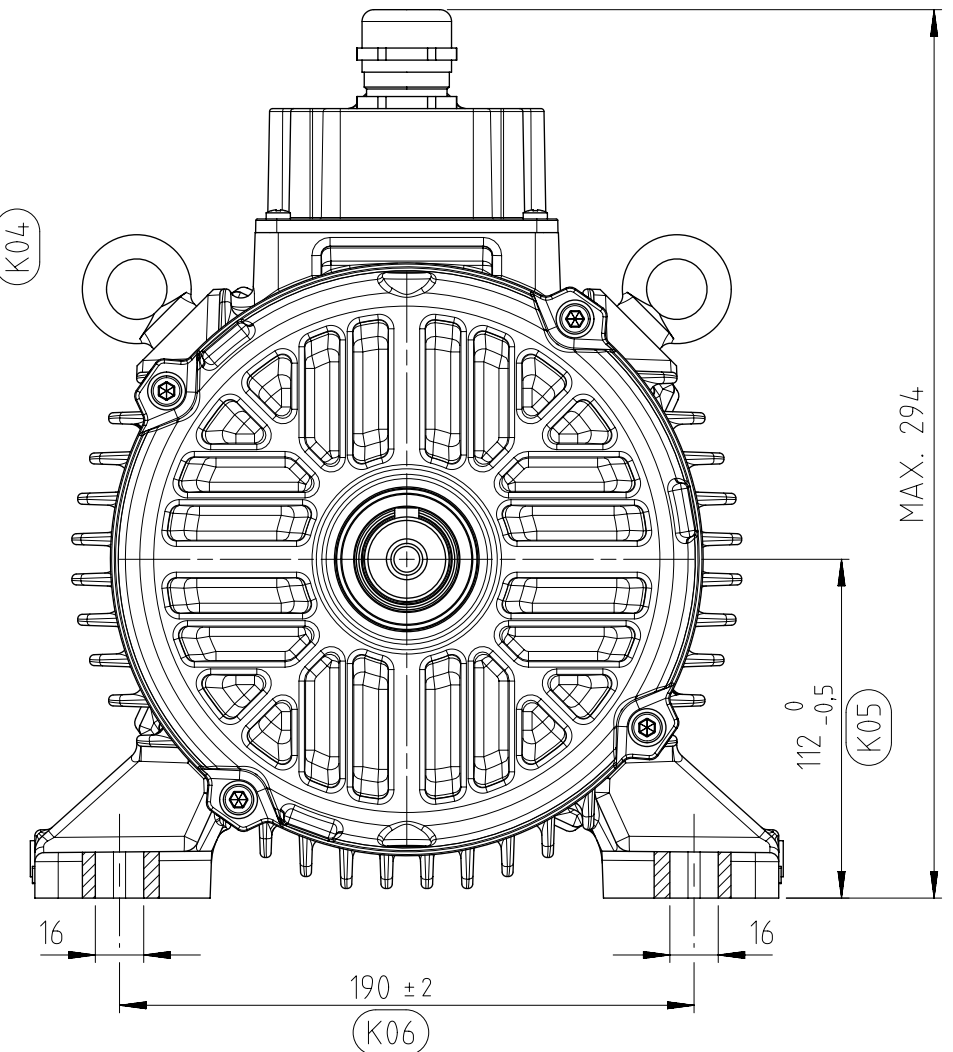
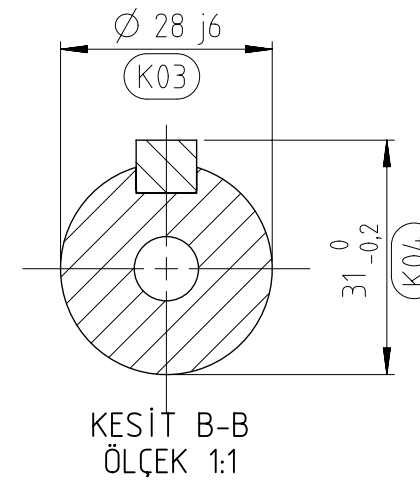
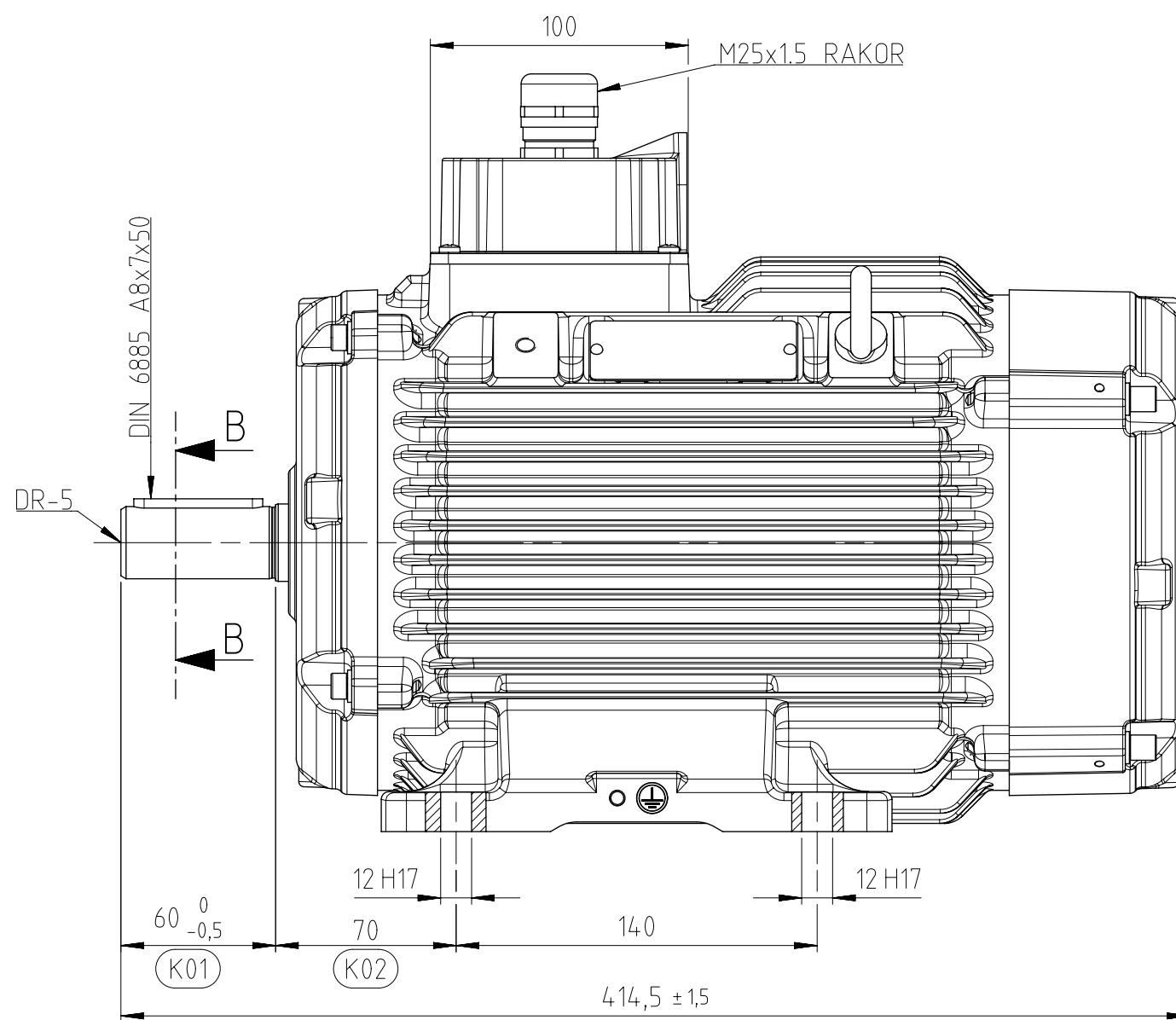
