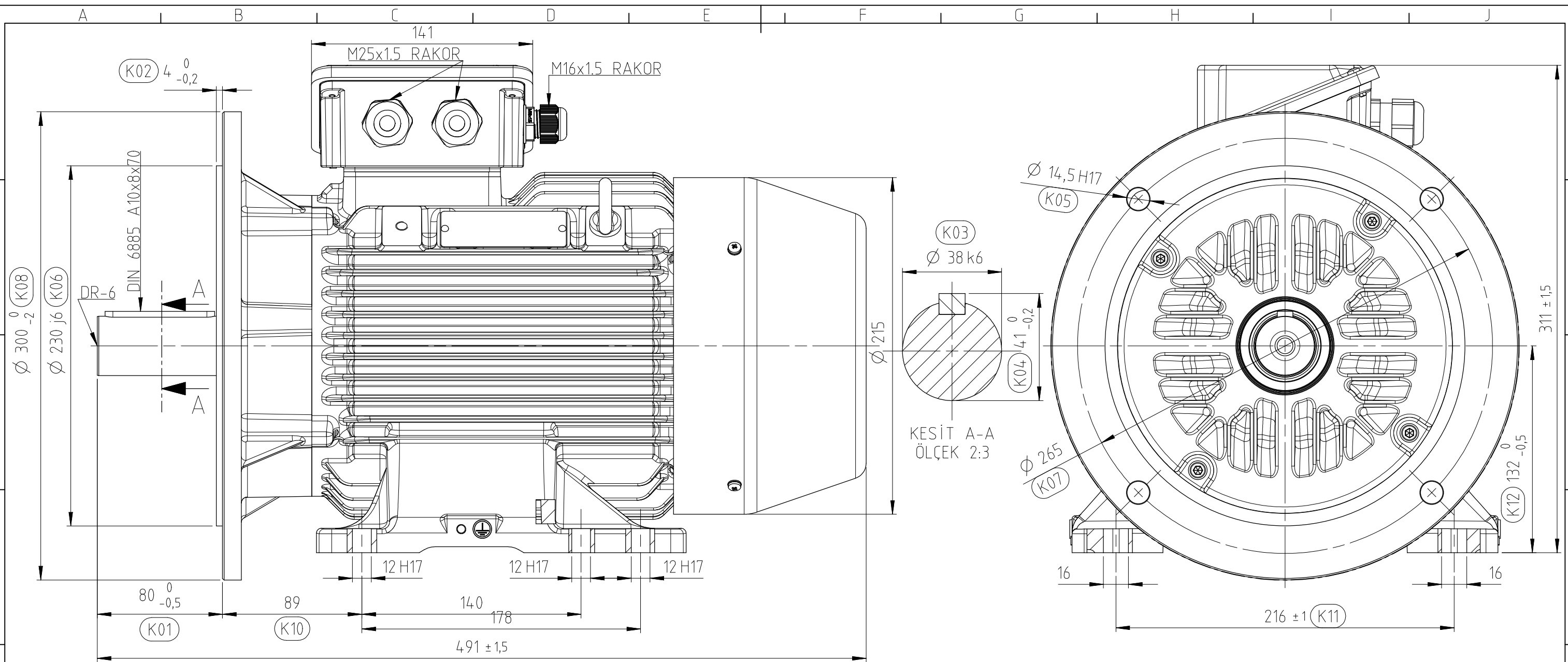
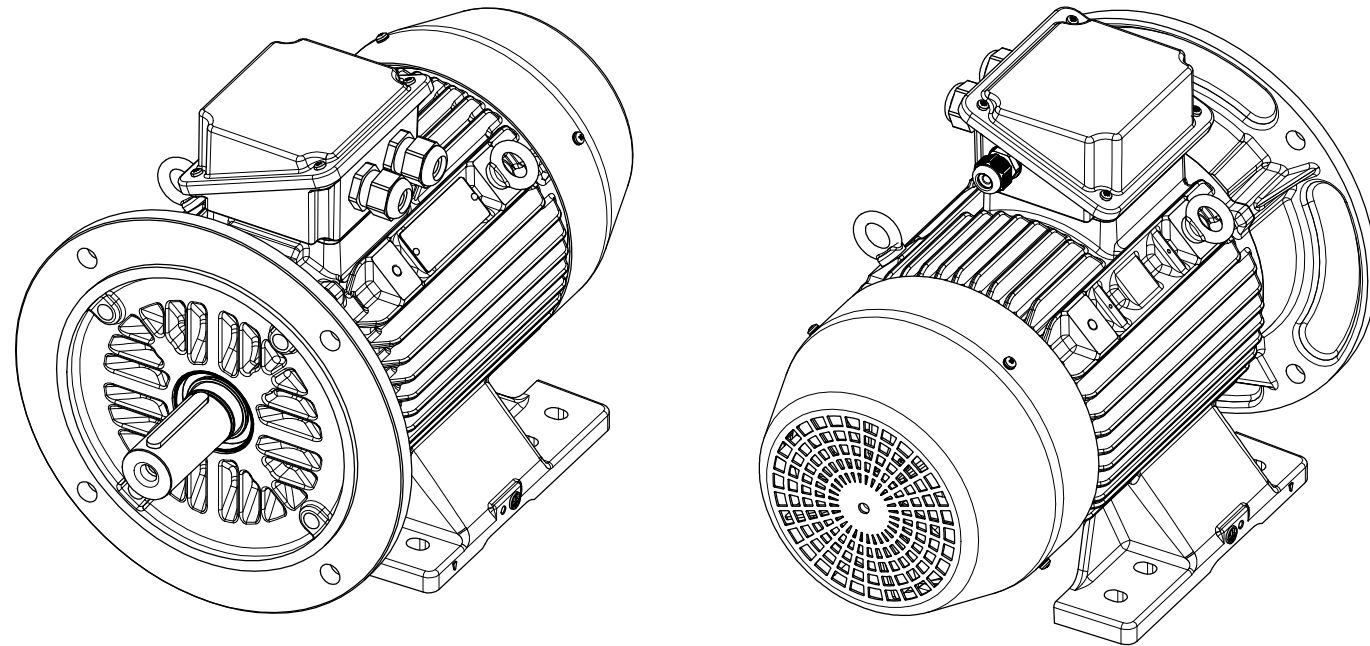
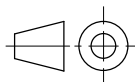




