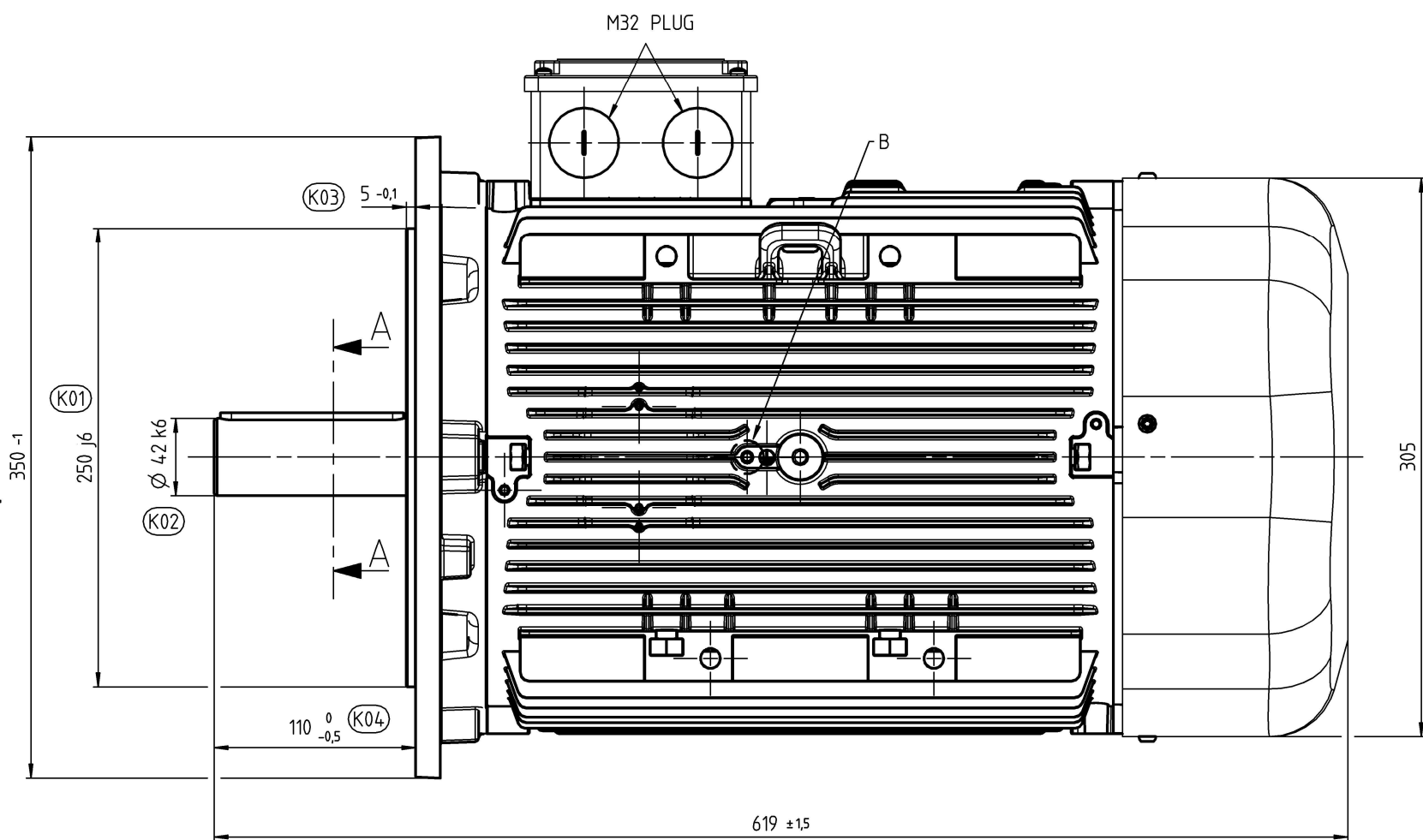
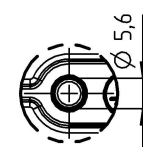
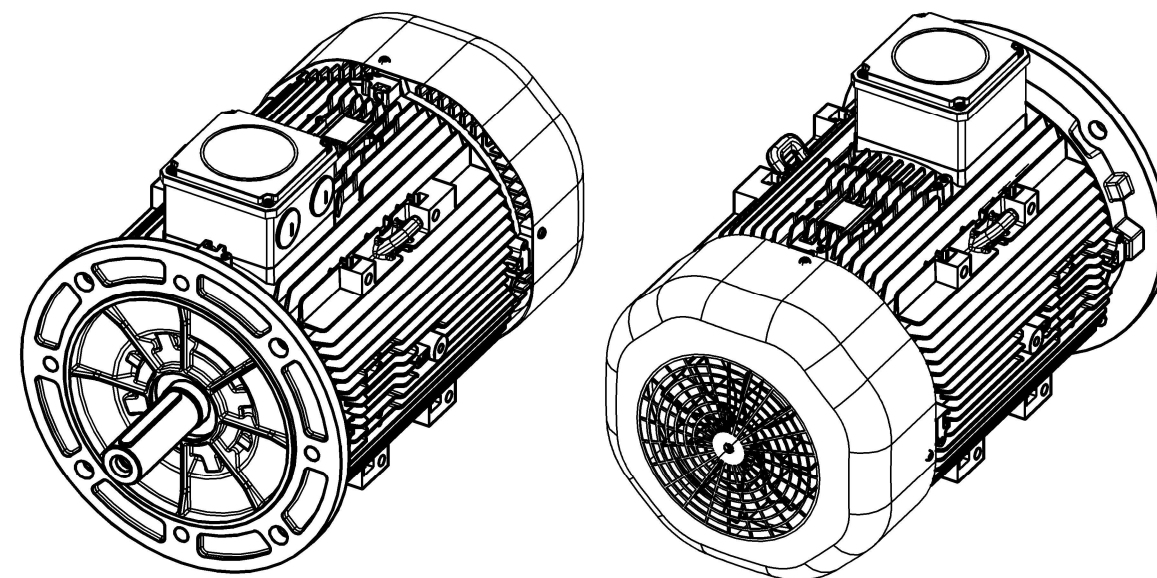
