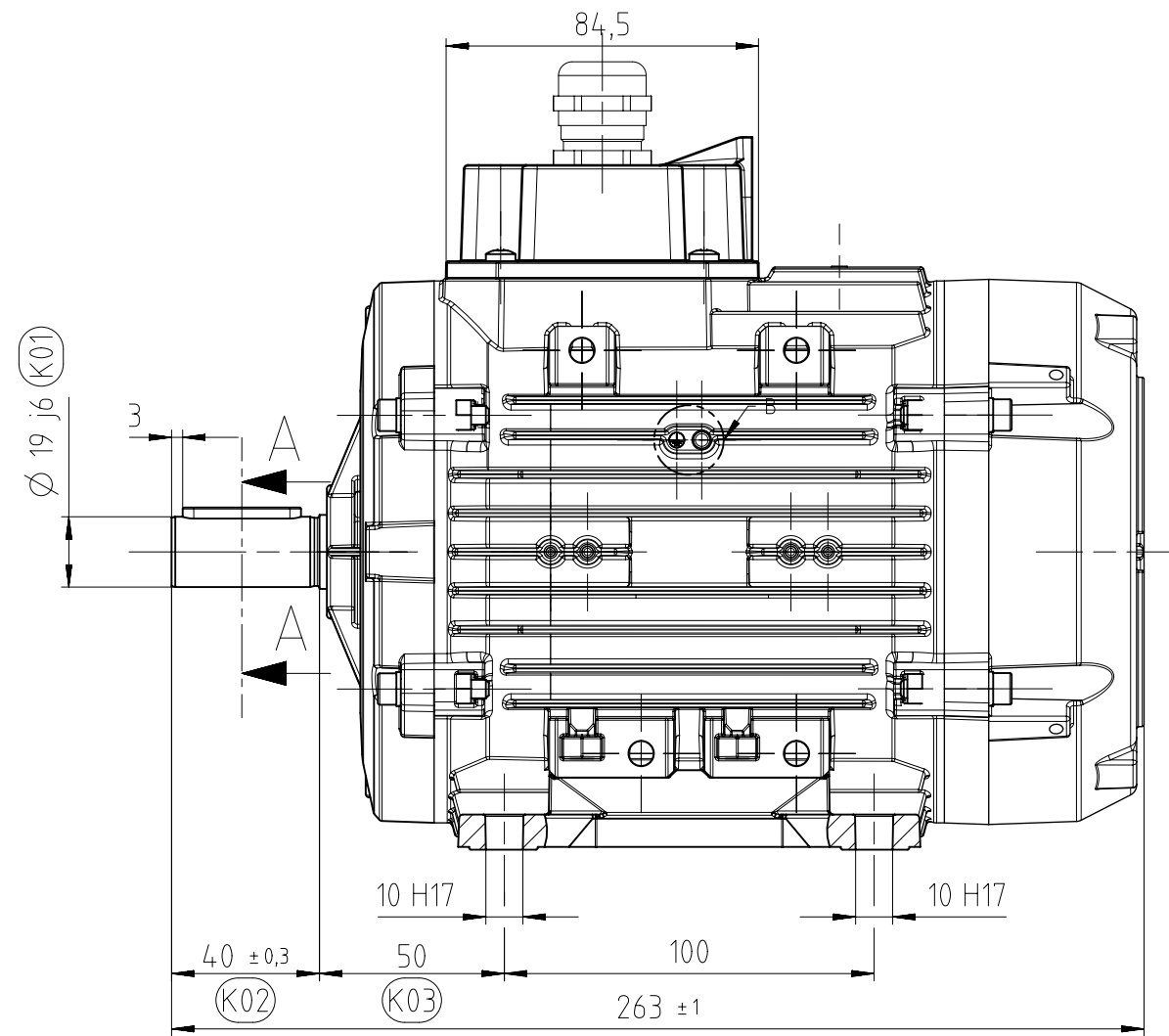
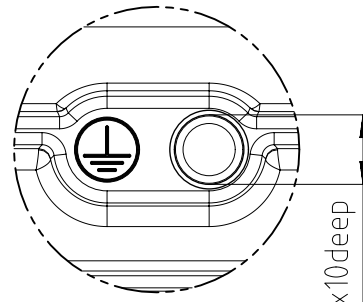
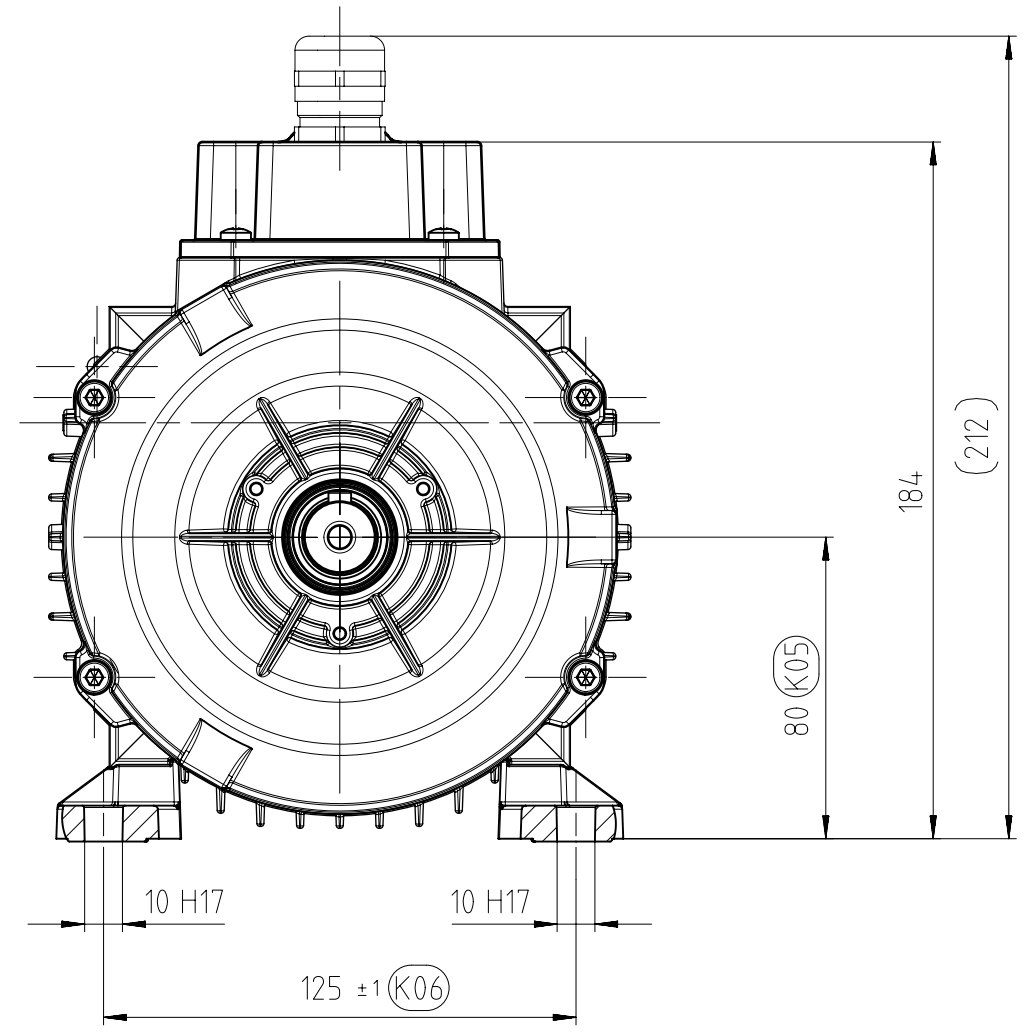


