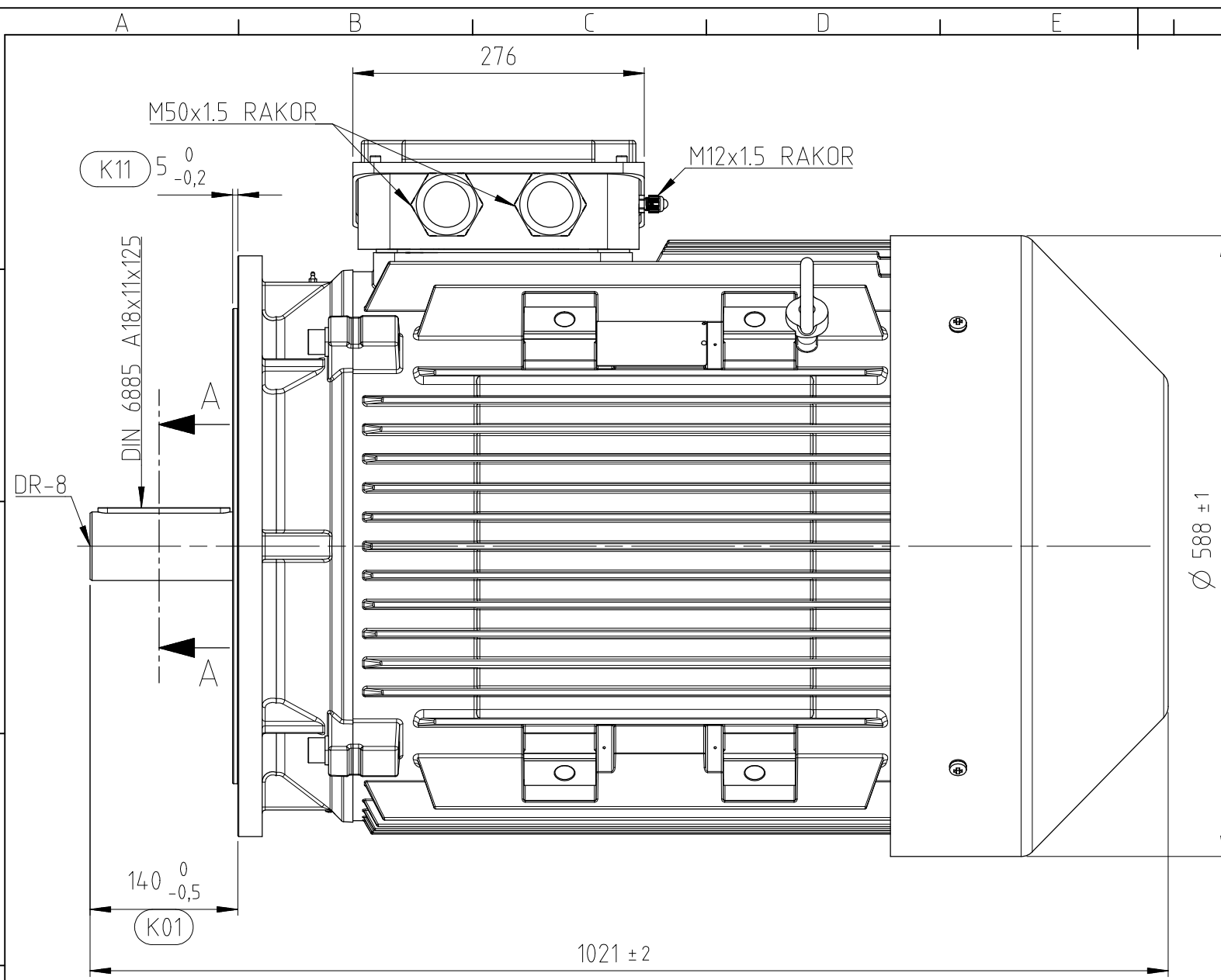
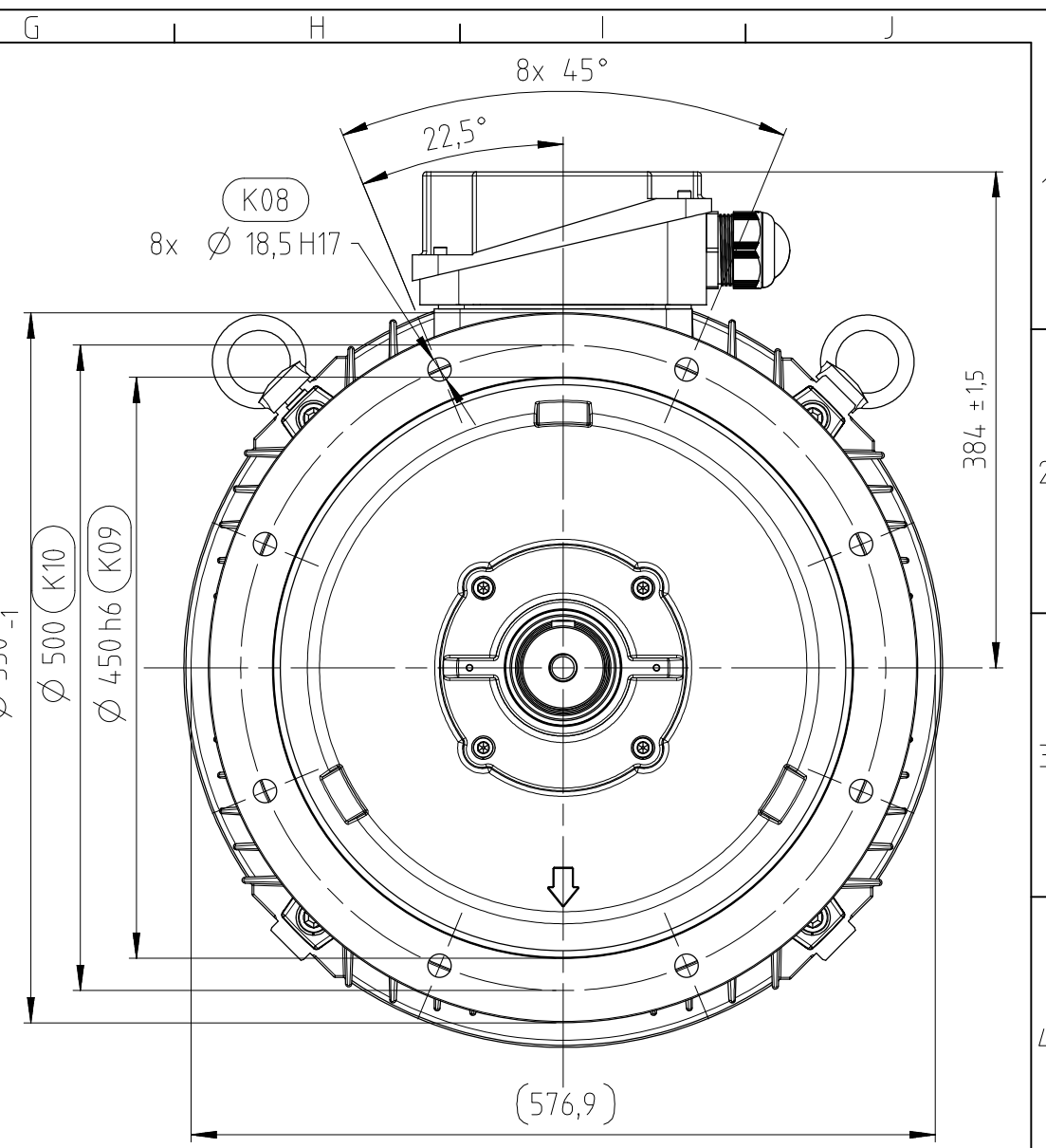