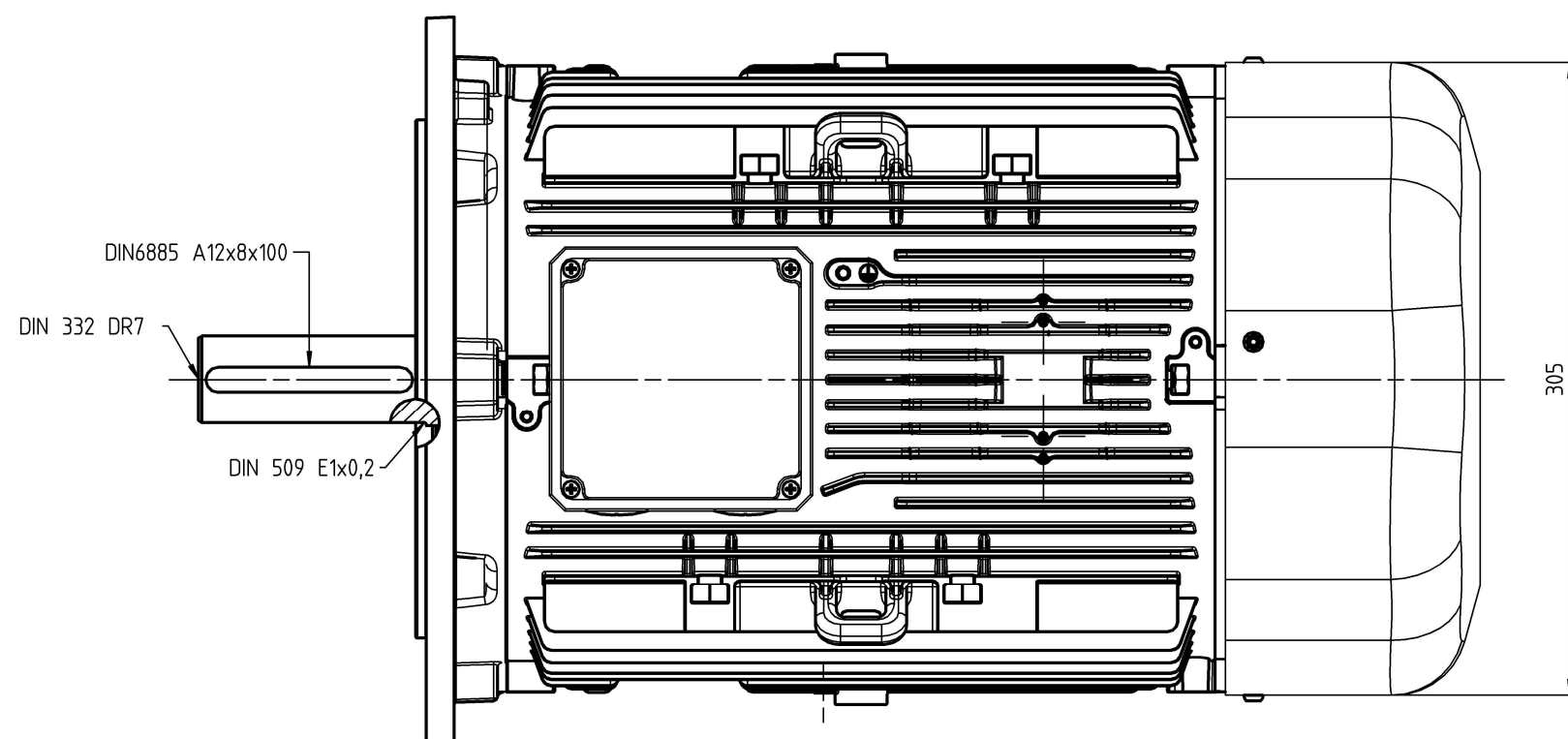
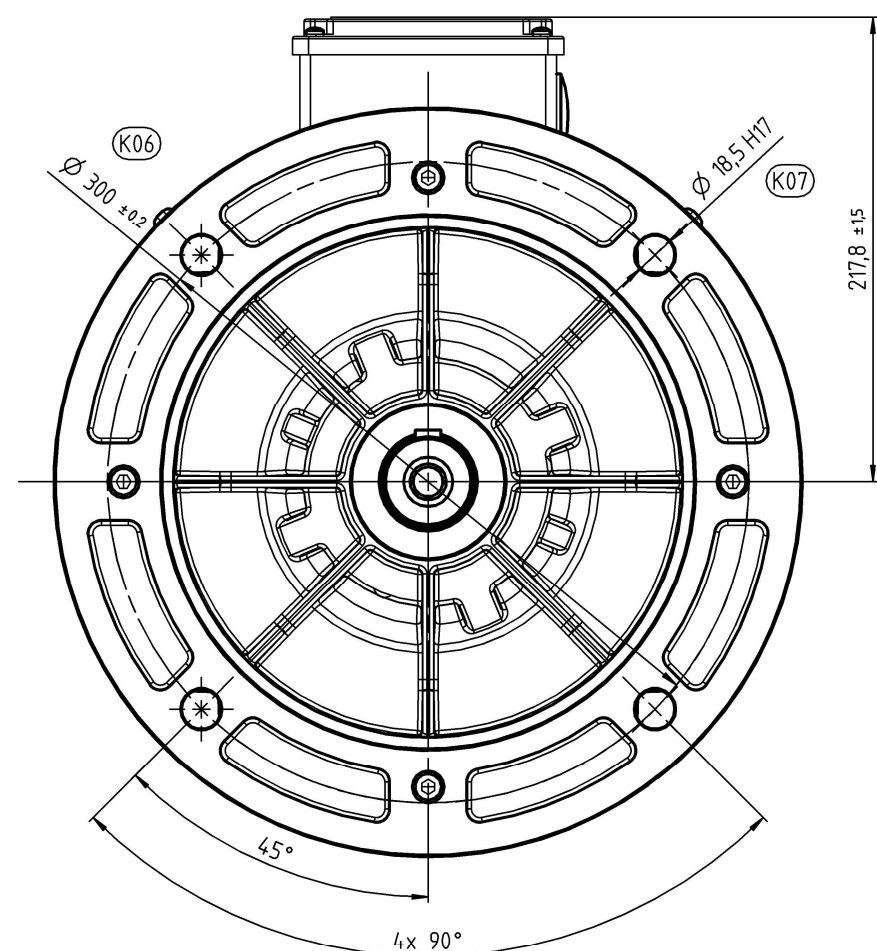


