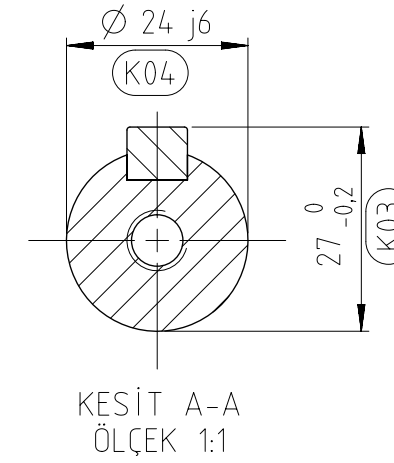
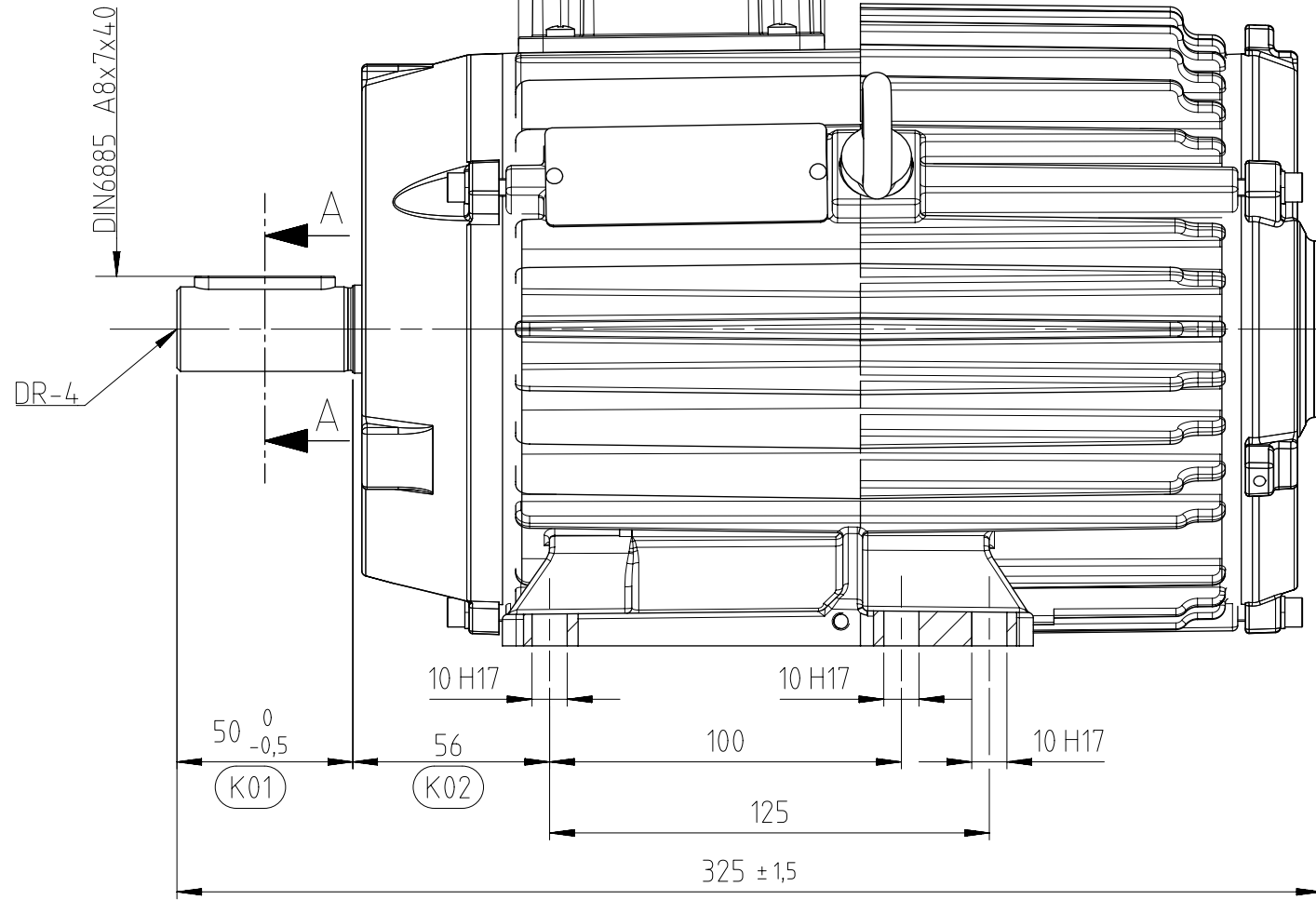
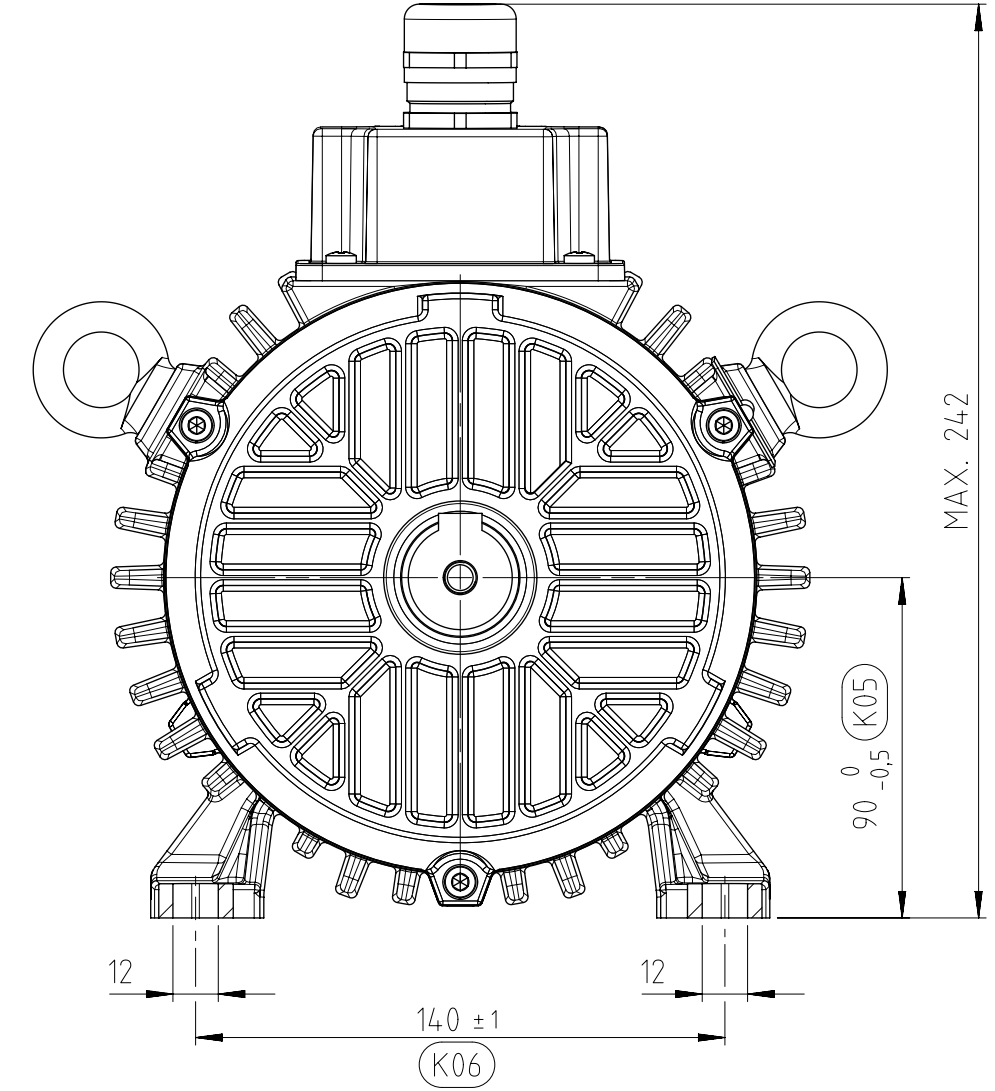