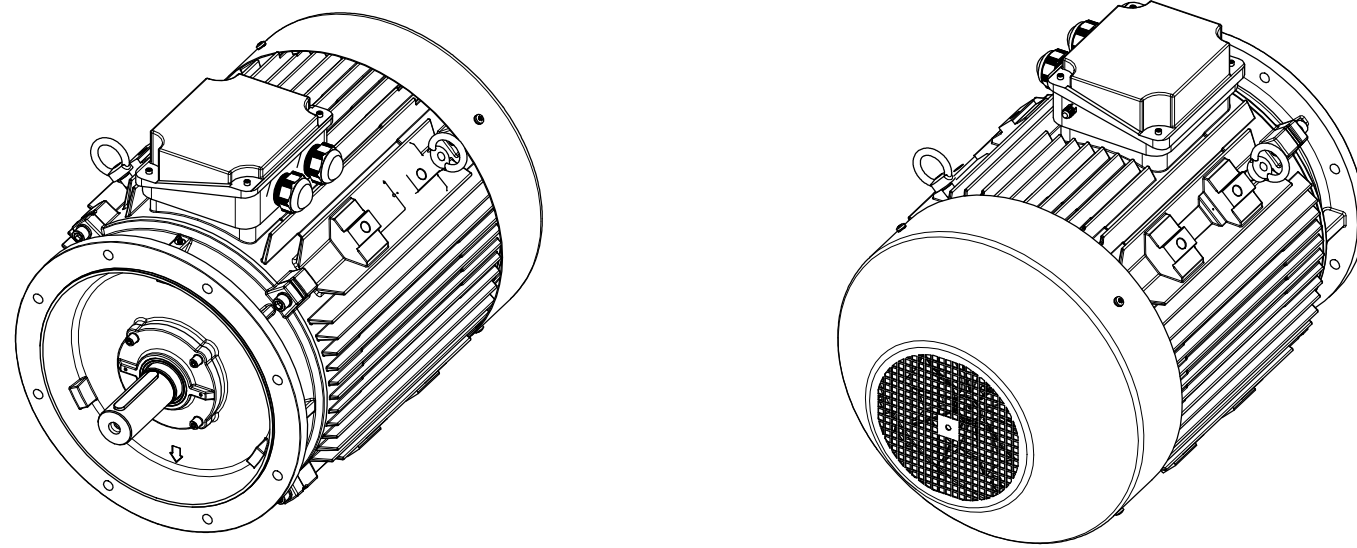
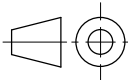
KESİT A-A
ÖLÇEK 1:4