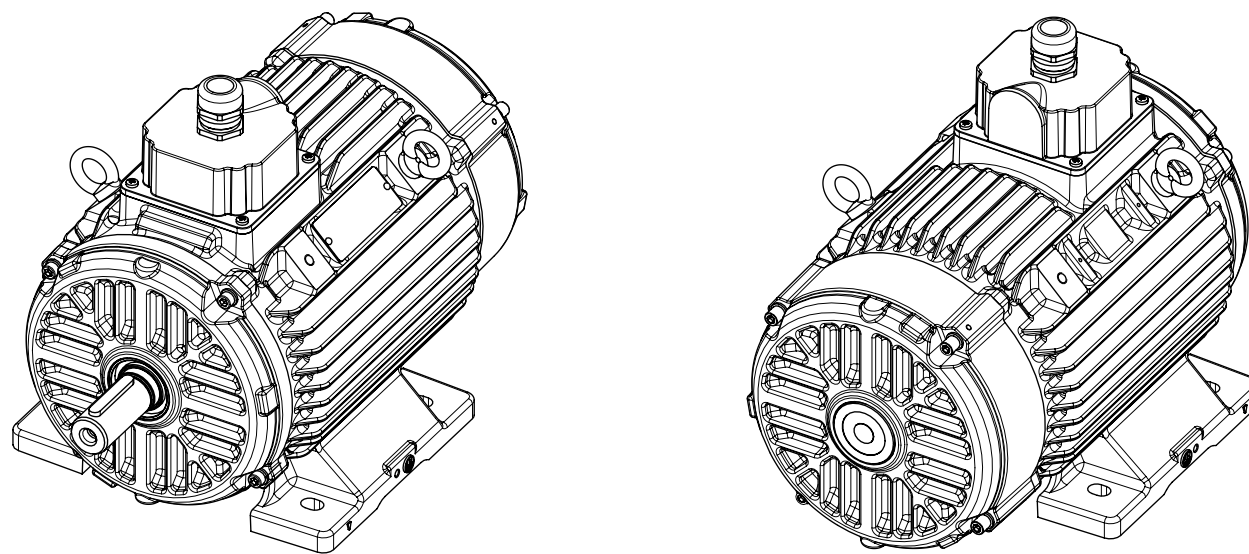
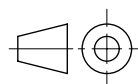




