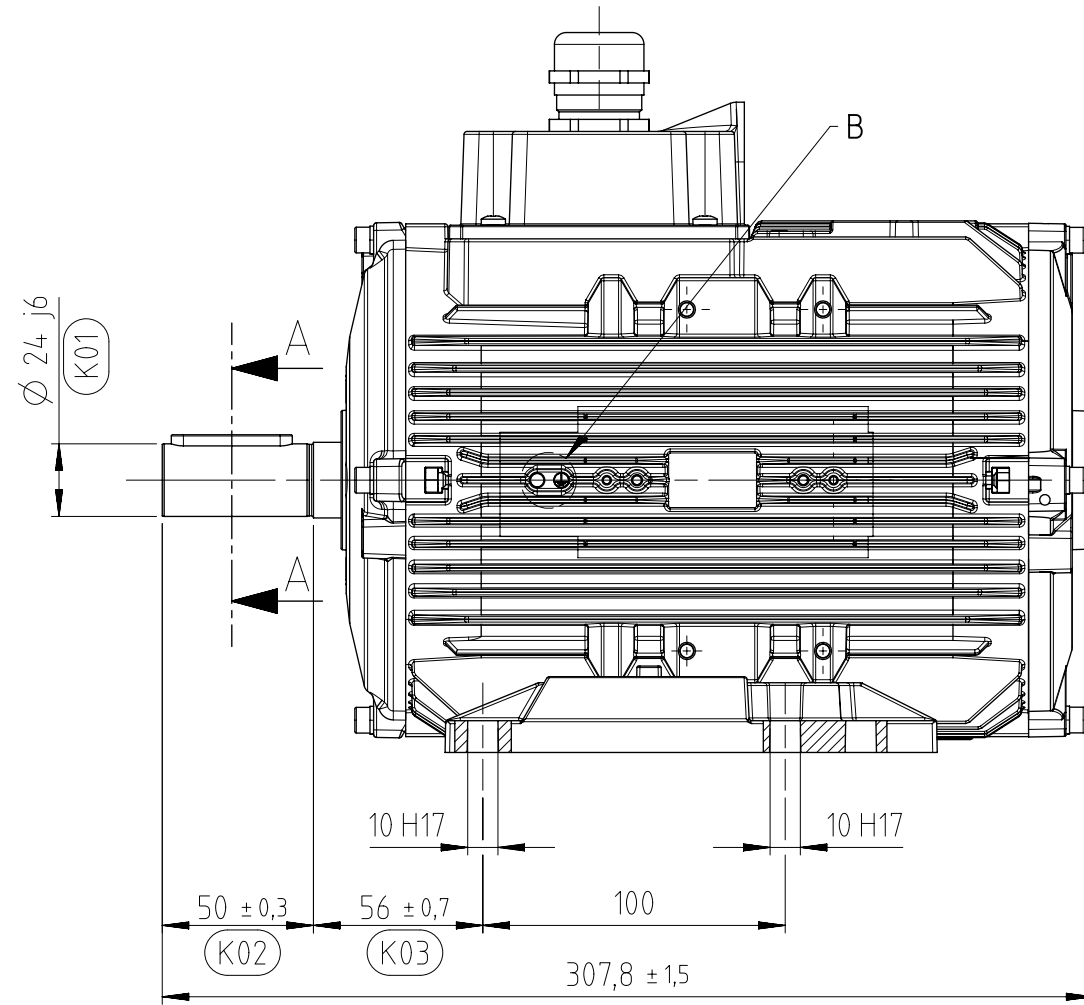
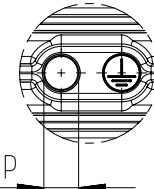
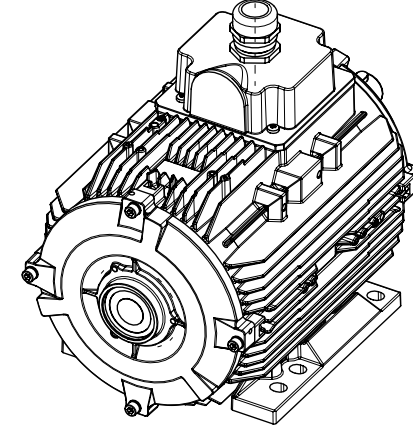
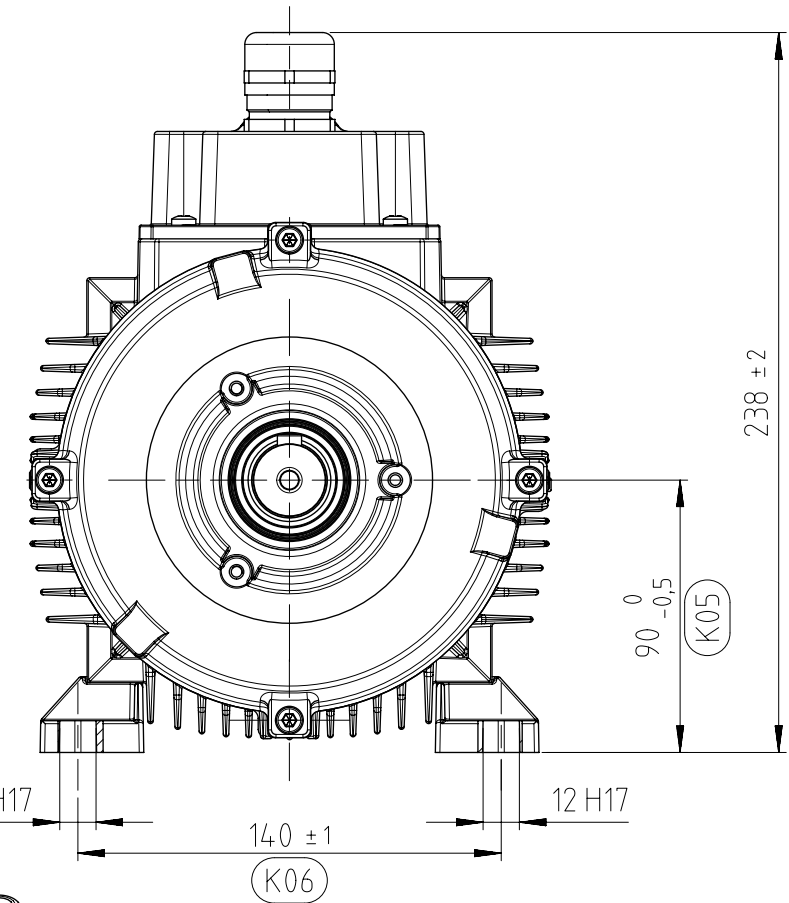
