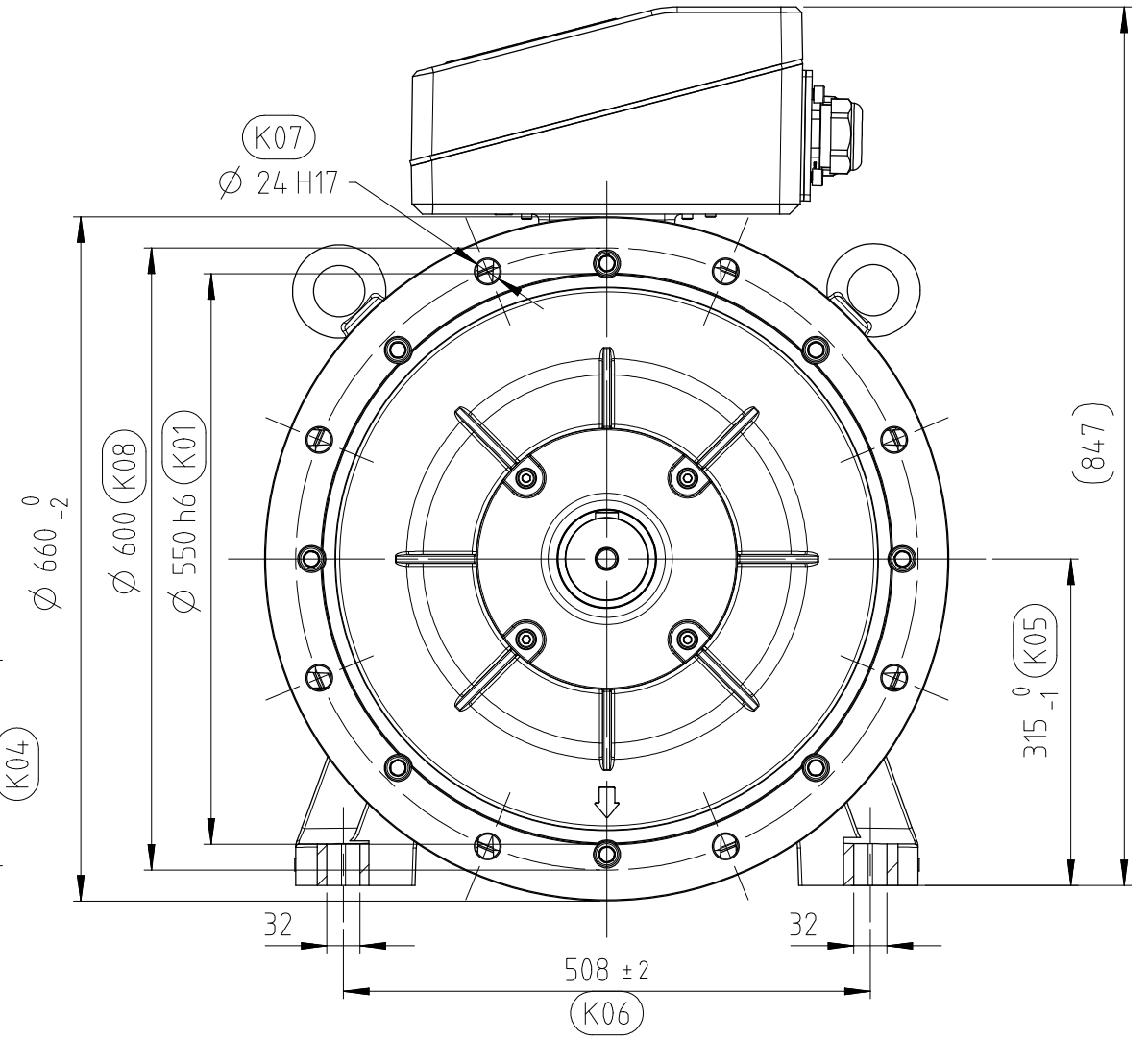
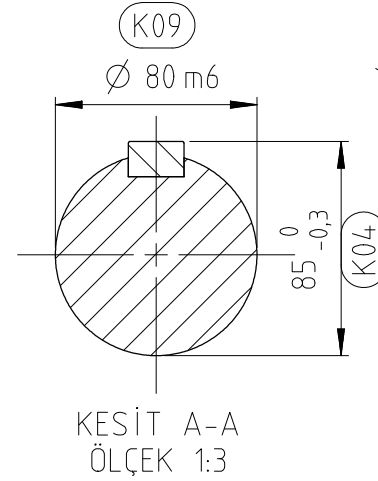
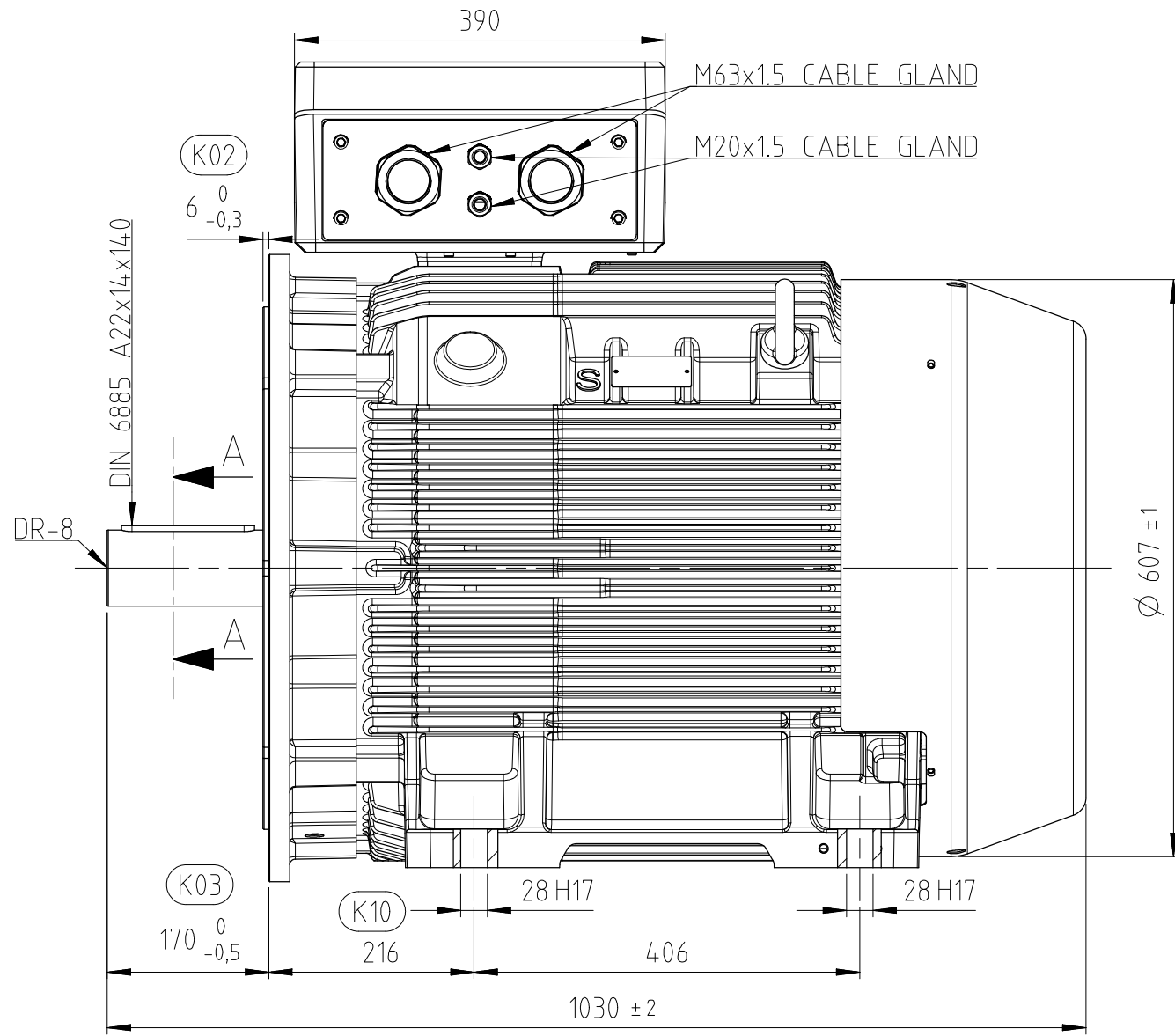
