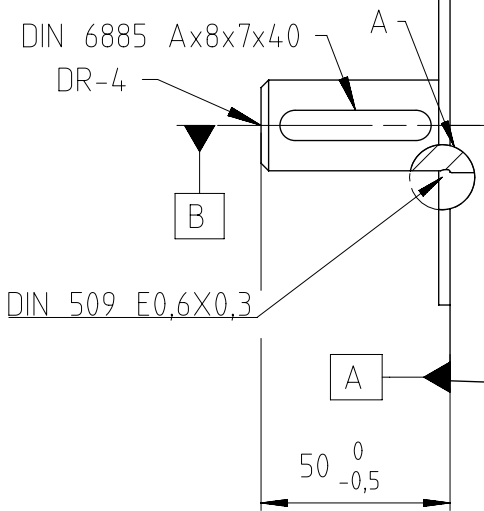
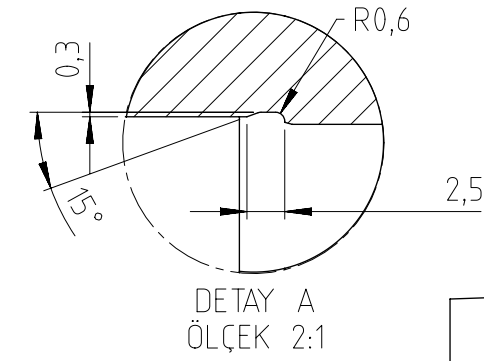
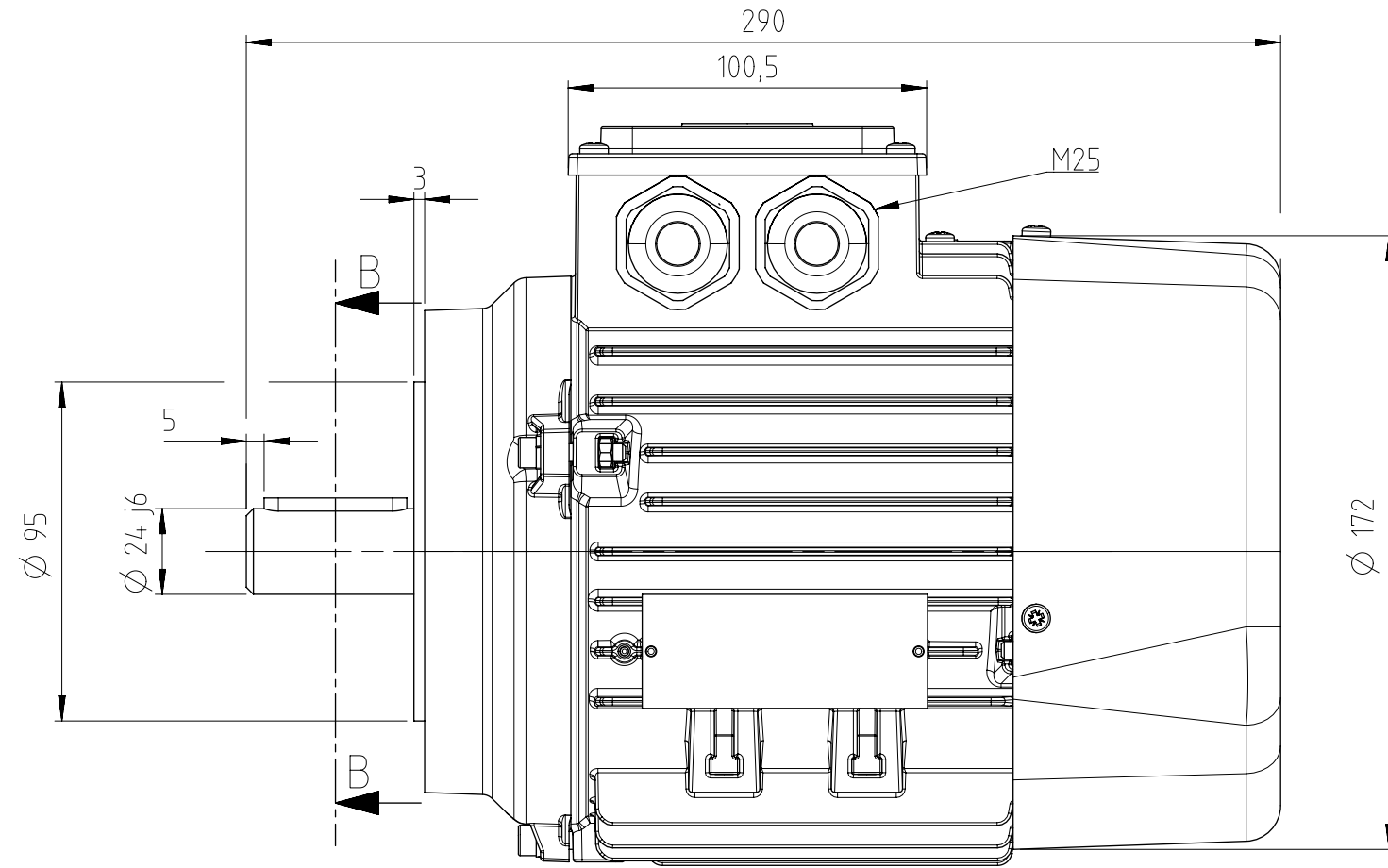