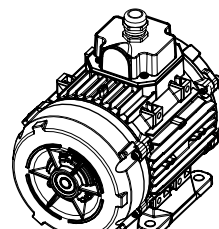
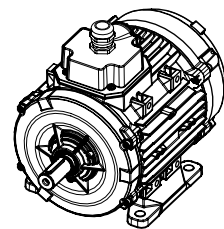
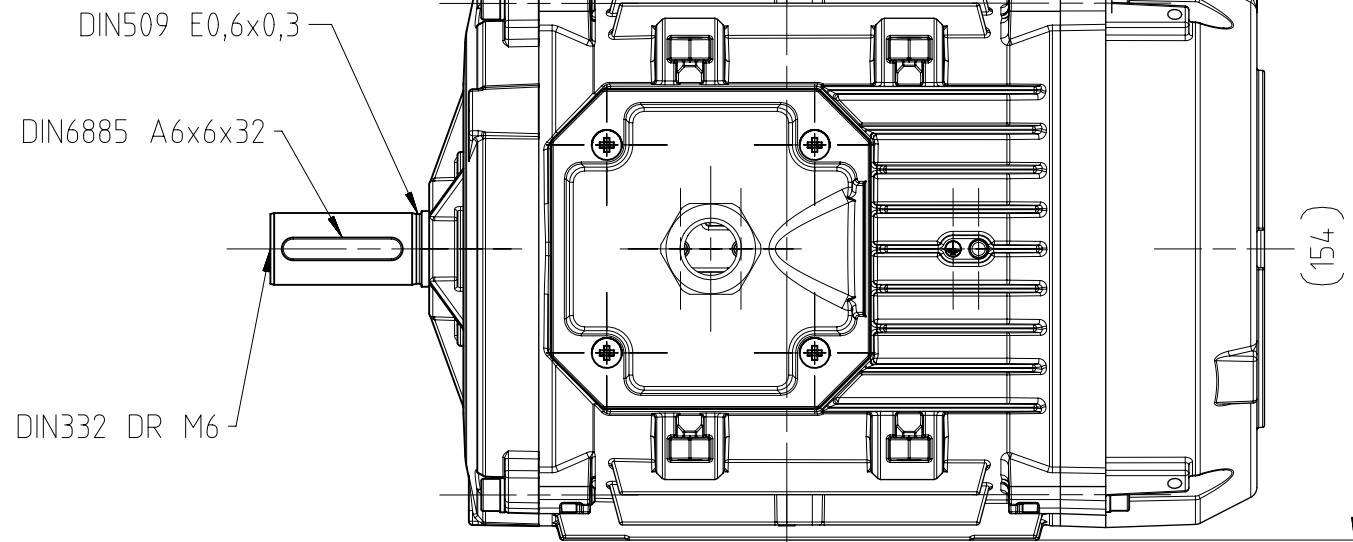


