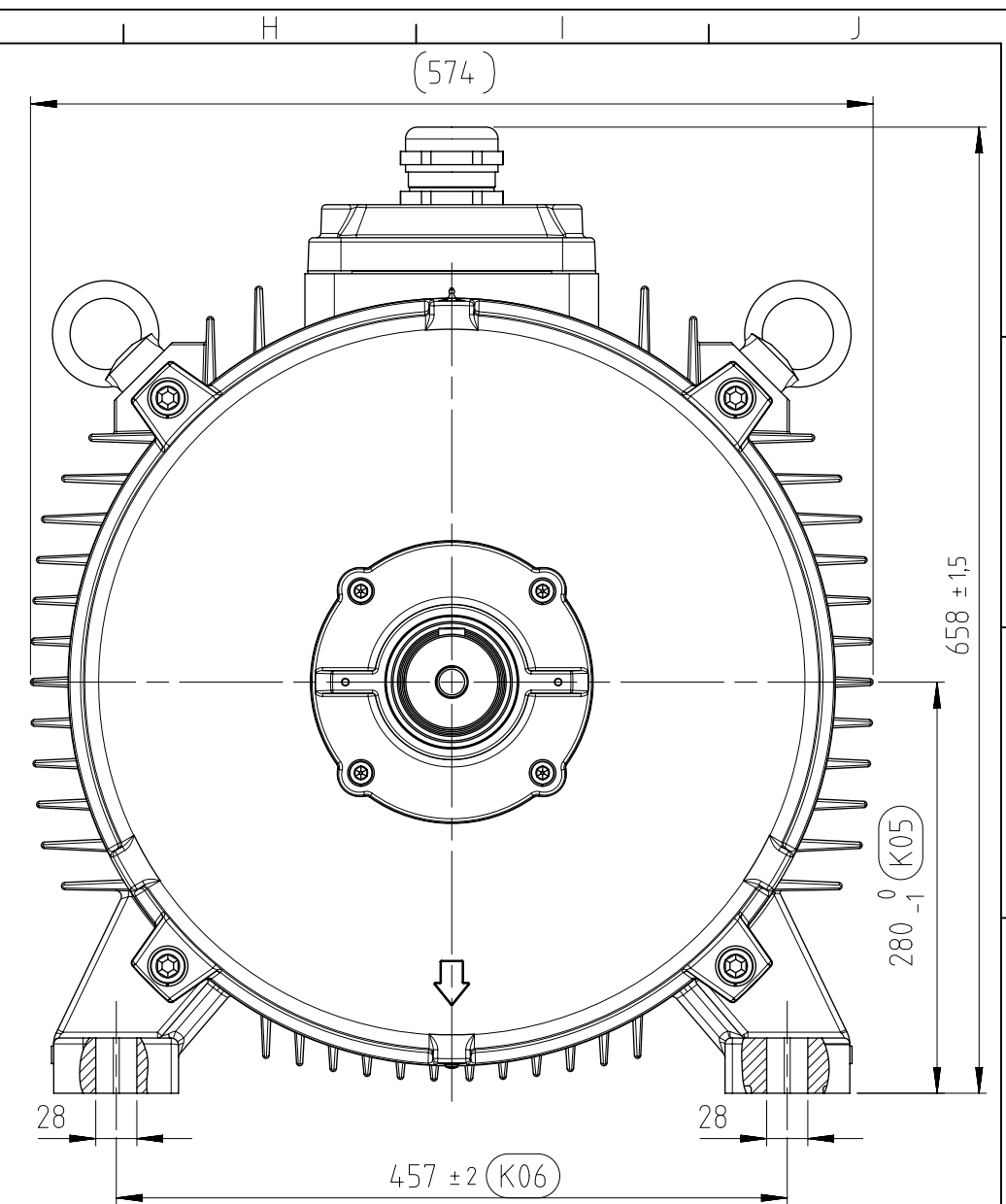
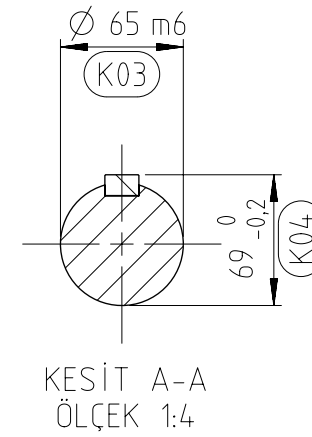
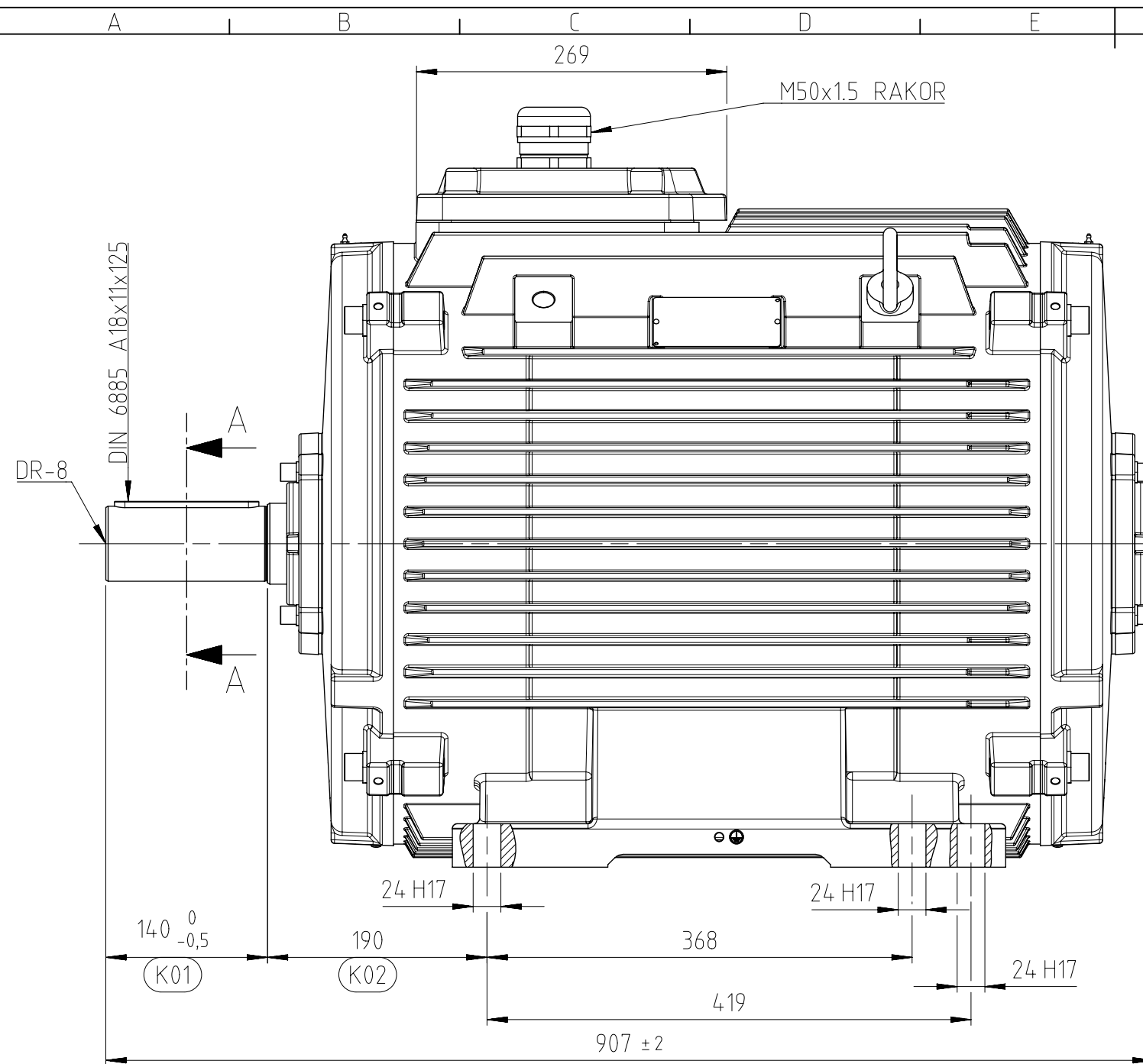
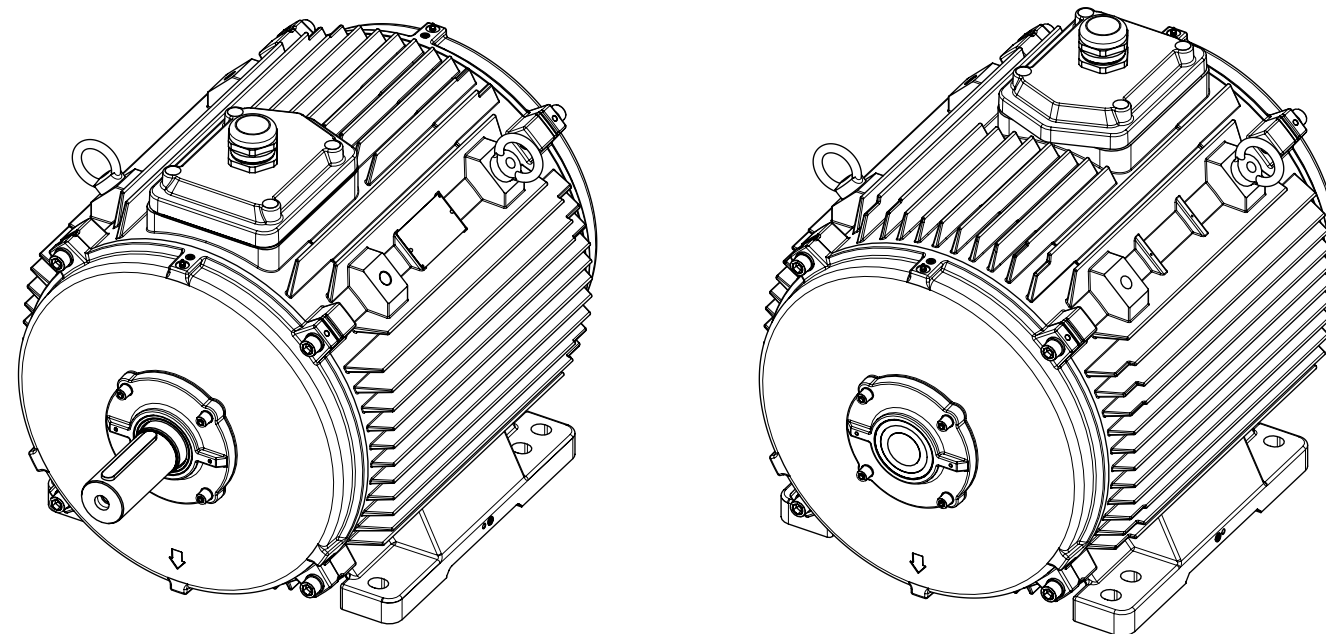
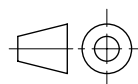




NOT : Mil salgısı DIN EN 50347'ye uygun olmalıdır.
DIN EN 50347 için 6411107xx nolu resme bakınız.
Max salgı değeri için "normal" sütununa bakınız
Dimension (incl. runout and flatness) of drive end side
feet are according to DIN EN 50347



PARÇA/KOMPONENT VE BUNLARI OLUŞTURAN HAMMADDE, BOYA, KAPLAMA VS KL-00093 ARÇELİK KİMYASAL UYGUNLUK ŞARTNAMESİNE UYGUN OLMALIDIR.				