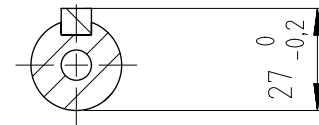
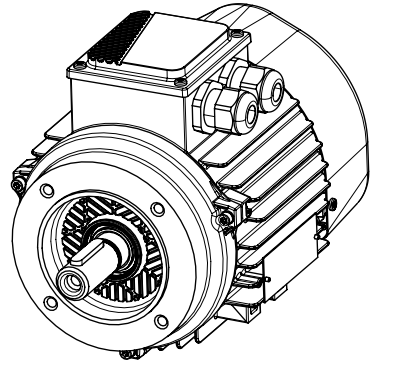
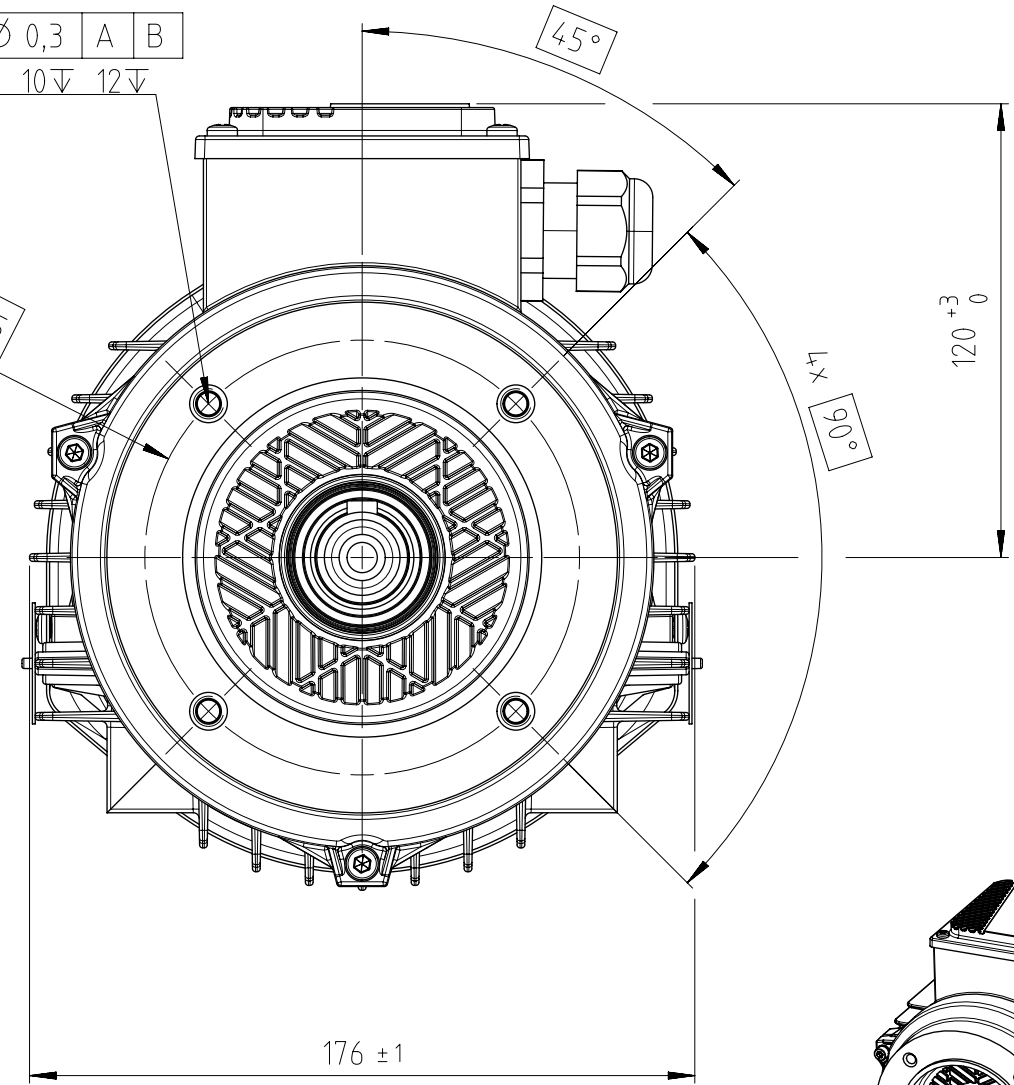


