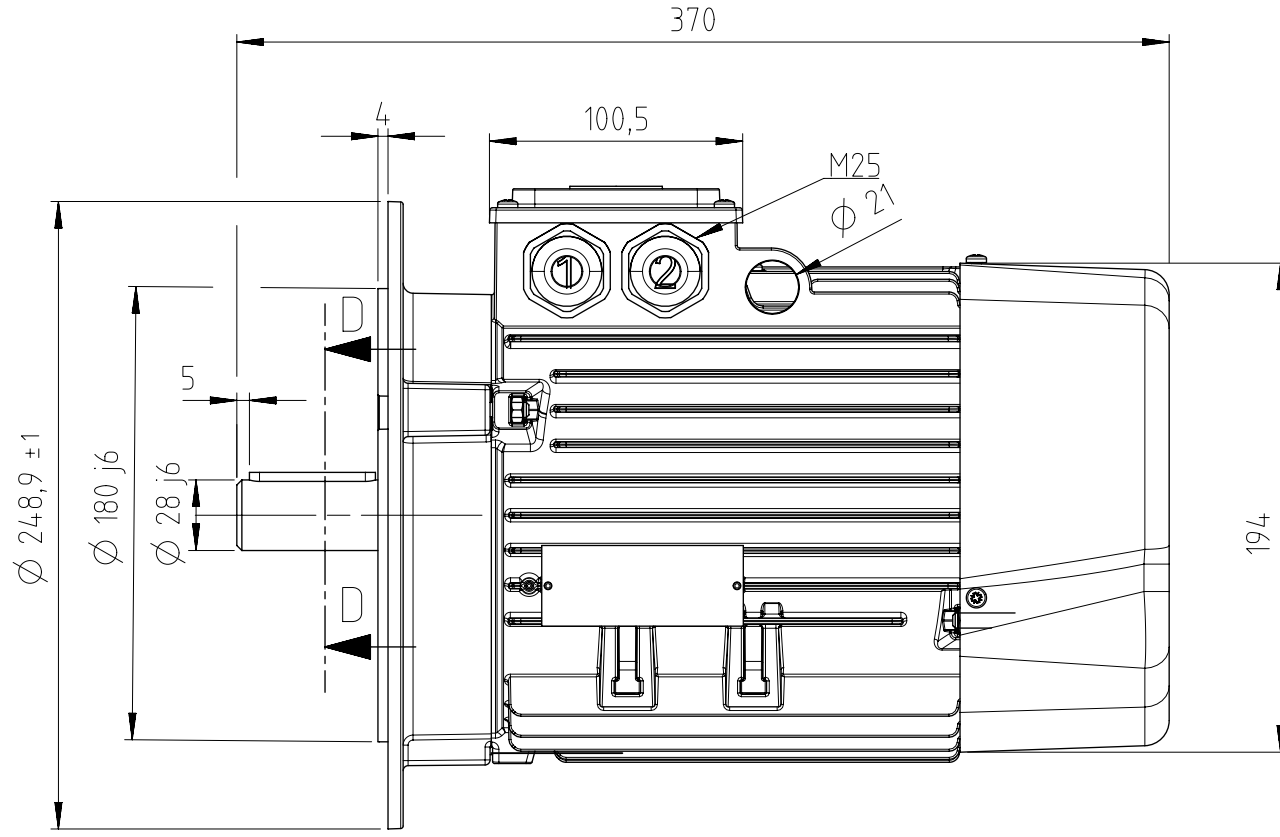
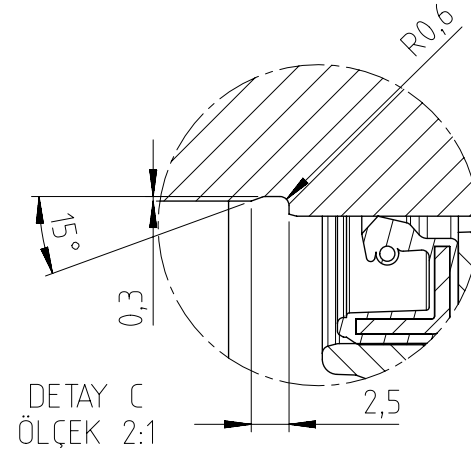
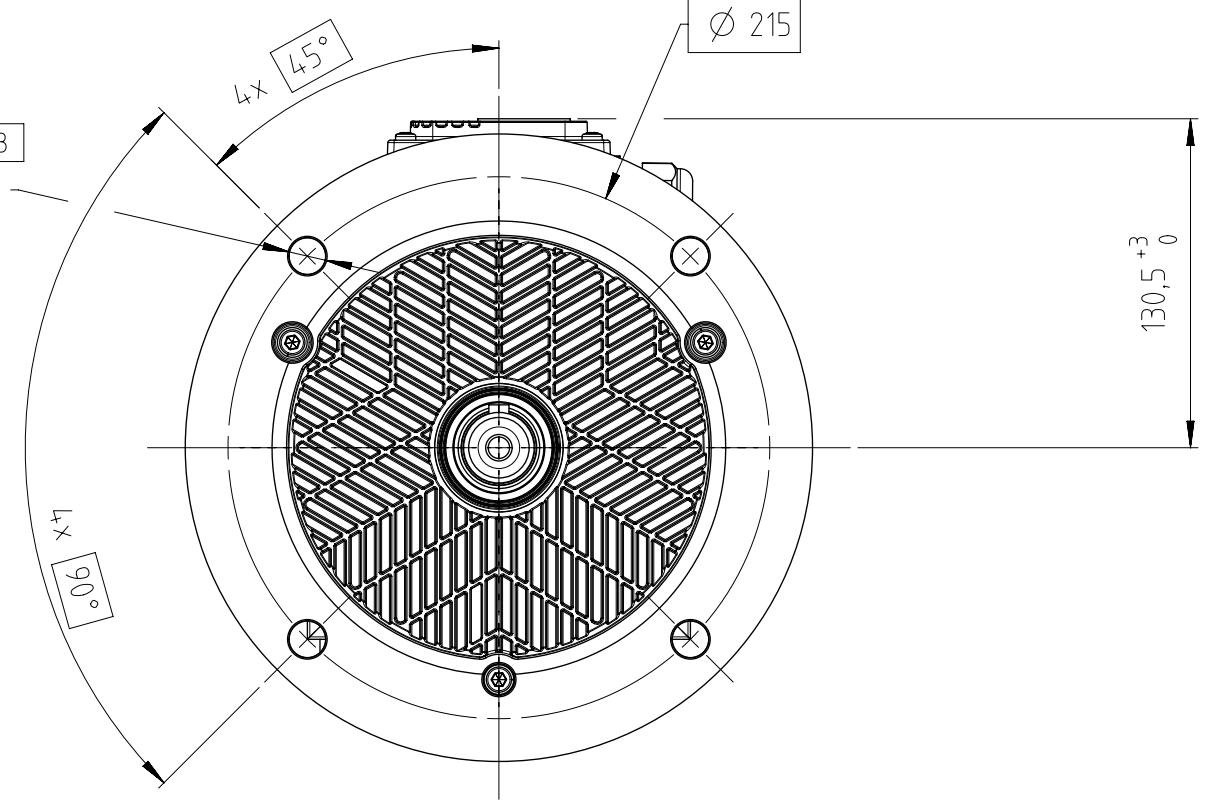
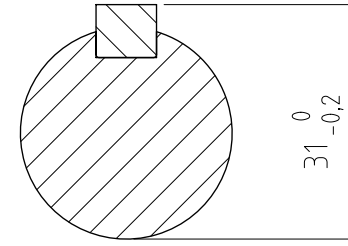