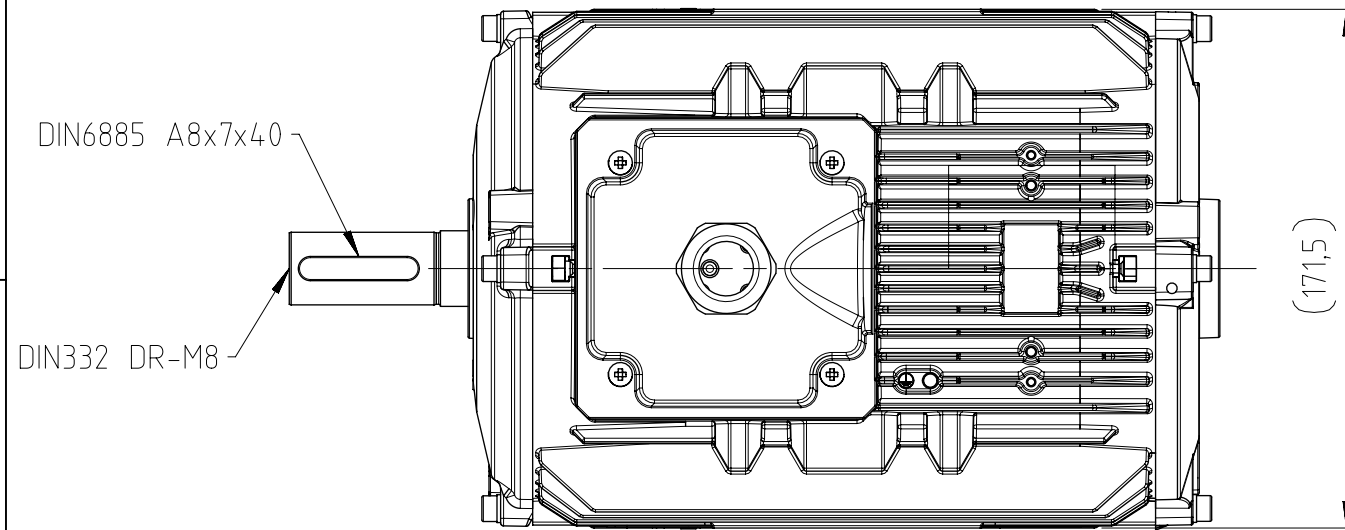
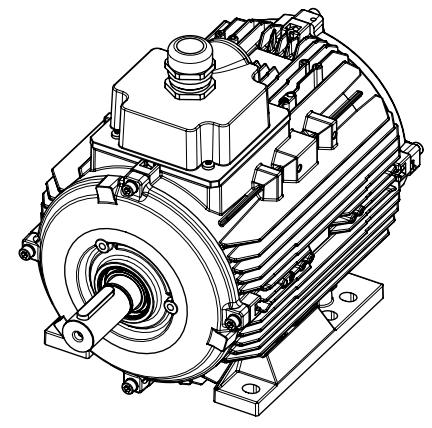
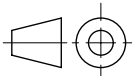
KESİT A-A
ÖLÇEK 2:5DETAY B
ÖLÇEK 1:1