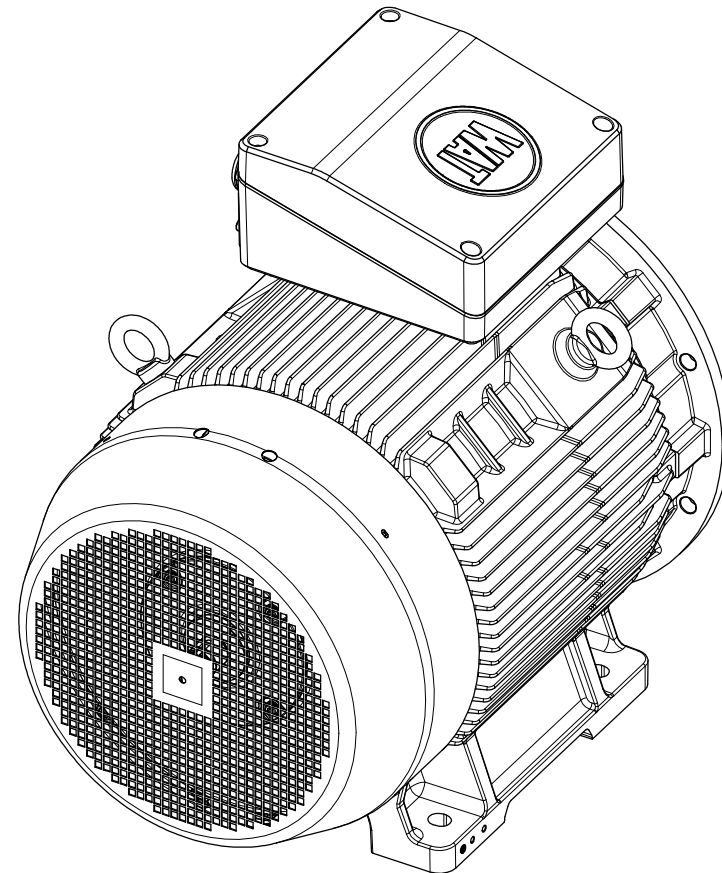
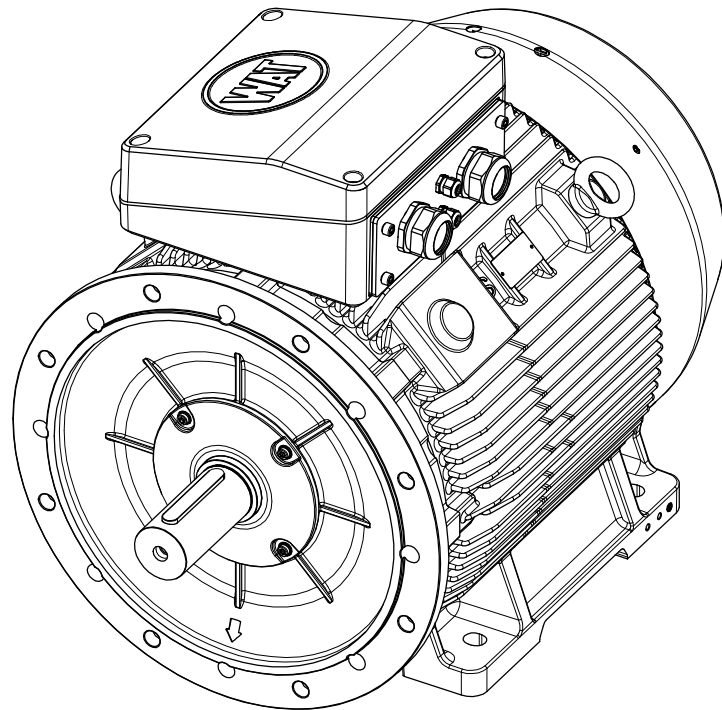