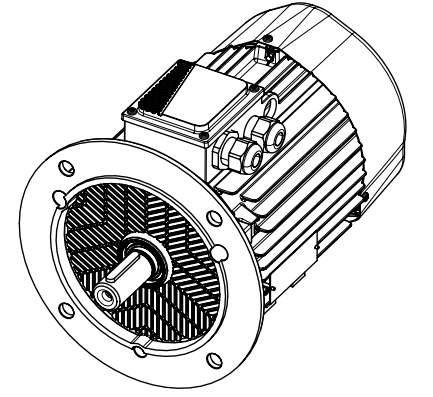
⊕ Ø 0,3 A B
4x Ø 14,5 H17



DETAY C
ÖLÇEK 2:1



KESİT D-D
ÖLÇEK 1:1



Dimensions and tolerances (incl. runout and flatness) of drive-end side and feet are according to EN 50347

PARÇA/KOMPONENT VE BUNLARI OLUŞTURAN HAMMADDE, BOYA, KAPLAMA VS KL-00093 ARÇELİK KİMYASAL UYGUNLUK ŞARTNAMESİ'NE UYGUN OLMALIDIR.	RAW MATERIAL, INCLUDING ALL THE ADDITIVES, PAINT, COATINGS ETC OF THE PART/COMPONENT SHALL CONFORM TO ARÇELİK PROCEDURE, KL-00093 CHEMICAL COMPLIANCE SPECIFICATIONS.
TASARIM, MALZEME VE ÜRETİM PROSESİNDEKİ DEĞİŞİKLİKLERDEN ÖNCE ONAY GEREKLİDİR.	APPROVAL IS REQUIRED BEFORE DESIGN OR MATERIAL OR PROCESS CHANGES.

1	Yeni yayınlandı	AA	CR*	28.01.2021	D.H.
REV NO	DEĞİŞİKLİK	DEĞ KOD	YAYIN NO	REV.TARİH	İMZA

MALZEME	TARİH	28.01.2021	İMZA	
HAZIRLAYAN	Doğan HACIDARICIOĞLU			
KONTROL	Ozan DELİMAZI			
ONAY	BT ERTUĞRUL			

ÖLÇEK 1:2	DIS GORUNUS QN 100 FA UZUN GOVDE		REFERANS RESİM NO	
	GENEL TOLERANSLAR(VERİLENLER DIŞINDA) ISO 8062-3		SAYFA / TAMAMI 1/1	A3
	ÖLÇÜ TOLERANSLARI DCTG-7		Verilmeyen düzlemsellik, dairesellik, paralellik, diklik simetriklik ve eksenellik için ISO 8062-3 GCTG-4 geçerlidir.	
	>= 10	+0,75 40-63 ±1	250-400	+1,6
	10-16	+0,8 63-100 ±1,1	400-630	+1,8
	16-25	+0,85 100-160 ±1,25	630-1000	+2
	25-40	+0,9 160-250 ±1,4		
			RESİM NO	6722310xx

ÖLÇÜ TOLERANSLARI DCTG-7	Verilmeyen düzlemsellik, dairesellik, paralellik, diklik simetriklik ve eksenellik için ISO 8062-3 GCTG-4 geçerlidir.
≥ 10 ±0,75 40-63 ±1 250-400 ±1,6	
10-16 ±0,8 63-100 ±1,1 400-630 ±1,8	
16-25 ±0,85 100-160 ±1,25 630-1000 ±2	
25-40 ±0,9 160-250 ±1,4	

○ Oblong işareti, istatistiksel proses kontrolü yapılacak ölçüleri tarifler
Oblong sign is used for definiq statistical process control dimensions

Ⓚ K sembolü kalite kontrol ölçüleridir.
K symbol is used for Quality Control dimensions.