KESİT B-B
ÖLÇEK 1:2

Ø Ø 0,3 A B
4x M8 10 12

Ø 175



Dimensions and tolerances (incl. runout and flatness) of drive-end side and feet are according to EN 50347

PARÇA/KOMPONENT VE BUNLARI OLUŞTURAN HAMMADDE, BOYA, KAPLAMA VS KL-00093 ARÇELİK KİMYASAL UYGUNLUK ŞARTNAMESİ'NE UYGUN OLMALIDIR.	RAW MATERIAL, INCLUDING ALL THE ADDITIVES, PAINT, COATINGS ETC OF THE PART/COMPONENT SHALL CONFORM TO ARÇELİK PROCEDURE, KL-00093 CHEMICAL COMPLIANCE SPECIFICATIONS.
TASARIM, MALZEME VE ÜRETİM PROSESİNDEKİ DEĞİŞİKLİKLERDEN ÖNCE ONAY GEREKLİDİR.	APPROVAL IS REQUIRED BEFORE DESIGN OR MATERIAL OR PROCESS CHANGES.

2	Ölçüler düzenlendi	AB		14.06.2021	D.H.
1	Yeni yayınlandı	AA	CR-153474	20.01.2021	D.H.
REV NO	DEĞİŞİKLİK	DEĞ KOD	YAYIN NO	REV.TARİH	İMZA

MALZEME	TARİH	20.01.2021	İMZA
HAZIRLAYAN	Doğan HACIDARICIOĞLU		
KONTROL	Ozan DELİMAZI		
KONTROL	Burçak ASLAN		
ONAY	BT ERTUĞRUL		



WAT MOTOR
SANAYİ VE TİCARET A.Ş.

ÖLÇEK	1:2	REFERANS RESİM NO	SAYFA / TAMAMI 1/1	A3
DIS GORUNUS QN90 FC KISA GOVDE	GENEL TOLERANSLAR(VERİLENLER DIŞINDA) ISO 8062-3	RESİM NO	6722316xx	
ÖLÇÜ TOLERANSLARI DCTG-7	Verilmeyen düzlemsellik, dairesellik, paralellik, diklik simetriklik ve eksenellik için ISO 8062-3 GCTG-4 geçerlidir.			
≥ 10 ±0,75	40-63 ±1	250-400 ±1,6		
10-16 ±0,8	63-100 ±1,1	400-630 ±1,8		
16-25 ±0,85	100-160 ±1,25	630-1000 ±2		
25-40 ±0,9	160-250 ±1,4			

Ø Oblong işareti, istatistiksel proses kontrolü yapılacak ölçüleri tarifler
Oblong sign is used for definiq statistical process control dimensions

Ⓚ K sembolü kalite kontrol ölçüleridir.
K symbol is used for Quality Control dimensions.