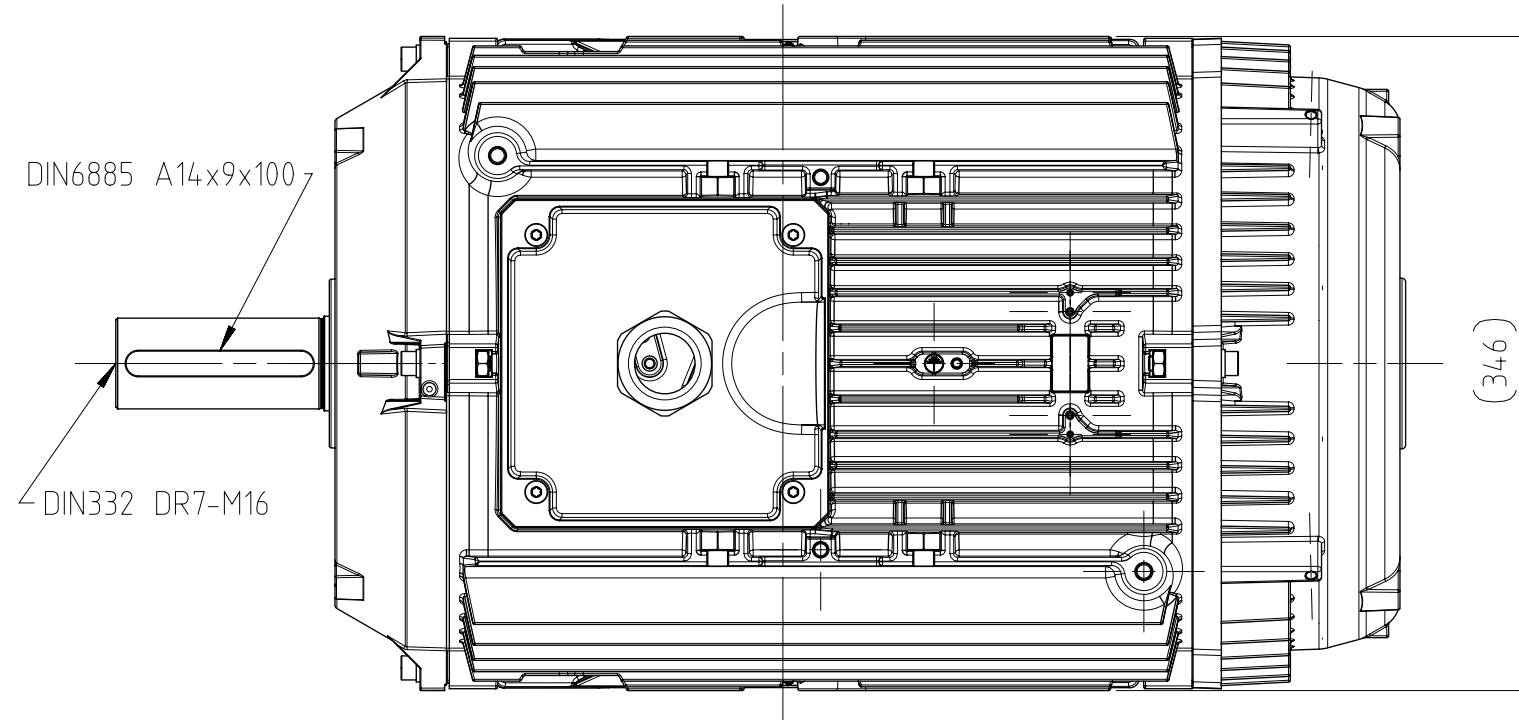
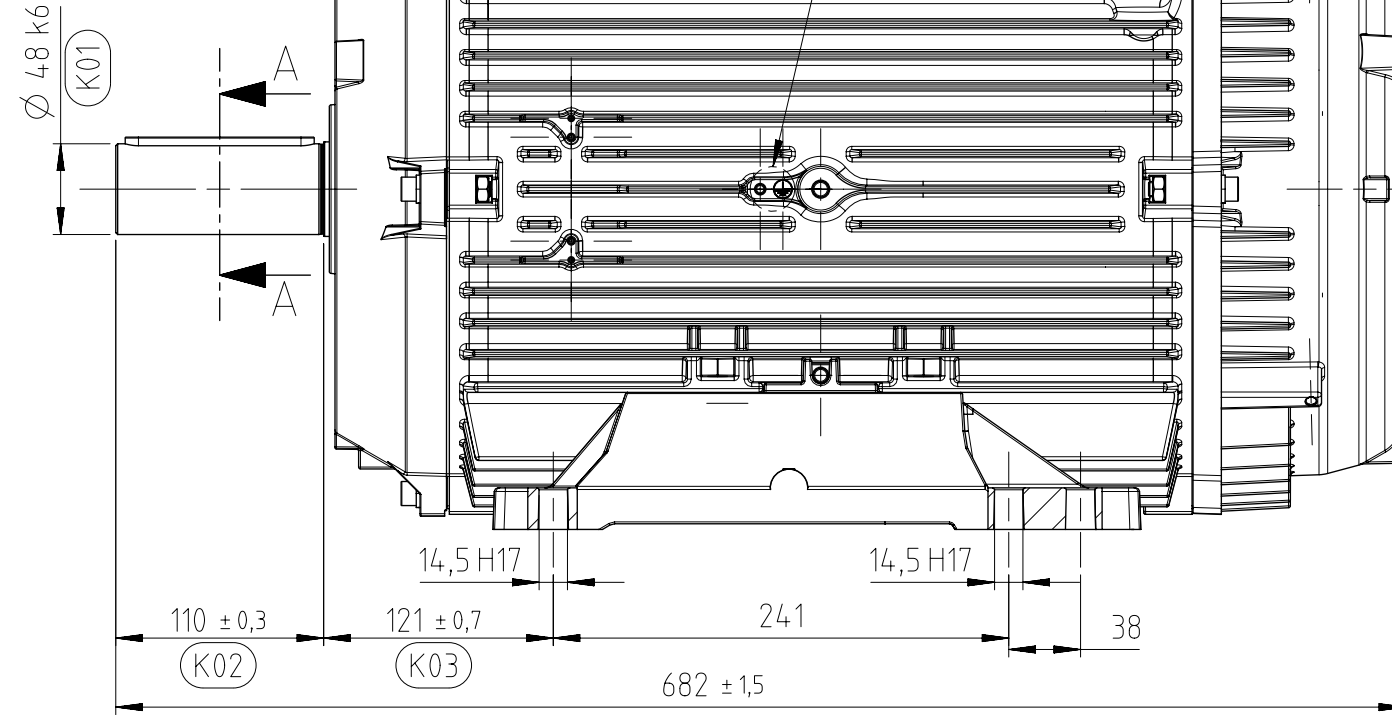
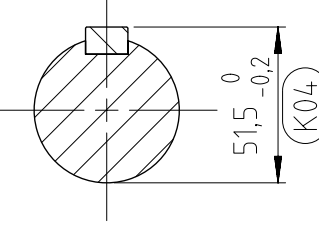
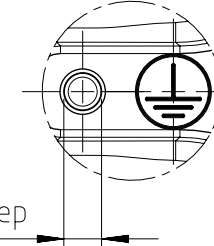




