⁰₋₂ (K07)

NOT : Mil salgısı DIN EN 50347'ye uygun olmalıdır.
DIN EN 50347 için 6411107xx nolu resme bakınız.
Max salgı değeri için "normal" sütununa bakınız
Dimension (incl. runout and flatness) of drive end side feet are according to DIN EN 50347

(K08)



PARÇA/KOMPONENT VE BUNLARI OLUŞTURAN HAMMADDE, BOYA KAPLAMA VS KL-00093 ARÇELİK KİMYASAL UYGUNLUK ŞARTNAMESİ'NE UYGUN OLMALIDIR.				RAW MATERIAL, INCLUDING ALL THE ADDITIVES, PAINT, COATINGS ETC OF THE PART/COMPONENT SHALL CONFORM TO ARCELİK PROCEDURE, KL-00093 CHEMICAL COMPLIANCE SPECIFICATIONS.							
TASARIM, MALZEME VE ÜRETİM PROSESİNDEKİ DEĞİŞİKLİKLERDEN ÖNCE ONAY GEREKLİDİR.				APPROVAL IS REQUIRED BEFORE DESIGN OR MATERIAL OR PROCESS CHANGES.							
1		Yeni yayınlandı		AA		CR*		03.12.2020		G.E.	
REV NO		DEĞİŞİKLİK				DEĞ KOD		YAYIN NO		REV.TARİH İMZA	
MALZEME											
		TARİH		03.12.2020		İMZA		 WAT MOTOR SANAYİ VE TİCARET A.Ş.			
		HAZIRLAYAN		K. YILDIZ							
		KONTROL		C. FILİZ							
		KONTROL									
		ONAY		B.T. ERTUGRUL							
ÖLÇEK		DIS GORUNUS QHSG 160 B5 LNDE-KI OUTLOOK VIEW QHSG 160 B5 LNDE-KI						REFERANS RESİM NO			
1:1								SAYFA / TAMAMI		1/1 A3	
		GENEL TOLERANSLAR(VERİLENLER DIŞINDA) ISO 2768-m								RESİM NO	
		UZUNLUK		>= 6mm ±0,1		30-120mm ±0,3		400-1000mm ±0,8		6521657xx	
				6-30mm ±0,2		120-400mm ±0,5		1000-2000mm ±1,2			
		AÇI		>= 10mm ±1°		50-120mm ±20'		>= 400mm ±5'			
				10-50mm ±30'		120-400mm ±10'					



Oblong işaret, istatistiksel proses kontrolü yapılacak ölçüleri tarifler
Oblong sign is used for definiq statistical process control dimensions



K sembolü, kalite kontrol ölçüleridir.
K symbol is used for Quality Control dimensions.