KESİT A-A

DETAY B
ÖLÇEK 2:1

NOT: Mil salgısı DIN EN 50347 e göre uygun olmalıdır.
DIN EN 50347 için 6411107xx nolu resme bakınız.
Max salgı değeri için "normal" sütununa bakınız.

Dimension (incl. runout and flatness) of drive end side and feet are according to DIN EN 50347



PARÇA/KOMPONENT VE BUNLARI OLUŞTURAN HAMMADDE, BOYA, KAPLAMA VS. KL-00093 ARÇELİK KİMYASAL UYGUNLUK ŞARTNAMESİ'NE UYGUN OLMALIDIR.				RAW MATERIAL, INCLUDING ALL THE ADDITIVES, PAINT, COATINGS ETC OF THE PART/KOMPONENT SHALL CONFORM TO ARÇELİK PROCEDURE, KL-00093 CHEMICAL COMPLIANCE SPECIFICATIONS.			
TASARIM, MALZEME VE ÜRETİM PROSESİNDEKİ DEĞİŞİKLİKLERDEN ÖNCE ONAY GEREKLİDİR.				APPROVAL IS REQUIRED BEFORE DESIGN OR MATERIAL OR PROCESS CHANGES.			
1	Yeni yayın.	AA	CR-136628	14.01.2021	E.S.		
REV NO	DEĞİŞİKLİK	DEĞ KOD	YAYIN NO	REV.TARİHİ	İMZA		
MALZEME		TARİH	29.08.2018	İMZA			
HAZIRLAYAN		E.SAYAR					
KONTROL		E.SOYDAN					
KONTROL		C.FİLİZ					
ONAY		B.T.ERTUGRUL					
ÖLÇEK		DIS GORUNUS DTM DERIN KAPAK SMOKE EXTRACTION OUTLOOK VIEW QH80B3			REFERANS RESİM NO		
1:1					SAYFA / TAMAMI 1/1 A3		
		GENEL TOLERANSLAR (VERİLENLER DIŞINDA) ISO 2768-m			RESİM NO		
UZUNLUK		>= 6mm ±0,1	30-120mm ±0,3	400-1000mm ±0,8	6521702xx		
AÇI		6-30mm ±0,2	120-400mm ±0,5	1000-2000mm ±1,2			
		>= 10mm ±1°	50-120mm ±20'	>= 400mm ±5'			
		10-50mm ±30'	120-400mm ±10'				

Oblong işareti, istatistiksel proses kontrolü yapılacak ölçüleri tarifler
Oblong sign is used for definig statistical process control dimensions

K sembolü, kalite kontrol ölçüleridir.
K symbol is used for Quality Control dimensions.