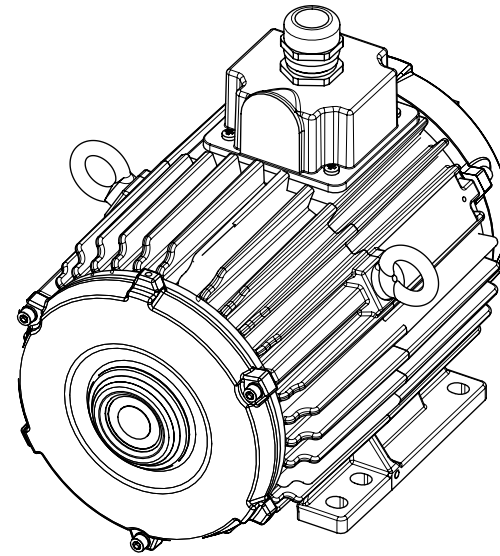
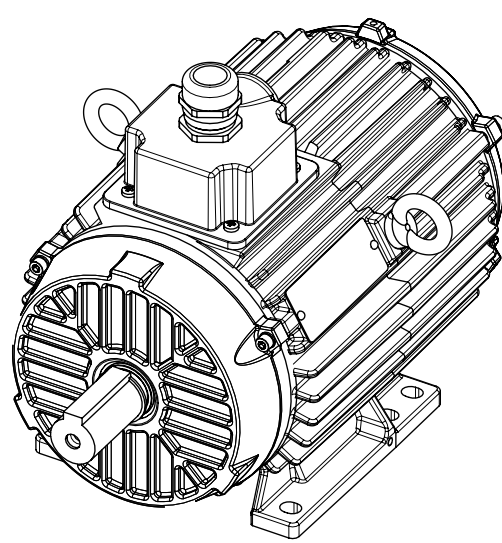