NOT : Mil salgısı DIN EN 50347'ye uygun olmalıdır.
DIN EN 50347 için 641107xx nolu resme bakınız.
Max salgı değeri için "normal" sütununa bakınız.
*Dimension (incl. runout and flatness) of drive end
side feet are according to DIN EN 50347*



PARÇA/KOMPONENT VE BUNLARI OLUŞTURAN HAMMADDE, BOYA, KAPLAMA VS KL-00093 ARÇELİK KİMYASAL UYGUNLUK ŞARTNAMESİ'NE UYGUN OLMALIDIR.				RAW MATERIAL, INCLUDING ALL THE ADDITIVES, PAINT, COATINGS ETC OF THE PART/COMPONENT SHALL CONFORM TO ARCELIC PROCEDURE, KL-00093 CHEMICAL COMPLIANCE SPECIFICATIONS.						
TASARIM, MALZEME VE ÜRETİM PROSESİNDEKİ DEĞİŞİKLİKLERDEN ÖNCE ONAY GEREKLİDİR.				APPROVAL IS REQUIRED BEFORE DESIGN OR MATERIAL OR PROCESS CHANGES.						
1	Yeni yayınlandı			AA	CR*	02.12.2020	G.E.			
REV NO	DEĞİŞİKLİK			DEĞ KOD	YAYIN NO	REV.TARİH	İMZA			
MALZEME										
		TARİH	02.12.2020	İMZA	 WAT MOTOR SANAYİ VE TİCARET A.Ş.					
		HAZIRLAYAN	K. YILDIZ							
		KONTROL	C. FİLİZ							
		KONTROL								
		ONAY	B.T. ERTUGRUL							
<u>ÖLÇEK</u> 1:1		DIS GORUNUS QHSG 132 B35 LNDE-KI <i>OUTLOOK VIEW QHSG 132 B35 LNDE-KI</i>				REFERANS RESİM NO				
						SAYFA / TAMAMI 1/1 A3				
		GENEL TOLERANSLAR(VERİLENLER DIŞINDA) ISO 2768-m				RESİM NO 6521757xx				
		UZUNLUK	>= 6mm	±0,1	30-120mm			±0,3	400-1000mm	±0,8
			6-30mm	±0,2	120-400mm			±0,5	1000-2000mm	±1,2
		AÇI	>= 10mm	±1°	50-120mm			±20'	>= 400mm	±5'
			10-50mm	±30'	120-400mm			±10'		

	Oblong işareti, istatistiksel proses kontrolü yapılacak ölçüleri tarifler Oblong sign is used for definiq statistical process control dimensions
---	---

(K) K sembolü kalite kontrol ölçüleridir.
K symbol is used for Quality Control dimensions.