SECTION A-A



DETAIL B
SCALE 1:1



(K0) Kritik Ölçü/Critical Dimension

(K08) NOT: Mil vergisi DIN EN 50347 ' e göre uygun olmalıdır.
DIN EN 50347 için 641107xx nolu teknik resime bakınız.
Max vergi değeri için "normal" sütununa bakınız.

NOTE: Shaft runout is suitable according to DIN EN 50347

PARÇA TASARIM, MALZEME VE ÜRETİM PROSESİNDEKİ DEĞİŞİKLİKLERDEN ÖNCE AÇIKLIK OYNAKLI GEREKLİDİR					AÇIKLIK APLANMAKTA İZLENİMLERİNE GÖRE TASARIM VE ÜRETİM PROSESİ DEĞİŞTİRİLMİŞTİR				
01	İlk yayım					AA		03.10.2016	C D
REV NO	DEĞİŞİKLİK				DEĞ NO	YAYIN NO	REV TARİHİ		İMZA
MALZEME									
	TARİH	14.02.2017		İMZA		WAT MOTOR SANAYİ VE TİCARET A.Ş.			
	HAZIRLAYAN	DÖKÜMCÜ							
	KONTROL	C.SİMSEK							
	KONTROL	H.ÖTÜNCÜ							
	ONAY	H.GEDİK							
<u>ÖLÇEK</u> 1:2					REFERANS RESİM NO				
DIS GORUNUS QH160 B5 (DERIN KAPAK)/ OUTLOOK VIEW QH160 B5 (DEEP ENDSHIELD)					SAYFA 1 TAMAMI 1				
	GENEL TOLERANSLAR (VER LENLER DIŞINDA) DIN 7168								
	UZUNLUK	>= 6mm	+0,1	30	120mm	+0,3	400	1000mm	+0,8
		6-30mm	+0,2	120	400mm	+0,5	1000-2000mm	+1,2	
	AÇI	>= 10mm	+1°	50	120mm	+20'	>= 400mm	+5'	
		10-50mm	+30'	120	400mm	+10'			
					RESİM NO 6431396xx				