DIN6885 A14x9x100

DIN332 DR7-M16

KESİT A-A
ÖLÇEK 2:5DETAY B
ÖLÇEK 1:1

Ø 5 x10deep

19 H17

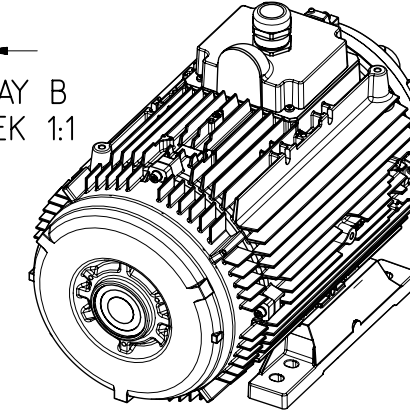
279 ±1

(K06)

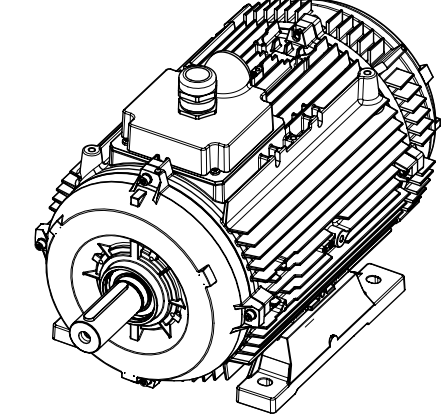
180 0 -0,5

(K05)

max. (431)



ÖLÇEK 1:10



PARÇA/KOMPONENT VE BUNLARI OLUŞTURAN HAMMADDE, BOYA, KAPLAMA VS. RAW MATERIAL, INCLUDING ALL THE ADDITIVES, PAINT, COATINGS ETC OF THE PART/COMPONENT
KL-00093 ARÇELİK KİMYASAL UYGUNLUK ŞARTNAMESİ'NE UYGUN OLMALIDIR. SHALL CONFORM TO ARÇELİK PROCEDURE, KL-00093 CHEMICAL COMPLIANCE SPECIFICATIONS.

TASARIM, MALZEME VE ÜRETİM PROSESİNDEKİ DEĞİŞİKLİKLERDEN ÖNCE ONAY GEREKLİDİR. APPROVAL IS REQUIRED BEFORE DESIGN OR MATERIAL OR PROCESS CHANGES.

1	Yeni yayın.	AA	CR-125644	15.01.2021	E.S.
REV NO	DEĞİŞİKLİK	DEĞ KOD	YAYIN NO	REV.TARİHİ	İMZA

MALZEME	TARİH	15.01.2021	İMZA		WAT MOTOR SANAYİ VE TİCARET A.Ş.
	HAZIRLAYAN	E.SAYAR			
	KONTROL	B.SOLAK			
	KONTROL	C.FILİZ			
	ONAY	B.T.ERTUGRUL			

ÖLÇEK	1:4	DIS GORUNUS S2H180 DTM DERIN KAPAK	REFERANS RESİM NO
			SAYFA / TAMAMI 1/1 A3
			RESİM NO
			6521710xx

(K07) NOT: Mıl salgısı DIN EN 50347 e göre uygun olmalıdır.
DIN EN 50347 için 6411107xx nolu resme bakınız.
Max salgı değeri için "normal" sütununa bakınız.

Dimension (incl. runout and flatness) of drive end side and feet are according to DIN EN 50347

Ø Oblong işareti, istatistiksel proses kontrolü yapılacak ölçüleri tarifler
Oblong sign is used for definiq statistical process control dimensions

Ⓚ K sembolü kalite kontrol ölçüleridir.
K symbol is used for Quality Control dimensions.