(K07) NOT : Mil salgısı DIN EN 50347'ye uygun olmalıdır.
DIN EN 50347 için 6411107xx nolu resme bakınız.
Max vergi değeri için "normal" sütununa bakınız

Dimension (incl. runout and flatness) of drive end side feet are according to DIN EN 50347



PARÇA/KOMPONENT VE BUNLARI OLUŞTURAN HAMMADDE, BOYA KAPLAMA VS KL-00093 ARÇELİK KİMYASAL UYGUNLUK ŞARTNAMESİNE UYGUN OLMALIDIR.				RAW MATERIAL, INCLUDING ALL THE ADDITIVES, PAINT, COATINGS ETC OF THE PART/COMPONENT SHALL CONFORM TO ARCELİK PROCEDURE, KL-00093 CHEMICAL COMPLIANCE SPECIFICATIONS.				
TASARIM, MALZEME VE ÜRETİM PROSESİNDEKİ DEĞİŞİKLİKLERDEN ÖNCE ONAY GEREKLİDİR.								
1	Yeni yayınlandı			AA	CR*	02.02.2022	E.S.	
REV NO	DEĞİŞİKLİK			DEĞ KOD	YAYIN NO	REV.TARİH	İMZA	
MALZEME								
	TARİH	02.02.2022		İMZA		 WAT MOTOR SANAYİ VE TİCARET A.Ş.		
	HAZIRLAYAN	E.SAYAR						
	KONTROL	E.SAYAR						
	KONTROL	M.A.CALDUK						
	ONAY	B.T.ERTUĞRUL						
<u>ÖLÇEK</u>		DIS GORUNUS S3HG112 B3 UZUN <i>OUTLOOK VIEW S3HG 112 B3</i>				REFERANS RESİM NO		
2:5						SAYFA / TAMAMI 1/1		A3
	GENEL TOLERANSLAR(VERİLENLER DIŞINDA) ISO 2768-m							
	UZUNLUK	>= 6mm	±0,1	30-120mm	±0,3	400-1000mm	±0,8	<u>RESİM NO</u> 6521953xx
		6-30mm	±0,2	120-400mm	±0,5	1000-2000mm	±1,2	
	AÇI	>= 10mm	±1°	50-120mm	±20'	>= 400mm	±5'	
		10-50mm	±30'	120-400mm	±10'			

	Oblong işaret, istatistiksel proses kontrolü yapılacak ölçüleri tarifler Oblong sign is used for defining statistical process control dimensions
---	---

(K) K sembolü kalite kontrol ölçüleridir.
K symbol is used for Quality Control dimensions.