KESİT A-A
ÖLÇEK 1:1

NOT : Mil salgısı DIN EN 50347'ye uygun olmalıdır.
DIN EN 50347 için 6411107xx nolu resme bakınız.
Max salgı değeri için "normal" sütununa bakınız
Dimension (incl. runout and flatness) of drive end side feet are according to DIN EN 50347



PARÇA/KOMPONENT VE BUNLARI OLUŞTURAN HAMMADDE, BOYA, KAPLAMA VS KL-00093 ARÇELİK KİMYASAL UYGUNLUK ŞARTNAMESİ'NE UYGUN OLMALIDIR.	RAW MATERIAL, INCLUDING ALL THE ADDITIVES, PAINT, COATINGS ETC OF THE PART/COMPONENT SHALL CONFORM TO ARÇELİK PROCEDURE, KL-00093 CHEMICAL COMPLIANCE SPECIFICATIONS.
TASARIM, MALZEME VE ÜRETİM PROSESİNDEKİ DEĞİŞİKLİKLERDEN ÖNCE ONAY GEREKLİDİR.	APPROVAL IS REQUIRED BEFORE DESIGN OR MATERIAL OR PROCESS CHANGES.

2	Teknik resim güncellendi.	AA	CR*	24.12.2021	E.S.
REV NO	DEĞİŞİKLİK	DEĞ KOD	YAYIN NO	REV.TARİH	İMZA

MALZEME	TARİH	24.12.2021	İMZA	
	HAZIRLAYAN	E.SAYAR		
	KONTROL	V.KURT		
	KONTROL	M.A.CALDUK		
	ONAY	B.T.ERTUGRUL		



WAT MOTOR
SANAYİ VE TİCARET A.Ş.

ÖLÇEK	DIS GORUNUS S3HG90 B3-L OUTLOOK VIEW S3HG90 B3 L	REFERANS RESİM NO
1:2		SAYFA / TAMAMI 1/1 A3
	GENEL TOLERANSLAR(VERİLENLER DIŞINDA) ISO 2768-m	RESİM NO
UZUNLUK	>= 6mm ±0,1 30-120mm ±0,3 400-1000mm ±0,8	
	6-30mm ±0,2 120-400mm ±0,5 1000-2000mm ±1,2	
AÇI	>= 10mm ±1° 50-120mm ±20' >= 400mm ±5'	
	10-50mm ±30' 120-400mm ±10'	

6521918xx

○ Oblong işareti, istatistiksel proses kontrolü yapılacak ölçüleri tarifler
Oblong sign is used for definiq statistical process control dimensions

Ⓚ K sembolü kalite kontrol ölçüleridir.
K symbol is used for Quality Control dimensions.