ÖLÇEK 1:5



(K07) NOT: Mıl salgısı DIN EN 50347 e göre uygun olmalıdır.
DIN EN 50347 için 6411107xx nolu resme bakınız.
Max salgı değeri için "normal" sütununa bakınız.

Dimension (incl. runout and flatness) of drive end side and feet are according to DIN EN 50347

PARÇA/KOMPONENT VE BUNLARI OLUŞTURAN HAMMADDE, BOYA, KAPLAMA VS KL-00093 ARÇELİK KİMYASAL UYGUNLUK ŞARTNAMESİ'NE UYGUN OLMALIDIR.				RAW MATERIAL, INCLUDING ALL THE ADDITIVES, PAINT, COATINGS ETC OF THE PART/COMPONENT SHALL CONFORM TO ARÇELİK PROCEDURE, KL-00093 CHEMICAL COMPLIANCE SPECIFICATIONS.				
TASARIM, MALZEME VE ÜRETİM PROSESİNDEKİ DEĞİŞİKLİKLERDEN ÖNCE ONAY GEREKLİDİR.				APPROVAL IS REQUIRED BEFORE DESIGN OR MATERIAL OR PROCESS CHANGES.				
03	Değişiklik yok, resim revize edildi.			AC	CR*	10.01.2021	E.S.	
02	05 ve 06 nolu varyantlar eklendi.			AB	CR*	10.01.2020	E.S.	
REV NO	DEĞİŞİKLİK			DEĞ KOD	YAYIN NO	REV.TARİHİ	İMZA	
MALZEME								
	TARİH	12.11.2019	İMZA		 WAT MOTOR SANAYİ VE TİCARET A.Ş.			
	HAZIRLAYAN	E.SAYAR						
	KONTROL	K.YILDIZ						
	KONTROL	C.FILIZ						
	ONAY	B.T.ERTUGRUL						
<u>ÖLÇEK</u>		DIS GORUNUS DUMAN TAHLIYE QH90B3				REFERANS RESİM NO		
1:1						SAYFA / TAMAMI 1/1		A3
	GENEL TOLERANSLAR(VERİLENLER DIŞINDA) ISO 2768-m						RESİM NO 6521328xx	
	UZUNLUK	>= 6mm	±0,1	30-120mm	±0,3	400-1000mm		±0,8
		6-30mm	±0,2	120-400mm	±0,5	1000-2000mm		±1,2
	AÇI	>= 10mm	±1°	50-120mm	±20'	>= 400mm		±5'
		10-50mm	±30'	120-400mm	±10'			

○ Oblong işareti, istatistiksel proses kontrolü yapılacak ölçüleri tarifler
Oblong sign is used for definiq statistical process control dimensions

Ⓚ K sembolü, kalite kontrol ölçüleridir.
K symbol is used for Quality Control dimensions.