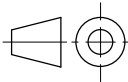


NOT : Mil salgısı DIN EN 50347'ye uygun olmalıdır.
DIN EN 50347 için 6411107xx nolu resme bakınız.
Max salgi değeri için "normal" sütununa bakınız

K11

Dimension (incl. runout and flatness) of drive end side feet are according to DIN EN 50347



PARÇA/KOMPONENT VE BUNLARI OLUŞTURAN HAMMADDE, BOYA, KAPLAMA VS KL-00093 ARÇELİK KİMYASAL UYGUNLUK ŞARTNAMESİ'NE UYGUN OLMALIDIR.				RAW MATERIAL, INCLUDING ALL THE ADDITIVES, PAINT, COATINGS ETC OF THE PART/COMPONENT SHALL CONFORM TO ARÇELİK PROCEDURE, KL-00093 CHEMICAL COMPLIANCE SPECIFICATIONS.			
TASARIM, MALZEME VE ÜRETİM PROSESİNDEKİ DEĞİŞİKLİKLERDEN ÖNCE ONAY GEREKLİDİR.				APPROVAL IS REQUIRED BEFORE DESIGN OR MATERIAL OR PROCESS CHANGES.			
2	Tk üst pozisyona göre cad model güncellendi.			AB	CR*161985	09.12.2022	G.E.
1	Yeni yayınlandı			AA	CR*131422	14.11.2020	L.D.
REV NO	DEĞİŞİKLİK			DEĞ KOD	YAYIN NO	REV.TARİH	İMZA
MALZEME							
	TARİH	14.11.2020	İMZA	 WAT MOTOR SANAYİ VE TİCARET A.Ş.			
	HAZIRLAYAN	L.DERE					
	KONTROL						
	KONTROL	K. YILDIZ					
	ONAY	B.T. ERTUGRUL					
ÖLÇEK	DIS GORUNUS QHG 315S-4 B35 KI TK-T				REFERANS RESİM NO		
1:1	OUTLOOK VIEW QHG 315S-4 B35 KI TK-T				SAYFA / TAMAMI 1/1		A3
	GENEL TOLERANSLAR(VERİLENLER DIŞINDA) ISO 2768-m				RESİM NO		
	UZUNLUK	>= 6mm	±0,1	30-120mm	±0,3	400-1000mm	±0,8
		6-30mm	±0,2	120-400mm	±0,5	1000-2000mm	±1,2
	AÇI	>= 10mm	±1°	50-120mm	±20'	>= 400mm	±5'
		10-50mm	±30'	120-400mm	±10'		
				6441197xx			

Ø Oblong işareti, istatistiksel proses kontrolü yapılacak ölçüleri tarifler
Øblong sign is used for definiq statistical process control dimensions

Ⓚ K sembolü kalite kontrol ölçüleridir.
K symbol is used for Quality Control dimensions.