RAW MATERIAL, INCLUDING ALL THE ADDITIVES, PAINT, COATINGS ETC OF THE PART/COMPONENT SHALL CONFORM TO ARCELİK PROCEDURE, KL-00093 CHEMICAL COMPLIANCE SPECIFICATIONS.					
TASARIM, MALZEME VE ÜRETİM PROSESİNDEKİ DEĞİŞİKLİKLERDEN ÖNCE ONAY GEREKLİDİR.				APPROVAL IS REQUIRED BEFORE DESIGN OR MATERIAL OR PROCESS CHANGES.					
1	Yeni yayınlandı			AA	CR*	20.06.2023	E.S.		
REV NO	DEĞİŞİKLİK			DEĞ KOD	YAYIN NO	REV.TARİHİ	İMZA		
MALZEME									
		TARİH	20.06.2023	İMZA		 WAT MOTOR SANAYİ VE TİCARET A.Ş.			
		HAZIRLAYAN	E.SAYAR						
		KONTROL	E.SAYAR						
		KONTROL	M.A.ÇALDUK						
		ONAY	E.COSKUN						
ÖLÇEK		DIS GORUNUS SHG280-2 B3 OUTLOOK VIEW SHG280-2 B3				REFERANS RESİM NO			
1:4						SAYFA / TAMAMI		1/1	A3
		GENEL TOLERANSLAR(VERİLENLER DIŞINDA) ISO 2768-m				RESİM NO			
		UZUNLUK	>= 6mm	±0,1	30-120mm	±0,3	400-1000mm	±0,8	
			6-30mm	±0,2	120-400mm	±0,5	1000-2000mm	±1,2	
		AÇI	>= 10mm	±1°	50-120mm	±20'	>= 400mm	±5'	
			10-50mm	±30'	120-400mm	±10'			
						6621177xx			

	Oblong işareti, istatistiksel proses kontrolü yapılacak ölçüleri tarifler Oblong sign is used for defining statistical process control dimensions
---	--

(K) K sembolü kalite kontrol ölçüleridir.
K symbol is used for Quality Control dimensions.