NOT : Mil salgısı DIN EN 50347'ye uygun olmalıdır.
DIN EN 50347 için 6411107xx nolu resme bakınız.
Max salgı değeri için "normal" sütununa bakınız
Dimension (incl. runout and flatness) of drive end side feet are according to DIN EN 50347

(K07)



PARÇA/KOMPONENT VE BUNLARI OLUŞTURAN HAMMADDE, BOYA, KAPLAMA VS KL-00093 ARÇELİK KİMYASAL UYGUNLUK ŞARTNAMESİ'NE UYGUN OLMALIDIR.				RAW MATERIAL, INCLUDING ALL THE ADDITIVES, PAINT, COATINGS ETC OF THE PART/KOMPONENT SHALL CONFORM TO ARÇELİK PROCEDURE, KL-00093 CHEMICAL COMPLIANCE SPECIFICATIONS.					
TASARIM, MALZEME VE ÜRETİM PROSESİNDEKİ DEĞİŞİKLİKLERDEN ÖNCE ONAY GEREKLİDİR.				APPROVAL IS REQUIRED BEFORE DESIGN OR MATERIAL OR PROCESS CHANGES.					
2	Cad model güncellendi.			AB	CR*	04.09.2023	G.E.		
1	Yeni yayınlandı			AA	CR*	04.04.2023	G.E.		
REV NO	DEĞİŞİKLİK			DEĞ KOD	YAYIN NO	REV.TARİHİ	İMZA		
MALZEME									
		TARİH	04.04.2023	İMZA		 WAT MOTOR SANAYİ VE TİCARET A.Ş.			
		HAZIRLAYAN	G.ERGİN						
		KONTROL	G.ERGİN						
		KONTROL	M.A.ÇALDUK						
		ONAY	E.COSKUN						
ÖLÇEK		DIS GORUNUS QHG280-2 B5 KI				REFERANS RESİM NO			
1:4		OUTLOOK VIEW QHG280-2 B5 KI				SAYFA / TAMAMI 1/1 A3			
		GENEL TOLERANSLAR(VERİLENLER DIŞINDA) ISO 2768-m					RESİM NO		
		UZUNLUK	>= 6mm	±0,1	30-120mm	±0,3	400-1000mm	±0,8	6623417xx
			6-30mm	±0,2	120-400mm	±0,5	1000-2000mm	±1,2	
			AÇI	>= 10mm	±1°	50-120mm	±20'	>= 400mm	
10-50mm	±30'	120-400mm		±10'					

Oblong işareti, istatistiksel proses kontrolü yapılacak ölçüleri tarifler
Oblong sign is used for definiq statistical process control dimensions

(K) K sembolü kalite kontrol ölçüleridir.
K symbol is used for Quality Control dimensions.